

PREZYDENT MIASTA SZCZECIN

Nasz znak: WGKiOŚ-II.6223.1.2017.JS
UNP:48221/WGKiOŚ/-XIX/17

Szczecin; 2017-12-29

DECYZJA

Na podstawie art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 j.t. ze zm.), art. 214, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 j.t. ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Drobimex Sp. z o.o. z siedzibą w Szczecinie przy ul. Kniewskiej 6, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju drobiu o zdolności produkcyjnej z 423 Mg/dobę na 625 Mg/dobę oraz instalacji oczyszczania ścieków o przepustowości 625 Mg/dobę w Zakładzie Drobiarskim Drobimex Sp. z o.o., zlokalizowanym w Szczecinie przy ul. Kniewskiej 8 – zmiana decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 30.06.2006r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3/05/06 zmienionej decyzjami z dnia 05.01.2010r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-1.6/05/06, z dnia 07.05.2010 r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-2.1/05/06, z dnia 25.08.2010r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-3.1/05/06, z dnia 14.01.2013r. znak: WGKiOŚ-II.6223.5-6.2012.JS, z dnia 28.11.2013 r. znak: WGKiOŚ-II.6223.2.2013.JS, z dnia 27.10.2014 r. znak: WGKiOŚ-II.6223.3.2014.JS, z dnia 27.11.2014 r. znak: WGKiOŚ-II.6223.7.2014.JS, z dnia 29.06.2015 r. znak: WGKiOŚ-II.6223.1.2015.JS i z dnia 11.07.2017 znak: WGKiOŚ- II.6223.1.2016.JS

o r z e k a m

zmienić, na wniosek strony ostateczną decyzję Prezydenta Miasta Szczecin - pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do uboju drobiu o zdolności produkcyjnej z 423 Mg/dobę na 625 Mg/dobę oraz instalacji oczyszczania ścieków o przepustowości 625 Mg/dobę w Zakładzie Drobiarskim Drobimex Sp. z o. o., zlokalizowanym w Szczecinie przy ul. Kniewskiej 8 – zmiana decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 30.06.2006r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3/05/06 zmienionej decyzjami z dnia 05.01.2010r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-1.6/05/06, z dnia 07.05.2010 r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-2.1/05/06, z dnia 25.08.2010r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-3.1/05/06, z dnia 14.01.2013r. znak: WGKiOŚ-II.6223.5-6.2012.JS, z dnia 28.11.2013 r. znak: WGKiOŚ-II.6223.2.2013.JS, z dnia 27.10.2014 r. znak: WGKiOŚ-II.6223.3.2014.JS, z dnia 27.11.2014 r. znak: WGKiOŚ-II.6223.7.2014.JS, z dnia 29.06.2015 r. znak: WGKiOŚ-II.6223.1.2015.JS i z dnia 11.07.2017 znak: WGKiOŚ-II.6223.1.2016.JS, w następujący sposób:

- 1. W rozstrzygnięciu decyzji na str. 1 zapis o treści:**
„do uboju drobiu o zdolności przetwarzania 423 ton tusz na dobę”
otrzymuje brzmienie:
„do uboju drobiu o zdolności ubojowej 625 ton na dobę”.
- 2. W dziale I pkt. I.2. Rodzaj prowadzonej działalności zapis o treści:**
„Zdolność instalacji do uboju drobiu wynosi 423 Mg/dobę”
Otrzymuje brzmienie:
„Zdolność instalacji do uboju drobiu wynosi 625 Mg/dobę”

3. W dziale I pkt I.3. Opis instalacji i stosowanej technologii uboju drobiu otrzymuje brzmienie:

„Instalacja uboju drobiu to zespół urządzeń służących do uboju i obróbki wstępnej drobiu oraz rozbioru masy ubojowej. Surowcem do produkcji tuszek i pozostałych wyrobów są kurczęta rzeźne, kierowane do uboju po okresie tuczu (prowadzonym poza instalacją) i zaopatrzone w świadectwo weterynaryjne. Zakład posiada jedną linię technologiczną uboju o wydajności 15.500 szt./h. Zdolność produkcyjna instalacji do uboju zwierząt wynosi 625 ton/dobę. Czas pracy instalacji wynosi 16 godz./dobę, 290 dni/rok.”

4. W dziale I pkt. I.3.6.1. otrzymuje tytuł i brzmienie:

„Pkt I.3.6.1 Procesy przetwórcze:

Procesy przetwórcze prowadzone w zakładzie stanowią instalację pomocniczą o zdolności przetwarzania 72 Mg/dobę.

Instalacja przetwarzania produktów zwierzęcych to zespół urządzeń służących do solenia i marynowania produktów uzyskanych z linii uboju. W wydzielonych pomieszczeniach prowadzone są procesy przetwarzania części pozyskanych z linii uboju produktów, które poddawane są soleniu i marynowaniu.

Stosowane operacje w wymienionych procesach to: wstępne przygotowanie surowca, zestawianie składu surowcowego, przyprawianie, marynowanie, panierowanie, chłodzenie, zamrażanie, konfekcjonowanie, porcjowanie, pakowanie, magazynowanie i dystrybucja.

Główne urządzenia na linii przetwarzania:

- mieszalniki przypraw
- masownice z płaszcami chłodzącymi
- urządzenie pakujące
- detektor metalu
- waga kontrolna
- zamrażarka pozioma

Instalacja przetwarzania obejmuje następujące linie technologiczne:

- linia produktów marynowania i pakowania wyrobów KFC w tym 3 masownice (do marynowania) i grillownica (do solenia i przyprawiania produktów)
- linia produktów grillowych przyprawianych:
 - a) linia grill kurczęta świeże
 - b) linia grill elementy świeże

Linia produktów marynowanych:

- a) linia produktów marynowanych (filety i polędwiczki marynowane)

Proces produkcyjny polega na przygotowaniu marynaty poprzez naważenie odpowiedniej porcji soli i składników przypraw a następnie wymieszaniu ich z wodą. Tak przygotowaną marynatę dodaje się do odpowiedniej porcji filetów lub polędwiczek drobiowych umieszczonych w masownicy. Po dokładnym wymieszaniu produktów i przeprowadzeniu inspekcji wizualnej, produkty są pakowane w urządzeniu pakującym. Zapakowane towary kieruje się na urządzenie inspekcyjne do wykrywania metalu, po czym opakowania są etykietowane i konfekcjonowane do zbiorczych opakowań. Gotowe towary są głęboko mrożone w tunelu zamrażalniczym, magazynowane w magazynie niskotemperaturowym do czasu ich dystrybucji.

- b) linia grill – produkt kurczęta grill świeże

Proces produkcyjny polega na przygotowaniu mieszanki przypraw poprzez naważenie odpowiedniej porcji składników przypraw. Schłodzone uformowane tuszki otacza się w przyprawach i kieruje do urządzenia pakującego. Gotowe opakowania znakuje się, a następnie kontroluje się temperaturę produktu, która nie może być wyższa niż plus 40C. Zapakowane towary kieruje się na urządzenie inspekcyjne do wykrywania metalu, po czym opakowania są konfekcjonowane do zbiorczych opakowań i kierowane do dystrybucji. „

5. Dotychczasowy pkt I.3.6.1. zmienia się na pkt I.3.6.2. Instalacje ujęcia i przygotowania wody – brzmienie treści punktu i tytuł pozostają bez zmian.

6. W dziale I pkt. 3.6.2. Instalacje ściekowe zmienia się na pkt. I.3.6.3. Instalacje ściekowe i otrzymuje brzmienie:

„Działalność zakładu związana jest z ubojem, przetwórstwem mięsa drobiowego powoduje powstawanie na terenie zakładu:

- ścieków technologicznych
- ścieków sanitarnych
- zanieczyszczonych wód opadowych

W skład ścieków technologicznych wchodzi:

- ścieki z operacji produkcyjnych (np. oparzenie, mycie tuszek),
- ścieki z mycia i dezynfekcji pomieszczeń produkcyjnych,
- ścieki z kotłowni,
- ścieki z mycia pojazdów,
- ścieki ze stacji uzdatniania wody

Na terenie zakładu istnieje rozdzielczy system zbierania powstających ścieków. Wyróżnić można ciąg kanalizacji technologicznej, kanalizacji sanitarnej oraz kanalizacji deszczowej. Ścieki technologiczne kierowane są do zakładowej mechaniczno-chemiczno-biologicznej oczyszczalni ścieków. Ilość odprowadzanych ścieków oczyszczonych z oczyszczalni wynosi: $Q_{\max h} = 120 \text{ m}^3/\text{h}$, $Q_{\text{śrd}} = 2160 \text{ m}^3/\text{d}$
Ścieki sanitarne kierowane są do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej.

Ścieki deszczowe z powierzchni utwardzonej terenu Zakładu oraz dachów budynków zbierane są oddzielną kanalizacją i po podczyszczeniu odprowadzane za pośrednictwem kolektora ogólnospławnego w ul. Kniewskiej, należącego do Drobimex Sp. z o.o.

Drobimex Sp. z o.o. posiada pozwolenie wodnoprawne na wspólne korzystanie z wód w zakresie wprowadzania istniejącym wylotem W1, oczyszczonych ścieków przemysłowych do wód powierzchniowych rzeki Chełszczącej – decyzja Starosty Gryfińskiego z dnia 15 września 2017r., znak: OŚ.6342.16.2017.AP.”

7. Pkt. I.3.6.2.1. zmienia się na pkt. I.3.6.3.1. i otrzymuje brzmienie:

I.3.6.3.1. Instalacje odprowadzania wód opadowych

Wody opadowe zbierane są z powierzchni utwardzonej terenu Zakładu poprzez wpusty uliczne i z dachów budynków rynnami do kanalizacji deszczowej i za

pośrednictwem kolektora ogólnospławnego o \varnothing 0,6m odprowadzane są do rzeki Chelszczaça.

