

**Uchwała Nr XIII/445/99
Rady Miasta Szczecina
z dnia 27 września 1999 r.**

w sprawie powołania Miejskiego Rzecznika Konsumentów.

Na podstawie art. 21 d ust. 1 ustawy z dnia 24 lutego 1990 r. o przeciwdziałaniu praktykom monopolistycznym i ochronie interesów konsumentów (Dz. U. z 1999 r. Nr 52, poz. 547) w związku z art. 12 pkt 11 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (Dz. U. Nr 91, poz. 578, Dz. U. Nr 155, poz. 1014)

**Rada Miasta Szczecina
uchwala, co następuje:**

§ 1.

Powołuje się Panią LONGINĘ TERESĘ KACZMAREK na stanowisko Miejskiego Rzecznika Konsumentów Miasta Szczecina, zwanego Miejskim Rzecznikiem Konsumentów.

§ 2.

Miejski Rzecznik Konsumentów wykonuje zadania samorządu powiatowego w zakresie ochrony praw konsumenta.

§ 3.

Wykonanie uchwały powierza się Prezydentowi Miasta Szczecina.

§ 4.

Uchwała wchodzi w życie z dniem ogłoszenia w sposób miejscowo przyjęty.

Przewodniczący Rady Miasta Szczecina
Dominik Górski