Na terenie „Drobimex” znajdują się 3 wyloty ścieków deszczowych WD1 i WD2 i WD3 z których WD2 i WD3 odprowadzają ścieki do kolektora ogólnospławnego w ul. Kniewskiej a WD1 do tego samego kolektora w rejonie zakładowej oczyszczalni ścieków.

Poszczególnym wylotom przyporządkowane są odpowiednie zlewnie.

A/ zlewnia WD1

Powierzchnia zlewni WD1 $F = 19700 \text{ m}^2$

Sieć kanalizacyjna tej zlewni wykonana jest z rur kamionkowych o \varnothing 0,2 – 0,6 m odprowadza ścieki deszczowe do zbiornika retencyjnego o średnicy \varnothing 15,0 m, pojemności $V_{cz} = 288,0 \text{ m}^3$. Ze względu na różnicę poziomu terenu i posadowienia zbiornika, zrzut ścieków następuje poprzez przepompownię sieciową.

B/ zlewnia WD2

Powierzchnia zlewni WD2 wynosi: $F = 9400 \text{ m}^2$

Sieć kanalizacyjna tej zlewni wykonana jest z rur kamionkowych o \varnothing 0,2 – 0,5 m

C/ zlewnia WD3

Powierzchnia zlewni WD3 wynosi: $F = 7300 \text{ m}^2$

Sieć kanalizacyjna wykonana jest z kolektorów betonowych o \varnothing 0,2 – 0,4 m

Na odprowadzanie ścieków opadowych w mieszaninie ze ściekami przemysłowymi zakład posiada pozwolenie wodnoprawne wydane przez Starostę Gryfińskiego z dnia 15 września 2017r. znak: OŚ.6342.16.2017.AP.

8. W dziale I zmienia się numerację punktów:

pkt. 3.6.3. zmienia się na I.3.6.4.Instalacje chłodnicze

pkt. 3.6.4. zmienia się na I.3.6.5.Zasilanie energetyczne

pkt. 3.6.5. zmienia się na I.3.6.6.Energetyka ciepła

pkt. 3.6.6. zmienia się na I.3.6.7.Magazynowanie surowców i produktów

9. Pkt. I.3.6.6.1. zmienia się na pkt. I.3.6.7.1. Wykaz zbiorników magazynowych i otrzymuje brzmienie:

I.3.6.7.1. Wykaz zbiorników

Kod zbiornika	Zawartość zbiornika	Wielkość zbiorników	Sposób zabezpieczenia
B1	Sprężone powietrze	20 m ³	Posadowiony na powierzchni betonowej
B2	Zbiornik ciepłej wody	63 m ³	Posadowiony na powierzchni betonowej
B3	Zbiornik amoniaku	20 m ³	Posadowiony na powierzchni betonowej
B4	Zbiornik amoniaku	1,5 m ³	Posadowiony na dachu
B4a	Zbiornik amoniaku	11,9 m ³	Posadowiony na fundamencie betonowym
B5	Woda pitna	500 m ³	Zbiornik terenowy, obsypany ziemią, okrągły o konstrukcji prefabrykowanej z dnem monolitycznym, ze stropem z prefabrykatów, dostosowany do okresowego czyszczenia i dezynfekcji, wyposażony w wentylację. Zbiornik szczelny, spełnia warunki dla zbiorników wody do celów pitnych. Praca sterowana jest trzema zespołami odpowiednich czujników. Teren ogrodzony, zamknięty i

Kod zbiornika	Zawartość zbiornika	Wielkość zbiorników	Sposób zabezpieczenia
			zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych
B6	Zbiornik na krew	12 m ³	Zbiornik ze stali nierdzewnej wewnętrzny stanowiący pojemnik na krew. Na zewnątrz płaszcz ze stali nierdzewnej stanowiący płaszcz izolacji termicznej z wełny mineralnej. Zbiornik posiada pokrywę do kontroli stanu napełnienia, w dnie znajduje się zawór spustowy. Zbiornik chłodzony glikolem. Posadowiony na fundamencie.
B7	Zbiornik wodorotlenku sodu	20 m ³	Zbiornik wykonany z PE, z wanną zabezpieczająco-przechwytyjącą, wyposażone w czujnik przecieku, czujnik przepełnienia, wskaźnik stanu napełnienia. Zbiornik posadowiony na posadzce betonowej
B8	Zbiornik mleka wapiennego	4 m ³	Zbiornik jednopłaszczowy stalowy, zabezpieczony antykorozyjnie, posadowiony na fundamencie
B9	Zbiornik oleju opałowego	20 m ³	Zbiornik stalowy, leżący, dwupłaszczowy z kontrolą wycieku, posadowiony na betonie
B10	Zbiornik pionowy do magazynowania odpadów zwierzęcych miękkich (produktów ubocznych z instalacji uboju)	35 m ³	Zbiornik stalowy z płaszczem zewnętrznym z blachy trapezowej z izolacją z wełny mineralnej oraz z płaszczem chłodzącym na powierzchni bocznej na wysokości ok. 4 m i płaszczem chłodzącym na dennicy dolnej
B11	Zbiornik pionowy do magazynowania odpadów zwierzęcych miękkich (produktów ubocznych z instalacji uboju)	35 m ³	Zbiornik stalowy z płaszczem zewnętrznym z blachy trapezowej z izolacją z wełny mineralnej oraz z płaszczem chłodzącym na powierzchni bocznej na wysokości ok. 4 m i płaszczem chłodzącym na dennicy dolnej
B12	Zbiornik ciepłego dwutlenku węgla CO ₂	6 m ³	Zbiornik stalowy, pionowy, ustawiony na fundamencie betonowym
B13	Zbiornik gazu spożywczego	0,25 m ³	Zbiornik stalowy, pionowy, ustawiony na fundamencie betonowym
B14	Zbiornik koagulanta	20 m ³	Zbiornik wykonany z PE, z wanną zabezpieczająco-przechwytyjącą, wyposażone w czujnik przecieku, czujnik przepełnienia, wskaźnik stanu napełnienia. Zbiornik posadowiony na fundamencie betonowym

10. W dziale I pkt.3.7. Zużycie surowców, materiałów, paliw i energii otrzymuje brzmienie:

I.3.7. Zużycie surowców, materiałów, paliw i energii

I.3.7.1. Zużycie surowców i materiałów dla instalacji uboju drobiu

Tab. 3

Kod surowca	Surowiec	Zastosowanie	Zużycie w Mg/rok
1	2	3	4
R1	Żywiec drobiowy	Surowiec główny	181 250

I.3.7.2. Zużycie surowców i materiałów dla instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych

Tab. 4

Kod surowca	Surowiec/ materiał	Zużycie w Mg/rok
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>
R1	Wapno (mleko wapienne)	4000
R2	Wodorotlenek sodu	300
R3	Polielektrolity	20
R4	Koagulant (Fe Cl ₃)	300

I.3.7.3. Zużycie surowców, materiałów i paliw dla instalacji pomocniczych

Tab.4.1

Kod surowca	Surowiec/ materiał	Zużycie
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>
Instalacja przetwarzania masy ubojowej		
R1	Gazy spożywcze	255.000 m ³
R2	Sól spożywcza	42 Mg/rok
R3	Sól pekująca azotynowa	340 Mg/rok
R4	Przyprawy i mieszanki przyprawowe	850 Mg/rok
R5	Papier i tektura	8 500 Mg/rok
R6	Tworzywa sztuczne (worki, tacki, folie)	1 700 Mg/rok
R7	Aluminium	1,7 Mg/rok

I.3.7.4. Zużycie paliw na potrzeby produkcji ciepła i pary technologicznej i transportu wewnętrznego

Tab. 5

Kod	Rodzaj paliwa	Zużycie paliwa	procesowe	ogrzewanie
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
F1	Gaz ziemny	1 300 000 m ³	1 300 000 m ³	
F2	Olej opałowy	12 Mg		
F3	Olej napędowy (wyłącznie transport wewnętrzny)	2,0 Mg		

I.3.7.5. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne

tab. 6.

Kod surowca	Surowiec /materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie [Mg/rok]	Magazynowana ilość surowca /materiału pomocniczego	Sposób magazynowania	Niebezpieczna substancja	Udział % niebezpiecznej substancji w surowcu lub materiale
1	2	3	4	5	6	7	8
Instalacja do uboju drobiu							
RH1	Amoniak	Czynnik chłodniczy	4,0	20,5 Mg	Instalacja chłodnicza	S1	100
RH2	Środki myjące i dezynfekujące	Mycie instalacji, urządzeń, utrzymanie czystości pomieszczeń	190	15Mg	Magazyn środków chemicznych	S2, S3, S5,, S6, S7, S8, S9, S10 S11, S12, S14	5-30
Instalacja do oczyszczania ścieków							
R H3	Wodorotlenek sodu		300	100	Magazyn środków chemicznych	H314 R35	100
RH4	Wapno	Oczyszczalnia chemiczna - do uzyskania odpowiedniego pH	4 000	175	Magazyn środków chemicznych	H315, H318, H335, S2, S25, S26, S37, S39	100
RH5	Polietylrolity (flokulanty)	Oczyszczalnia chemiczna do koagulacji dekantacji osadów	20	5			
RH6	Koagulant		300	100		H 315, 319, 302, 373, 411,290	35-45

11. W dziale I pkt. I.5 WIELKOŚĆ PRODUKCJI WYROBÓW otrzymuje brzmienie:

Ubój drobiu - 181 250 Mg/rok
Przetwórstwo masy ubojowej - 72 Mg/dobę

12. W dziale I pkt. I.6. OPIS INSTALACJI IPPC DO OCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW PRZEMYSŁOWYCH I STOSOWANEJ TECHNOLOGII otrzymuje brzmienie:

Oczyszczalnia ścieków przemysłowych jest oczyszczalnią mechaniczno - chemiczno-biologiczną, w której oczyszczane są ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę ścieków technologicznych z uboju i rozbioru tusz, z instalacji przetwarzania masy ubojowej, ścieków ze stacji uzdatniania wody, ścieków z kotłowni i ścieków z myjni pojazdów.

I.6.1. Technologia oczyszczania ścieków

Ścieki technologiczne z hali uboju, ociekania i pakowni są wstępnie podczyszczane na separatorze pierza, gdzie są podawane przez tzw. pompy pierza. Pozbawione większych zanieczyszczeń stałych ścieki łączą się ze ściekami z hali patroszenia. Wymieszane ścieki grawitacyjnie przepływają do przepompowni ścieków.

Oczyszczanie mechaniczno-chemiczne ścieków surowych

Z przepompowni ścieki pompowane są na sита obrotowe. Z sit obrotowych ścieki zostają doprowadzone do zbiornika, w którym do ścieków dozowany jest koagulant (następuje koagulacja zanieczyszczeń zawartych w ściekach), środek neutralizujący (do neutralizacji odczynu pH) oraz polielektrolit (powiększenia struktur koloidalnych w większe kłaczkę). Wymieszane ścieki ze zbiornika mieszania kierowane są na flotator działający na zasadzie flotacji ciśnieniowej. W zbiorniku flotacyjnym dochodzi do rozdzielenia podczyszczonych ścieków od wydzielonych zanieczyszczeń i tłuszczu. Z flotatora zgarniacz górny zgarnia wyflotowane zanieczyszczenia do koryt zbiorczych skąd są pompowane do zbiorników osadu. Osad poflotacyjny jest odwadniany na wirówce dekantacyjne.

Oczyszczanie biologiczne metodą osadu czynnego

Z flotatora podczyszczone ścieki kierowane są do komory rozdziału na oczyszczalnię biologiczną, a następnie do komory niedotlenionej. Oczyszczalnia biologiczna pracuje metodą wysokoobciążonego osadu czynnego z wydzieloną komorą stabilizacji osadu nadmiernego. Zasadniczym elementem oczyszczalni biologicznej są tzw. komory niedotlenienia. Niedotlenienie komór wynika z deficytu tlenowego (mniejszego stężenia tlenu) spowodowanego skierowaniem do komór oprócz ścieków surowych (po podczyszczeniu mechaniczno-chemicznym) także osadu z osadnika wtórnego oraz ścieków z recyrkulacji wewnętrznej z komór napowietrzania. W wyniku deficytu tlenu następuje częściowo proces biologicznej defosfatacji oraz denitryfikacji. Proces biologicznej defosfatacji polega na uwolnieniu ortofosforanów z osadu do roztworu z jednoczesnym pobieraniem części ładunków zanieczyszczeń organicznych. Pobierane następnie w komorze tlenowej. Ortofosforany gromadzone są przez bakterie w postaci form polifosforanowych. Proces denitryfikacji jest procesem redukcji azotanów, przez bakterie denitryfikacyjne zawarte w osadzie czynnym, do azotu gazowego. Oczyszczone ścieki z osadem odpływają do osadnika wtórnego, w którym w warunkach zmniejszonego przepływu następuje sedymentacja osadu czynnego.

Nadmiar osadu jest odprowadzany do zbiornika flotacyjnego osadu nadmiernego gdzie jest podawany polimer ułatwiający odwodnienie osadów na wirówce. Osad jest gromadzony w zbiorniku osadu, a odcieki kierowane ponownie na oczyszczalnię biologiczną. Ścieki oczyszczone po osadniku wtórnym, przepływają poprzez komorę pomiarową do kolektora ogólnospławnego i dalej do wód powierzchniowych ciekłu Chełszcza.

I.6.2. Charakterystyka urządzeń do gromadzenia, oczyszczania i odprowadzania ścieków

I.6.2. 1. Obiekty i urządzenia do oczyszczania ścieków

A) Oczyszczalnia mechaniczno – chemiczna:

- przepompownie ścieków surowych PS1, PS2 -2 szt.,
- sita obrotowe - 2 szt.,
- instalacja ciśnieniowa gorącej wody dla potrzeb płukania sit,
- stacja dozowania środków chemicznych – 2 szt.
- stacja przygotowania polielektrolitu nr 1,
- stacja przygotowania polielektrolitu nr 2,
- zbiornik flotacyjny ścieków surowych - 2 szt.
- zbiornik magazynujący - 2 szt.,
- separator osadów stałych,
- wirówka dekantacyjna,
- kontener na osady pościekowe,
- pojemnik na osady z separatora – 1 szt.
- przepompownia ścieków podczyszczonych PS3.

W oczyszczalni mechaniczno-chemicznej zainstalowana jest sterownia z urządzeniami automatyki i sterowania procesami oczyszczania ścieków.

B) Oczyszczalnia biologiczna:

- komora rozdziału,
- komora napowietrzania ze strefą niedotlenioną - 2szt,
- osadnik wtórny,

Urządzenia związane z gospodarką osadową części biologicznej oczyszczalni:

- stacja przygotowania polielektrolitu nr 3,
- zbiornik flotacyjny osadu nadmiernego - 1szt,
- instalacje saturacyjne dla potrzeb zbiorników flotacyjnych,
- wirówka dekantacyjna,
- kontener na osady pościelowe.

I.6.2.1.1. Oczyszczalnia mechaniczno-chemiczna

Przepompownia ścieków surowych PS1, PS2

Przepompownie wykonane w konstrukcji polimerobetonowej z pompą zatapialną i sondą poziomą. Pompy pracują w cyklu automatycznym.

Wymiary studni:

Średnica: $\varnothing = 1,5 \text{ m}$

Całkowita głębokość: $h = 5,170 \text{ m}$

Objętość czynna: $V_c = \text{około } 5 \text{ m}^3$

Sita obrotowe – 2 szt.

Ścieki zostają doprowadzone od zewnętrznej strony sita. Przefiltrowane ścieki spływają do zbiorników flotacyjnych, a zatrzymane zanieczyszczenia zostają usunięte z bębna za pomocą zgarniacza do pojemników zewnętrznych. Wewnątrz bębna zamontowane są dysze, które po podłączeniu gorącej wody umożliwiają płukanie bębna.

Zbiornik gorącej wody dla potrzeb płukania sit.

Dla potrzeb płukania sit jest zamontowany zbiornik gorącej wody. Po zakończeniu płukania następuje automatyczne napełnienie wodą zbiornika oraz jej podgrzanie do temperatury 60°C. Płukanie (cztery cykle na dzień) jest sterowane przełącznikiem zegarowym zamontowanym w szafce sterowniczej.

Zbiornik mieszania ścieków ze środkami chemicznymi.

Przefiltrowane mechanicznie na sitach ścieki są doprowadzane w sposób grawitacyjny do zbiornika mieszania ścieków ze środkami chemicznymi. Zbiornik jest przedzielony przegrodą, w pierwszej części zbiornika do ścieków jest dozowany koagulant, a w drugiej neutralizator oraz polielektrolitu na odpływie ze zbiornika. Zbiornik jest wyposażony w układ pomiaru pH, który steruje pracą pompki dozującej koagulant oraz mieszadła wolno obrotowe, które zapewniają odpowiednie wymieszanie ścieków ze środkami chemicznymi.

Wymiary zbiornika (LxDxH): $\approx 3,5 \times 2,3 \times 2,0$ m, objętość czynna: $V \approx 15$ m³

Stacje dozowania środków chemicznych – 2 szt.

W skład każdej ze stacji dozowania środków chemicznych wchodzi dwa zbiorniki magazynowe z PE na koagulant i neutralizator o pojemności 20 m³ każdy z wanną zabezpieczająco-przechwytną, wyposażone w czujnik przecieku, czujnik przepełnienia, wskaźnik stanu napełnienia oraz pompki dozujące środki chemiczne do zbiornika mieszania ścieków. Jedna stacja dozowania środków chemicznych jest przynależna do układu oczyszczania mechaniczno-chemicznego ścieków, druga stacja dozowania jest przynależna do układu oczyszczania ścieków z osadem nadmiernym z części biologicznej oczyszczalni.

Stacja przygotowania polielektrolitu nr 1

Stacja umożliwia w pełni automatyczne przygotowanie roztworu polielektrolitu z proszku. Stacja składa się z podajnika proszku z przykrytym zasobnikiem, zbiornika dozowania polimeru, mieszadeł wolno i szybko obrotowego oraz dwóch pompki dozujących polimer do odpływu ze zbiornika mieszania ścieków ze środkami chemicznymi.

Stacja przygotowania polielektrolitu nr 2

Stacja umożliwia w pełni automatyczne przygotowanie roztworu polielektrolitu z emulsji. Stacja składa się ze zbiornika przygotowania polimeru wyposażonego w mieszadło oraz pompki dozującej, które dozuje polielektrolit na wirówkę UCD-345-00-32.

Zbiorniki flotacyjne – 2 szt.

Ścieki ze zbiorników mieszania ze środkami chemicznymi zostają doprowadzone w sposób grawitacyjny do zbiorników flotacyjnych pracujących niezależnie. W zbiornikach flotacyjnych następuje oddzielenie od ścieków tłuszczu, zawieszin oraz innych zanieczyszczeń. Ścieki nasycane powietrzem przez zawory kulowe i kierowane do ścieków znajdujących się w zbiorniku flotacyjnym. Zawieszina łatwo opadająca gromadzi się w pierwszej części dennej wyposażonej w segmenty wykonane w kształcie lejów. Poprzez otwarcie zaworów pneumatycznych następuje automatyczne odprowadzanie zanieczyszczeń do separatora osadów stałych. Lżejsza zawieszina tworzy pływającą warstwę, zostaje za pomocą zgarniaczy zgarniana w sposób ciągły do koryta, skąd za pomocą pompy zostaje przepompowana do zbiorników osadów ściekowych i dalej do wirówki odwadniającej.

Wymiary zbiorników (LxDxH): $\approx 11,0 \times 2,3 \times 1,8$ m, objętość: $V \approx 40$ m³

Zbiorniki osadów ściekowych - 2 szt.

Dwa zbiorniki bezciśnieniowe wykonane z polietylenu (PE) o pojemności około 30 m³ każdy. W skład wyposażenia zbiorników wchodzi mieszadło wolnoobrotowe oraz sonda pozioma. Wysokość zbiornika $h = 4,5$ m, średnica wewnętrzna $\varnothing = 1,5$ m.

Instalacje saturacyjne dla potrzeb zbiorników flotacyjnych

Na każdym ze zbiorników flotacyjnych jest zamontowana instalacja saturacyjna. Część ścieków zostaje zasysana do instalacji saturacyjnej. Ścieki nasycane powietrzem przez zawory kulowe i kierowane do ścieków znajdujących się w zbiorniku flotacyjnym.

Separator osadów stałych

Po otwarciu zaworów znajdujących się w części dennej zbiornika flotacyjnego następuje transport piasku i osadu do separatora stałych osadów, w którym występuje proces sedymentacji stałych osadów i oddzielenia się wody.

Osad zostaje usunięty za pomocą zgarniacza łańcuchowego do kontenera, a woda osadowa w sposób grawitacyjny zostaje zawrócona do studni zbiorczej pompowni i do oczyszczalni ścieków.

Wirówka dekantacyjna

Wirówka dekantacyjna służy do odwadniania osadu wydzielonego w zbiorniku flotacyjnym ścieków z części mechanicznej oczyszczania ścieków. Na wirówkę jest podawany polielektrolit w celu poprawienia skuteczności odwadniania osadów. Odwodnione osady są wstępnie magazynowane w kontenerze.

Przepompownia ścieków podczyszczonych PS3

Ścieki podczyszczone po zbiornikach flotacyjnych spływają grawitacyjnie do przepompowni PS3. Przepompownię wykonano w konstrukcji polimerobetonowej, zagłębionej. W skład studni przepompowni wchodzi dwie pompy zatapialne oraz sonda pozioma sterująca pracą pomp. Ścieki z przepompowni PS3 są pompowane do komory rozdziału na oczyszczalni biologicznej. Wymiary studni:

Średnica: $\varnothing = 2,5$ m

Całkowita głębokość: $h = 3,5$ m

Objętość czynna: $V_c =$ około 10 m³

I.6.2.1.2. Oczyszczalnia biologiczna

Komora rozdziału.

Zbiornik żelbetowy, częściowo wyniesiony na powierzchnię, o średnicy $\varnothing = 5,0$ m i głębokość całkowitej $h = 7,5$ m. Do komory poprzez przepompownie ścieków PS3 doprowadzane są ścieki podczyszczone z oczyszczalni mechaniczno-chemicznej oraz osad recykulowany z osadnika wtórnego. Z komory ścieki przepływają grawitacyjnie do komór napowietrzania ze strefą niedotlenioną nr 1 oraz nr 2.

Komory napowietrzania ze strefą niedotlenioną – 2 szt.

Dwa otwarte zbiorniki osadu czynnego, żelbetowe naziemne o identycznej konstrukcji i wyposażeniu. Każdy zbiornik z wydzieloną w centrum strefą niedotlenioną - komorą denitryfikacyjną oraz okalającą ją zewnętrzną strefą napowietrzania – komorą nityfikacji. Średnica całego zbiornika $\varnothing = 30,0$ m przy głębokości czynnej $h = 6,5$ m, średnica wewnętrznej komory denitryfikacyjnej $\varnothing = 13,0$ m.

Ścieki z komory rozdziału są kierowane do znajdującej się w centrum komory denitryfikacyjnej, skąd przepłyną do zewnętrznej komory nityfikacyjnej. W komorach są zainstalowane zatapialne mieszadła wolnoobrotowe – jedno w komorze denitryfikacji oraz dwa w komorze nityfikacyjnej. Wyposażenie komory nityfikacyjnej stanowią trzy grupy napowietrzające o łącznej liczbie 352 dyfuzorów. Sprężone powietrze do dyfuzorów jest podawane za pomocą dmuchaw (po dwie dmuchawy na zbiornik, łącznie 4 dmuchawy). Z komory napowietrzanej następuje recykulacja osadu czynnego do komory niedotlenionej, poprzez zatapialną pompę recykulacyjną. Natomiast mieszanina ścieków i osadu czynnego grawitacyjnie przepływa do osadnika wtórnego.

Osadnik wtórny.

Zbiornik żelbetowy o średnicy $\varnothing = 24,0$ m z dnem w kształcie odwróconego stożka. Wyposażenie zbiornika stanowi: pionowa rura centralna doprowadzająca ścieki z komór napowietrzania ze strefą niedotlenioną, rynna zbiorcza z przelewem pilastym po obwodzie osadnika o długości 75 m odprowadzająca ścieki oczyszczone do odbiornika, zgarniacz górny do zgarniania zanieczyszczeń pływających, zgarniacz dolny nagarniający osad do stożkowej części osadnika oraz pomost roboczy o długości 12 m. Osad zbierający się na dnie osadnika jest usuwany przy użyciu pompy osadu i następnie dzielony na dwa strumienie: osadu nadmiernego (kierowany na zbiornik flotacyjny osadu nadmiernego) oraz osadu recykulowanego (kierowany do komór napowietrzania ze strefą niedotlenioną).

Zbiornik flotacyjny osadu nadmiernego

Zbiornik flotacyjny zlokalizowany jest w obiekcie oczyszczalni mechaniczno-chemicznej. Do zbiornika podawany jest osad nadmierny z oczyszczalni biologicznej. Na wlocie osadu nadmiernego do zbiornika jest podawany polielektrolit. Zbiornik jest wyposażony w instalację saturacyjną, która zasysa porcję ścieków nasyca powietrzem i kieruje z powrotem do ścieków znajdujących się w zbiorniku flotacyjnym. Powierzchniowa warstwa osadów zostaje za pomocą zgarniaczy, zamontowanych na łańcuchu obiegowym, zgarniana w sposób ciągły do koryta, skąd za pomocą pompy osadu jest podawana na wirówkę w celu końcowego odwodnienia.

Wymiary zbiornika (LxDxH): $\approx 5,7 \times 2,5 \times 2,4$ m, objętość: $V \approx 30$ m³

Stacja przygotowania polielektrolitu nr 3

Stacja umożliwia w pełni automatyczne przygotowanie roztworu polielektrolitu z emulsji. Stacja składa się ze zbiornika przygotowania polimeru wyposażonego w mieszadło oraz dwóch pomp dozujących, które dozują polielektrolit do zbiornika flotacyjnego osadu nadmiernego oraz na wirówkę.

Wirówka dekantacyjna

Wirówka zlokalizowana jest w obiekcie oczyszczalni mechaniczno-chemicznej. Wirówka służy do odwadniania osadu wydzielonego w zbiorniku flotacyjnym. Na wirówkę jest podawany polielektrolit w celu poprawienia skuteczności odwadniania osadów. Odwodnione osady są wstępnie magazynowane w kontenerze.

I.6.2.1.3. Kolektor odprowadzający ścieki oczyszczone

Oczyszczone ścieki przemysłowe odprowadzane są grawitacyjnie za pośrednictwem ogólnospławnego kolektora betonowego o średnicy 600 mm do rzeki Chełszcząca.

13. W dziale II zmienia się numerację punktów:

- pkt. II.1.1. zmienia się na II.1. Wariantowe możliwości wykorzystania instancji i urzędzeń
- pkt. II.1.2. zmienia się na II.1.1. Parametry pracy instalacji i urzędzeń przy normalnej i zmniejszonej wydajności
- pkt. II.1.3. zmienia się na II.1.2. Parametry pracy w warunkach odbiegających od normalnych
- pkt. II.1.3.1. zmienia się na II.1.2.1. Rozruch instalacji po postoju (początek zmiany)
- pkt. II. 2. Zapobieganie awariom – pozostaje bez zmian
- pkt. II.2.1.1. zmienia się na II.2.1. W zakresie ochrony przed awarią urzędzeń i emisją amoniaku z instalacji
- pkt. II.2.1.2. zmienia się na II.2.2. W zakresie ochrony wód i gruntu:

14. Wykreśla się pkt II.3 Plany na przyszłość.

15. W pkt. III.3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji, w części gospodarki wodno-ściekowej

Wykreśla się słowo „bytowych”.

16. W dziale III pkt. III.3.1. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania otrzymuje brzmienie:

„Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych określone są w pkt. I.3.6.2., pkt. I.3.6.6., pkt. II.2.2, pkt. IV.3., pkt.IV.4.2. pozwolenia, w związku z tym nie określa się dodatkowych wymagań w tym zakresie.”

17. w dziale IV punkt IV.1.1. Główne emisje do powietrza otrzymuje brzmienie:

Źródłami emisji do powietrza w Zakładzie są procesy:

- z instalacji do uboju drobiu:
 - wentylacja punktu przyjęcia drobiu i linii skubarek – emisja amoniaku i siarkowodoru,
- z instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych:
 - wentylacja pomieszczenia oczyszczalni mechaniczno-chemicznej - emisje amoniaku i siarkowodoru,
- instalacje pomocnicze:
 - kotłownia zakładowa – emisja ze źródeł energetycznego spalania paliw (E-2, E-3 i po rozbudowie E-8)
 - wentylacja ogólna maszynowni chłodniczej – NH₃.

18. w dziale IV punkt IV.1.1.2. Zestawienie paramentów emisji, rodzaju i wielkości emisji

- **Tab. 7 otrzymuje brzmienie:**
IV.1.1.2.1. Zestawienie rodzaju i wielkości dopuszczalnej emisji z instalacji IPPC
- **Tab. 7.1. otrzymuje brzmienie:**
IV.1.1.2.2. Zestawienie rodzaju i wielkości dopuszczalnej emisji z instalacji pomocniczych

IV.1.1.3. Zestawienie parametrów emisji, rodzaju i wielkości emisji z procesów pomocniczych

Lp.	Nazwa obiektu źródła emisji	Symbol	Urządzenia zmniejszające emisję	Czas pracy h/rok	Parametry emitora				Zanieczyszczenia	Wielkość emisji	
					D m	V m/s	T K	H m		kg/h	roczna Mg/r
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12	13
1	Kotłownia zakładowa gazowo – olejowa. Kocioł Nr 1 typu VITOMAX 200HS N=0,785 MW – paliwo: gaz ziemny	E-2	-	6000	0,35	5,1	423	8,9	SO ₂ NO ₂ CO Pył PM10 Pył PM 2,5	0,0059 0,1295 0,0178 0,000037 0,000022	0,0354 0,7770 0,1068 0,00022 0,00013
Kotłownia zakładowa gazowo – olejowa. Kocioł Nr 2 typu VITOMAX 200HS N=0,785 MW – paliwo: gaz ziemny	-	6000	5,1	423	8,9	SO ₂ NO ₂ CO Pył PM10 Pył PM 2,5	0,0059 0,1295 0,0178 0,000037 0,000022	0,0354 0,7770 0,1068 0,00022 0,00013			
									Kotłownia zakładowa gazowo – olejowa. Kocioł Nr 2 typu VITOMAX 200HS N=0,785 MW – paliwo: olej opałowy	-	250
Kotłownia zakładowa projektowany kocioł Nr 4 – paliwo: gaz ziemny	-	6000	5,1	423	8,9	SO ₂ NO ₂ CO Pył PM10 Pył PM 2,5	0,0059 0,1295 0,0178 0,000037 0,000022	0,0354 0,7770 0,1068 0,00022 0,00013			
									3	E-8 ¹⁾	-

Lp.	Nazwa obiektu źródła emisji	Symbol	Urządzenia zmniejszające emisję Sprawność %	Czas pracy h/rok	Parametry emitora				Zanieczyszczenia	Wielkość emisji	
					D m	V m/s	T K	H m		kg/h	roczna Mg/r
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12	13
	Kotłownia zakładowa projektowany kocioł Nr 4 – paliwo: olej opałowy			250	0,35	4,1	423	8,9	SO ₂ NO ₂ CO Pył PM10 Pył PM 2,5	0,2546 0,2230 0,0268 0,0804 0,0482	0,06365 0,0558 0,0067 0,0201 0,0121
6	Maszynownia chłodnicza	E-1	---	8760	0,65	0	292	7	Amoniak	0,1113	0,9750

¹⁾ emisja z emitora E-8 wystąpi po rozbudowie kotłowni o nowy kocioł

19. W dziale IV punkt. IV.1.2. otrzymuje brzmienie:

A. Ustalam rodzaje i ilości gazów i pyłów z instalacji do uboju drobiu i instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych dopuszczone do wprowadzania do powietrza

Tab.8.

Lp.	Substancja	Emisja w Mg/rok	
		z instalacji uboju drobiu	z instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych
1	Amoniak	0,1037	0,2908
2	Siarkowódór	$7,215 \times 10^{-6}$	0,1472

B. Ustalam rodzaje i ilości gazów i pyłów z procesów pomocniczych dopuszczone do wprowadzania do powietrza

Tab. 8.1.

Lp.	Substancja	Emisja w Mg/rok
1	Dwutlenek siarki	0,1981
2	Dwutlenek azotu	1,6656
3	Tlenek węgla	0,2270
4	Pył PM10	0,0406
5	Pył PM 2,5	0,0244
6	Amoniak	0,9750

C. Ustalam rodzaje i ilości gazów i pyłów z procesów pomocniczych dopuszczone do wprowadzania do powietrza (z uwzględnieniem emisji z emitorów E-81) po rozbudowie kotłowni zakładowej

Tab. 8.2.

Lp.	Substancja	Emisja w Mg/rok
1	Dwutlenek siarki	0,2972
2	Dwutlenek azotu	2,4984
3	Tlenek węgla	0,3405
4	Pył PM 10	0,0610
5	Pył PM 2,5	0,0366

20. W dziale IV pkt. IV.2.1 Źródła hałasu i ich czas pracy otrzymuje brzmienie:

Źródła powstawania hałasu			
Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy w ciągu doby [h]	
		Dzień	Noc
1	2	3	4
Źródła wszechkierunkowe			
Zw1	Sprężarki maszynowni chłodniczej (4 szt.)	16	8
Zw2	Wentylator kotłowni	16	8
Zw3	Wentylator wyciągowy maszynowni (2 szt.)	16	8
Zw4	Skraplacz maszynowni (2 szt.)	16	8
Zw5	Agregat chłodniczy	16	8
Zw6	Wentylator nad tunelem chłodniczym	16	-
Zw7	Wentylator nad ubojem drobiu	16	-
Zw8	Wentylator nad oparzelnikiem – wejście	16	-
Zw9	Wentylator nad oparzelnikiem – wyjście	16	-
Zw10	Wentylator nad tunelem wjazdowym	16	8
Zw11	Wentylator nad wydziałem KFC	16	-
Zw12	Wentylator nad wydziałem produkcyjnym	16	-
Zw13	Wentylator nawiewny dachowy punktu przyjęć (10 szt.)	16	8
Zw14	Wentylator nawiewny osiowy w przestrzeni międzystropowej	16	8
Zw15	Wentylator wywiewny z biofiltrem i kurtyną wodną (3 szt.)	16	8
Zw16	Wentylator wywiewny z biofiltrem (2 szt.)	16	8
Zw17	Wentylator wywiewny bez biofiltra (10 szt.)	16	-
Zw18	Patroszarki na hali produkcyjnej (10 szt.)	16	-
Zw19	Skubarki na hali produkcyjnej (10 szt.)	16	-

Źródła powstawania hałasu			
Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy w ciągu doby [h]	
		Dzień	Noc
1	2	3	4
Zw20	Instalacje punktu przyjęcia drobiu	16	-
Zw21	Nowa hala – układy klimatyzacji chłodni na dachu	16	-
Zw22	Nowa hala – układy klimatyzacji biura na dachu	16	-
Zw23	Nowa hala – układy klimatyzacji magazynu na dachu	16	8
Zw24	Nowa hala – układy klimatyzacji produkcji na dachu	16	-
Zw25	Nowa hala – tunel chłodniczy	16	-
Zw26	Nowa hala – urządzenia części magazynowej	16	8
Zw27	Nowa hala – urządzenia części produkcyjnej	16	-
Zw28	Przepompownia ścieków surowych PS1	16	8
Zw29	Przepompownia ścieków surowych PS2	16	8
Zw30	Przepompownia ścieków podczyszczonych PS3	16	8
Zw31	Oczyszczalnia – wentylator dachowy HCTT/4-500-B-EX (8 szt.)	16	8
Zw32	Oczyszczalnia – wentylator przypodłogowy HCFT/4-450/H (4 szt.)	16	8
Zw33	Sita obrotowe (2 szt.)	16	8
Zw34	Instalacja ciśnieniowa gorącej wody	16	8
Zw35	Zbiornik mieszania ścieków	16	8
Zw36	Instalacje saturacyjne zbiorników flotacyjnych (2 szt.)	16	8
Zw37	Wirówka dekantacyjna 2 szt.	16	8
Źródła typu „budynek”			
Zb1	Maszynownia chłodnicza	16	8
Zb2	Budynek produkcyjny cz. 1	16	8
Zb3	Budynek produkcyjny cz. 2	16	8

Źródła powstawania hałasu			
Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy w ciągu doby [h]	
		Dzień	Noc
1	2	3	4
Zb4	Budynek produkcyjny cz. 3	16	8
Zb5	Nowa hala – część magazynowo-produkcyjna	16	8
Zb6	Nowa hala - schładzanie	16	-
Zb7	Oczyszczalnia mechaniczno-chemiczna	16	8
Zb8	Komora napowietrzania nr 1	16	8
Zb9	Komora napowietrzania nr 2	16	8
Zb10	Komora rozdziału	16	8
Zb11	Osadnik wtórny	16	8
Źródła liniowe			
Zl1	Ruch pojazdów – dostawy drobiu, odbiór produktów	12	2
Zl2	Ruch pojazdów wewnątrzzakładowy	12	3

Czas pracy źródeł pracujących cały rok wynosi 8760 h/rok, natomiast w roku przestępnym czas pracy tych źródeł wyniesie 8784 h/rok.

21. W dziale IV pkt. IV.2.2 Ustaliam dopuszczalny poziom emisji hałasu z instalacji otrzymuje brzmienie:

Dopuszczalny poziom hałasu			
Kod rodzaju terenu	Punkt pomiarowy	Dopuszczalny poziom hałasu [dB]	
		L _{AeqD}	L _{AeqN}
1	2	3	4
T1	Po1 – Zabudowa mieszkaniowa Szczecin, Goleniowska 58, dz. 3/2	55	45
T1	Po2 – Zabudowa mieszkaniowa Załom, Parkowa 2, dz. 221/1	55	45

Na tereny sąsiedniej zabudowy mieszkaniowej:

- w porze dziennej LAeqD = 55 dB (A)
- w porze nocnej LAeqN = 45 dB (A)

22. W dziale IV pkt. IV.3. GOSPODARKA WODNO-ŚCIEKOWA zapis o treści:

Warunki poboru wód zostały określone w pozwoleniu sektorowym. Zakład wystąpił o nowe warunki poboru wód podziemnych.

otrzymuje brzmienie:

„Warunki poboru wód zostały określone w pozwoleniu sektorowym.”

23. w dziale IV pkt. IV.3.1. Ścieki przemysłowe otrzymuje brzmienie:

Warunki pozwolenia w zakresie odprowadzania ścieków przemysłowych do wód powierzchniowych zostały określone w pozwoleniu sektorowym

A) Ilość stan i skład ścieków:

A1.) stan i skład ścieków przemysłowych

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Najwyższe dopuszczalne wartości
1.	Temperatura	°C	35
2.	Odczyn	pH	6,5 – 9
3.	BZT ₅	mg O ₂ /dm ³	25
4.	ChZT _{Cr}	mg O ₂ /dm ³	125
5.	Zawiesiny ogólne	mg/ dm ³	35
6.	Azot amonowy	mg N _{NH4} / dm ³	20
7.	Azot ogólny	mg N/ dm ³	30
8.	Fosfor ogólny	mg P/ dm ³	3
9.	Chlorki	mg Cl/ dm ³	1000
10.	Żelazo ogólne	mg Fe/ dm ³	10
11.	Węglowodory ropopochodne	mg/ dm ³	15
12.	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/ dm ³	20
13.	Siarczany	mg SO ₄ / dm ³	500
14.	Adsorbowane związki chloroorganiczne - AOX	mg Cl/ dm ³	0,5

A.2) ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych do kolektora:

$$Q_{\max h} = 120 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śrd}} = 2160 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max \text{ roczne}} = 561.600 \text{ m}^3/\text{rok}$$

A3.) Ustala się granicę instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym w zakresie gospodarki ściekowej ściekami przemysłowymi - komora pomiarowa ścieków oczyszczonych (za oczyszczalnią).

24. W dziale IV pkt. IV.3.2. Ścieki deszczowe – odprowadzanie do wód otrzymuje brzmienie:

A) Ilość stan i skład ścieków opadowych:

A.1. Dopuszczalne najwyższe stężenia zanieczyszczeń w ściekach:

- zawiesina ogólna poniżej 100 mg/dm³
- węglowodory ropopochodne poniżej 15 mg/dm³

A2. Ilość odprowadzanych ścieków

Wylot WD1 - Qśr.d. = 34,0 m³/d

Wylot WD2 - Qśr.d. = 16,4 m³/d

Wylot WD3 - Qśr.d. = 10,9 m³/d

A3.) urządzenia oczyszczające:

Wylot WD1 - zbiornik retencyjny V cz. = 288,0 m³

A4.) Ustala się granice instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym w zakresie gospodarki ściekowej wód opadowych - studzienki P1, P2, P3 przed wejściem do kolektora ogólnospławnego.

25. w dziale IV pkt. IV.4.1. Rodzaje i ilości odpadów powstających w zakładzie otrzymuje brzmienie:

4.1.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku z instalacji IPPC do uboju drobiu

Tab. 10

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu wg katalogu odpadów	Określenie typu odpadów	Ilość odpadów w Mg/ rok
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	nie nadające się do wykorzystania klatki z tworzywa sztucznego	59,0
2.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	pierze odpady wet. kategorii III	13 400,0
3.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	krew, głowy, łapy, jelita, tchawica przełyk, wole, płuca odpady wet. kategorii III	41 100,0
4.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	zwroty produktów oraz towary niedopuszczone do sprzedaży w wyniku nieodpowiedniej jakości Kategoria II lub III	130,0
5.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał w tym odpady z produkcji pasz nie wym. w 02 02 80	zwierzęta padłe w transporcie, odpady z badania wet. uznane za (tzw. konfiskaty), odpady pozyskane podczas czyszczenia kanałów i krat ściekowych, mieszaniny olejów, osadów i części tkanek zwierzęcych w pomieszczeniach produkcyjnych. odpady wet. kategorii II	1530,0
6.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Towar nie dopuszczony do sprzedaży oraz zwroty produktów ze sklepów, hurtowni, odpady wet. kategorii kat. II lub III	127,0

4.1.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku z instalacji IPPC z oczyszczalni ścieków przemysłowych

Tab.10.1.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu wg katalogu odpadów	Określenie typu odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Osad po odwodnieniu na wirówkach dekantacyjnych	14.000

4.1.3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku z instalacji pomocniczych

Tab.10.2.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu wg katalogu odpadów	Określenie typu odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok
1.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	Odpady patyczków grillowych	1,0
2.	08 01 12	Odpady farb i lakierów	odpady farb i lakierów	0,25
3.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż 08 03 14	odpadowy toner drukarski	0,25
4.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	zanieczyszczone syntetyczne oleje hydrauliczne	0,010
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	zanieczyszczone syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,50
6.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Odpady z czyszczenia separatorów w maszynowni chłodniczej	5,0
7.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpady rozpuszczalników i chłodziw	1,0
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	odpady opakowaniowe z papieru i tektury	170,0
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	odpadowa folia opakowaniowa, pojemniki z tworzywa sztucznego	80,0
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	odpadowe opakowania	27,0
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania po zużytych odczynnikach laboratoryjnych	0,10
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	zużyte szmaty, ścierki, ubrania robocze zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,30

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu wg katalogu odpadów	Określenie typu odpadów	Ilość odpadów w Mg/ rok
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wym. w 16 02 09 do 16 02 12	zużyte, uszkodzone lampy fluorescencyjne	3,5
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 160209 do 160213	Odpady zużytych lub uszkodzonych urządzeń elektrycznych i elektronicznych	2,0
15.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	zużyte chemikalia nieorganiczne i przeterminowane odczynniki w laboratorium zakładowym	0,010
16.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	zużyte chemikalia organiczne i przeterminowane odczynniki w laboratorium zakładowym	0,010
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	zużyte lub uszkodzone baterie i akumulatory ołowiowe	8,5
18.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych	170,0
19.	17 01 07	Zmieszane odpady betonu i gruzu ceglanego, odpadowych materiałów wyposażenia inne niż wymienione w 170106	odpady cegły, betonu, ceramiki z remontów	270,0
20.	17 04 02	Aluminium	Odpady tacek z aluminium	1,0
21.	17 04 05	Żelazo i stal	Złom metaliczny	85,0
22.	17 04 07	Mieszanki metali	złom metalowy	80,0
23.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Zużyte wyposażenie pomieszczeń biurowych	4,0

26. W dziale IV.4.2.2 Miejsca magazynowania odpadów z instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych i sposoby postępowania z nimi otrzymuje brzmienie:

IV.4.2.2. Miejsca magazynowania odpadów z instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych i sposoby postępowania z nimi

Tab.11.1.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Sposób gospodarowania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Osady ściekowe zawierają związki nierozpuszczalne w wodzie zawierające substancje organiczne, fosfor, azot, substancje mineralne,	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom	Punkt magazynowy nr 11 W metalowych kontenerach w pomieszczeniu oczyszczalni mechaniczno-chemicznej

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Sposób gospodarowania	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			piasek, osady po stabilizacji tlenowej, stan stały		

27. W dziale IV.4.2.4. Lokalizacja punktów magazynowania odpadów, pkt.11 otrzymuje brzmienie:

„11 – kontenery w budynku oczyszczalni mechaniczno-chemicznej.”

28. W dziale IV pkt. IV.4.3. Monitoring odpadów otrzymuje brzmienie:

IV.4.3. Monitoring odpadów

Monitoring będzie się odbywał przy wykorzystaniu ilościowej i jakościowej ewidencji powstających odpadów, prowadzonej zgodnie z obowiązującym katalogiem, przy użyciu obowiązujących dokumentów ewidencji odpadów.

29. W dziale IV pkt. IV.4.4. Zobowiązania otrzymuje brzmienie:

IV.4.4. Zobowiązania

Zobowiązują Zakład Produkcji Drobiarskiej Drobimex sp. z o.o. do:

- prowadzenia selektywnej zbiórki wszystkich odpadów wytwarzanych na terenie Zakładu,
- prowadzenia działań zmierzających do zmniejszenia ilości wytwarzanych odpadów,
- magazynowania odpadów selektywnie w oznakowanych miejscach, w pojemnikach lub kontenerach odpowiednich do właściwości odpadów,
- magazynowania na terenie, do którego zakład posiada tytuł prawny,
- zabezpieczenia w pobliżu miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych urządzeń i materiałów do likwidacji rozlewów odpadów,
- przechowywania w szczelnym, zamykanym pojemniku odpadów zawierających rtęć (160213*) w sposób uniemożliwiający doprowadzenie ich do stanu sfluczki.

30. Pkt. IV.5 HARMONOGRAM REALIZACJI ZADAŃ NWESTYCYJNYCH otrzymuje brzmienie:

„IV.5. HARMONOGRAM REALIZACJI ZADAŃ INWESTYCYJNYCH

Etap 1

- budowa nowej hali produkcyjnej o wymiarach: d1 ok.158 m i szer. ok. 34,5 m, powierzchnia ok. 5451 m², w tym montaż: tunelu chłodniczego schładzania tuszek, likwidacja schładzalników wodnych w istniejącej hali produkcyjnej. — przewidywany termin realizacji — lata 2013-2016 - zadanie wykonane.

Etap 2

- rozbudowa maszynowni chłodniczej o dwie nowe sprężarki o znamionowej mocy chłodniczej ok. 1500 kW lub jednej sprężarki o mocy ok. 2400 kW - wyburzenie

w istniejącej hali produkcyjnej części socjalno biurowej i przekształcenie dwóch kondygnacji w jedną kondygnację z wykorzystaniem powstałej przestrzeni na cele produkcyjne – zadanie wykonane.

- budowa dodatkowego kotła – przewidywany termin realizacji - lata 2017 – 2019.

Etap 3

- modernizacja trafostacji poprzez wymianę transformatora o mocy 1000 kVA na transformator o mocy 1600 kVA; przewidywany termin- lata 2015 – 2017. – zadanie wykonane.

31. W dziale V. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia otrzymuje brzmienie:

Zobowiązuję Zakład Produkcji Drobiarskiej Drobimex sp. z o.o. do:

1. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji Drobimex, ustalonych w punkcie IV niniejszej decyzji,
2. Przedkładania Prezydentowi Miasta Szczecin sprawozdań z wykonanych pomiarów emisji substancji do powietrza i wód, hałasu do środowiska, w formie zgodnej z wymogami prawnymi, w terminie 30 dni od daty wykonania pomiaru.
3. Przedkładania Marszałkowi Województwa Zachodniopomorskiego zbiorczych zestawień danych o rodzajach i ilościach wytwarzanych odpadów raz na rok, w terminie do 15 marca za poprzedni rok.
4. Przedłożenia raportu z realizacji niniejszej decyzji po 5-ciu latach od wydania pozwolenia lub wcześniej, tj. w przypadku zmiany instalacji, zmiany w najlepszych dostępnych technikach lub gdy wynika to z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

32. Pkt VII. SPEŁNIENIE NAJLEPSZEJ DOSTĘPNEJ TECHNIKI otrzymuje brzmienie:

„W wyniku analizy załączonej do wniosku dokumentacji instalacji do prowadzenia uboju drobiu o zdolności produkcyjnej instalacji 625 ton/dobę, stwierdzam, że przy zachowaniu warunków niniejszego pozwolenia, instalacja spełnia wymagania ochrony środowiska:

- Nie powoduje naruszenia obowiązujących standardów emisyjnych.
- Pozwoli na utrzymanie standardów jakości środowiska na wymaganym prawem poziomie.
- Spełnia wymagania w zakresie BAT dla instalacji uboju drobiu.”

Pozostałe punkty pozwolenia zintegrowanego pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Drobimex Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Kniewskiej 6, 70-846 Szczecin wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju

drobiu o zdolności produkcyjnej z 423 Mg/dobę na 625 Mg/dobę oraz instalacji oczyszczania ścieków o przepustowości 625 Mg/dobę w Zakładzie Drobiarskim Drobimex Sp. z o.o., zlokalizowanym w Szczecinie przy ul. Kniewskiej 8 – zmiana decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 30.06.2006r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3/05/06 zmienionej decyzjami z dnia 05.01.2010r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-1.6/05/06, z dnia 07.05.2010 r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-2.1/05/06, z dnia 25.08.2010r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-3.1/05/06, z dnia 14.01.2013r. znak: WGKiOŚ-II.6223.5-6.2012.JS, z dnia 28.11.2013 r. znak: WGKiOŚ-II.6223.2.2013.JS, z dnia 27.10.2014 r. znak: WGKiOŚ-II.6223.3.2014.JS, z dnia 27.11.2014 r. znak: WGKiOŚ-II.6223.7.2014.JS, z dnia 29.06.2015 r. znak WGKiOŚ-II.6223.1.2015.JS i z dnia 11.07.2017 znak: WGKiOŚ- II.6223.1.2016.JS.

Po analizie wniosku organ stwierdził konieczność uzupełnienia i doprecyzowania treści wniosku.

Drobimex Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Kniewskiej 6 w Szczecinie przedłożyła uzupełnienie wniosku, pismem z dnia 7 listopada 2017 r., a następnie w dniu 27 listopada 2017 r. odbyło się spotkanie z operatorem instalacji, celem którego było omówienie okoliczności faktycznych i prawnych, w tym wynikających z dokumentacji wniosku, które miały wpływ na przebieg postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przedmiotowych instalacji.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego sporządzony został zgodnie z art. 184 i art. 208, w związku z art. 214 ust. 4, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 j.t. ze zm.). Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej art. 210 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 j.t. ze zm.), obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. 2014, poz. 1183).

Instalacjami IPPC eksploatowanymi w Drobimex Sp. z o.o., które są objęte przedmiotową zmianą pozwolenia zintegrowanego to:

- instalacja do uboju zwierząt o dotychczasowej zdolności produkcyjnej 423 Mg/dobę – wnioskowana zmiana 625 Mg/dobę;
- instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych o przepustowości 2500 m³/dobę.

Pozwoleniem zintegrowanym nie są objęte instalacje do poboru wody podziemnej, oraz wprowadzania ścieków przemysłowych do wód powierzchniowych, które to instalacje posiadają odrębne pozwolenia wodnoprawne.

Wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji IPPC obejmuje:

1. dla instalacji do uboju drobiu:

- zmianę maksymalnej zdolności produkcyjnej instalacji do uboju drobiu z 423 Mg/dobę do 625 Mg/dobę,
- zwiększenie szybkości pracy linii ubojowej z 12.000 szt./h do 15.500 szt./h,
- zwiększenie jednostkowej masy ubojowej drobiu z 2,35 kg/szt/ do 2,52 kg/szt.,
- zwiększenie czasu pracy instalacji ubojowej poprzez: wprowadzenie pracy linii ubojowej w soboty (min. 3 soboty w miesiącu), wprowadzenie pracy linii ubojowej z 15 godz./dobę do 16 godz./dobę, wprowadzenie pracy linii ubojowej do 290 dni w roku,
- zwiększenie zużycia surowców tj. żywca drobiowego i materiałów pomocniczych,
- zmianę czasu pracy biofiltra z 4000 h/rok na 6000 h/rok,
- (z powodu zwiększenia czasu pracy punktu przyjęcia drobiu,

- zmianę wielkości emisji substancji odorowych z zakładu do powietrza (wprowadzenie emitorów w budynku oczyszczalni mechaniczno-chemicznej,
 - zmianę ilości wytwarzanych odpadów,
 - wprowadzenie nowych zbiorników na gazy spożywcze (tlen i CO₂ ciekły),
2. dla instalacji oczyszczalni ścieków przemysłowych:
- przebudowę oczyszczalni ścieków przemysłowych,
 - zmianę zużycia rodzaju i ilości środków pomocniczych,
 - zmianę wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza (wprowadzenie nowych emitorów z oczyszczalni ścieków),
 - zmianę ilości wytwarzanych odpadów z oczyszczalni,
 - wprowadzenie nowych źródeł hałasu,
 - zmianę sposobu odprowadzania ścieków sanitarnych (odprowadzanie ścieków do kanalizacji miejskiej).

Wnioskowane zmiany obejmują również instalacje pomocnicze, w tym m.in. zmianę zużycie surowców i materiałów.

Drobimex Spółka z o.o. realizuje przebudowę oczyszczalni ścieków przemysłowych z zachowaniem technologii oczyszczania ścieków i przepustowości oczyszczalni. Przebudowa oczyszczalni ścieków jest realizowana na podstawie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, wydanej przez Prezydenta Miasta Szczecina z dnia 27 lutego 2017r znak:WGKiOŚ-II.6220.1.75.2016.JS.

W ramach przebudowy zaplanowano:

- wyłączenie z eksploatacji istniejącej oczyszczalni ścieków: budynku wraz z instalacjami części mechaniczno – chemicznej oczyszczalni i przeniesienie jej do dostosowywanego dla tych potrzeb budynku technologicznego,
- zmiany układu urządzeń i instalacji w części mechaniczno – chemicznej oraz części biologicznej oczyszczalni z jednoczesnym zachowaniem technologii oczyszczania ścieków. Zmiany te będą polegać na wymianie istniejących urządzeń na nowe oraz wprowadzeniu nowych urządzeń i wyłączeniu istniejących urządzeń z eksploatacji.

W czasie przebudowy oczyszczalni, istniejąca oczyszczalnia będzie funkcjonować normalnie, a po realizacji przebudowy poszczególnych instalacji w oczyszczalni stopniowo nastąpi przełączenie strumienia ścieków do przebudowanych urządzeń.

Instalacje objęte wnioskiem należą do następujących rodzajów instalacji wymienionych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014, poz. 1169):

- zgodnie z punktem 6.4 - *instalacja do uboju zwierząt, o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę,*
- zgodnie z punktem pkt 6.13 - *instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.*

Przedmiotowa zmiana pracy instalacji uboju drobiu stanowi istotną zmianę w instalacji w rozumieniu definicji „Kryterium definiowania istotnej zmiany instalacji” zawartej w art. 3 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r – Prawo Ochrony Środowiska (Dz.U.2017 r. poz. 519 ze zm.) oraz zgodnie z art. 214 ust.3 ww. ustawy ponieważ powoduje przekroczenie tzw. progu kwalifikacji instalacji do uzyskania pozwolenia zintegrowanego, określonego w pkt. 6 ppkt. 4) ww. rozporządzenia - *instalacje do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę,*

Zmiana urządzeń instalacji oczyszczania ścieków nie stanowi istotnej zmiany instalacji z uwagi na zachowanie kryterium przepustowości oczyszczalni oraz tej samej technologii oczyszczania ścieków.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 listopada 2010 r. – w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71 j.t.) instalacje zlokalizowane na terenie zakładu kwalifikowane są, jako:

- § 3 ust. 1 pkt. 78 - instalacje do oczyszczania ścieków przemysłowych z wyłączeniem instalacji, które nie powodują wprowadzania do wód lub urządzeń ścieków zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, wymienione w załączniku nr 11 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. nr 137, poz. 984 ze zm.);
- § 3 ust. 1 pkt. 95 – instalacje do uboju zwierząt.

W związku z powyższym organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla przedmiotowych instalacji jest Prezydent Miasta Szczecin, zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 j.t. ze zm.).

Mając powyższe na uwadze Prezydent Miasta Szczecin wszczął postępowanie o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, jak dla istotnej zmiany instalacji, z uwagi na fakt, iż wnioskowana zmiana, w sposobie funkcjonowania instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym (zwiększeniu wydajności instalacji uboju zwierząt z 423 Mg/dobę do 625 Mg/dobę) może potencjalnie powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

Przedmiotowa zmiana pozwolenia dotyczy instalacji, która jest źródłem emisji do środowiska substancji i energii, dla której należy określić bezpieczne z punktu widzenia wymogów ochrony środowiska warunki eksploatacji, w tym zwłaszcza dopuszczalne wielkości emisji, zgodne z wymogami najlepszych dostępnych technik oraz z innymi wymogami prawnymi.

Zgodnie z art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 j.t. ze zm.) Prezydent Miasta Szczecin zapewnił możliwość udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017 r., poz. 1405 j.t. ze zm.).

W ramach zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, organ obwieszczeniem z dnia 27 listopada 2017 r., podał do publicznej wiadomości wszystkie informacje, o których mowa w art. 33 ust.1 ww. ustawy, w tym o możliwości zapoznania się z dokumentacją wniosku oraz składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie miejsce i 30 dniowy termin ich składania tj. od dnia 27.11.2017 r. do dnia 27.12.2017 r.

Podanie do publicznej wiadomości nastąpiło poprzez:

- ogłoszenie informacji, w sposób zwyczajowo przyjęty tj. ogłoszenie informacji na tablicy ogłoszeń, w siedzibie organu właściwego do wydania decyzji,
- ogłoszenie informacji przez obwieszczenie w pobliżu miejsca lokalizacji instalacji,
- udostępnienie informacji na stronie Biuletynu Informacji Publicznej, organu właściwego do wydania decyzji.

W terminie 30 dni od podania do publicznej wiadomości nie złożono żadnych uwag i wniosków.

Z rozpoznania sprawy na podstawie dostępnych dokumentów, wynika co następuje.

Przedmiotem niniejszej decyzji jest zmiana warunków pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji, wymienionych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości - pkt.6.ppkt 4 i pkt 6 ppkt 13.

W Zakładzie Drobiarskim Drobimex Sp. z o.o., zlokalizowanym w Szczecinie przy ul. Kniewskiej 8, prowadzona jest działalność w zakresie uboju kurcząt, dzielenia, rozbioru, marynowania, przyprawiania, pakowania, konfekcjonowania mięsa świeżego i głęboko mrożonego oraz konfekcjonowania wędlin (tj. etykietowanie wędlin dostarczanych z Zakładu produkcyjnego w Goleniowie). Wytwarzane są następujące produkty pochodzenia zwierzęcego: tuszki, elementy, preparaty mięsne surowe, mięso mechanicznie odkostnione.

Wnioskowana zdolność instalacji do uboju drobiu wynosi 625 Mg/dobę.

Funkcje pomocnicze, powiązane technologicznie i niezbędne do prowadzenia działalności podstawowej są realizowane w obiektach infrastruktury magazynowej, energetycznej, wodno-ściekowej, chłodniczej, weterynaryjnej, sanitarnej i socjalnej.

Na terenie zakładu eksploatowane SA następujące instalacje pomocnicze:

- instalacja przetwarzania produktów zwierzęcych o zdolności produkcyjnej 72 ton/dobę, obejmująca procesy marynowania produktów zwierzęcych i ich przyprawiania.
- kotłownia zakładowa wyposażona w trzy kotły gazowo-olejowe,
- instalacja chłodnicza.

W związku ze zmianą wydajności instalacji uboju zmiany obejmują również wzrost wielkości zużycia surowców, materiałów i paliw i energii, w tym min.:

- żywiec drobiowy – zmienia się z ilości 106.600 Mg/rok na 181.250 Mg/rok
- gazy spożywcze – zmienia się z ilości 150.000 Mg/rok na 255.000 Mg/rok
- sól spożywcza – zmienia się z ilości 25 Mg/rok na 42 Mg/rok
- sól pekująca azotynowa – zmienia się z ilości 200 Mg/rok na 340 Mg/rok
- przyprawy i mieszanki przyprawowe – zmienia się z ilości 500 Mg/rok na 850 Mg/rok
- papier i tektura – zmienia się z ilości 5000 Mg/rok na 8500 Mg/rok
- tworzywa sztuczne – zmienia się z ilości 1000 Mg/rok na 1700 Mg/rok
- aluminium – zmienia się z ilości 1,0 Mg/rok na 1,7 Mg/rok
- środki dezynfekcyjne i myjące – zmienia się z ilości 110 Mg/rok na 190 Mg/rok

Do pozwolenia dodaje się koagulant (300 Mg/ rok), wodorotlenek sodu (300 Mg/rok) i polielektrolity (20 Mg/rok), natomiast wykreśla się zużycie kwasu siarkowego

Ze względu na zwiększenie zdolności produkcyjnych linii ubojowej zwiększa się ilość przetwarzanej masy ubojowej i stosowanych materiałów pomocniczych. Zwiększona ilość zużycia przypraw i mieszanek przyprawowych oraz soli wynika ze wzrostu dodatku tych produktów w wyrobach gotowych oraz wzrost ilości tych asortymentów w ofercie firmy. Ponadto zgodnie z tendencjami rynkowymi wzrasta ilość dodatku przypraw np. w asortymentach grillowych w zeszłych latach dodatek przypraw był na poziomie 2%, teraz poszukiwane są wyroby w marynatach, gdzie dodatek przypraw sięga 13%.

Zmiana rodzaju i ilości stosowanych środków chemicznych do oczyszczania ścieków wynika z konieczności zwiększenia skuteczności mechaniczno-chemicznego oczyszczania ścieków przemysłowych.

Zużycie paliw na cele technologiczne kotłowni nie ulega zmianie.

Drobimex Sp. z o.o. realizuje przebudowę mechaniczno – chemiczno - biologicznej oczyszczalni ścieków. Zakres przebudowy obejmuje wymianę urządzeń w części mechaniczno-chemicznej oczyszczalni wraz z przebudową zbiorników biologicznej oczyszczalni. Oczyszczalnia mechaniczno-chemiczna została przeniesiona do istniejącego budynku technologicznego, w którym zainstalowano urządzenia tj. siła obrotowe, flota tory i wirówki do odwadniania osadów pościekowych.

Oczyszczalnia biologiczna będzie wyposażona w naziemne zbiorniki żelbetowe tj. dwie komory napowietrzania i jeden osadnik wtórny.

W oczyszczalni zakładowej nie będą już oczyszczane ścieki bytowe, które odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej.

Niniejszą decyzją zmienia się również wykaz zbiorników ze względu na wprowadzenie nowych zbiorników magazynowych gazów spożywczych (B-12 i B13) oraz zbiornik magazynowy koagulanta (B14). W pozycji B7 wykreślono zbiornik na kwas siarkowy (likwidacja zbiornika) natomiast w tabeli wprowadzono zbiornik na wodorotlenek sodu.

Źródłem emisji z instalacji uboju jest punkt przyjęcia żywca. Do układu wentylacji pomieszczenia przyjęcia żywca podłączona jest również instalacja wyciągowa z hali skubarek, dlatego też doprecyzowano zapisy w pozwoleniu zintegrowanym dopisując linie skubarek jako źródło emisji do powietrza.

Uwzględniono również w pozwoleniu zintegrowanym nowe źródła emisji tj. emitory z wentylacji pomieszczenia oczyszczalni mechaniczno-chemicznej oraz zwiększenia czasu pracy biofiltra z 4000 h/rok na 6000 h/rok, z uwagi na wydłużenie czasu pracy instalacji uboju drobiu.

W związku z powyższym wprowadzono niniejszą decyzją nowe źródła emisji z oczyszczalni mechaniczno-chemicznej oraz zaktualizowano emisję z maszynowni chłodniczej, ponieważ zakończono rozbudowę instalacji chłodzenia. Rozbudowa instalacji chłodzenia była wynikiem wprowadzenia nowej technologii owiewowo-natryskowego chłodzenia tuszek.

Emisję roczną dla instalacji organ ustalił uwzględniając zmiany techniczne planowane i wprowadzone w instalacji takie jak:

- zwiększenie czasu pracy instalacji uboju drobiu,
- zwiększenie czasu pracy biofiltra,
- wprowadzenie nowych źródeł emisji z oczyszczalni mechaniczno-chemicznej,
- zakończenia rozbudowy maszynowni chłodniczej.

Zaktualizowane zostały również źródła hałasu, rozkład czasu ich pracy oraz najbliższe obszary chronione - zabudowa mieszkaniowa.

Ze względu na zwiększenie zdolności ubojowej instalacji, organ w niniejszej decyzji zwiększył ilość wytwarzanych odpadów. Ze względu na likwidację poletek osadowych, na których przeprowadzano kompostowanie osadów pościelowych zmieniony został sposób magazynowania osadów pościekowych z części mechaniczno-chemicznej oraz biologicznej, które są odwadniane na wirówkach dekantacyjnych i w postaci osadu o wilgotności ok. 30% są magazynowane w metalowych kontenerach, a następnie przekazywane do uprawnionych firm celem ich dalszego zagospodarowania.

W związku z opisanymi powyżej zmianami wymagane było dokonanie zmian pozwolenia zintegrowanego.

W przedłożonym wniosku opisano i przeanalizowano oddziaływanie instalacji na wszystkie elementy środowiska. We wniosku przeprowadzono pełną analizę,

zgodnie z obowiązującymi przepisami wraz z porównaniem z najlepszą dostępną techniką BAT. Dla instalacji uboju i instalacji oczyszczania ścieków nie opublikowano jeszcze konkluzji BAT,

Z toku prowadzonego postępowania, w tym analizy wniosku wynika, iż wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego nie spowoduje przekroczenia standardów emisyjnych, standardów jakości środowiska i jest zgodne z obowiązującymi przepisami oraz nie będzie miało negatywnego wpływu na stan środowiska, jak również, zgodnie z art. 204 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawa ochrony środowiska, spełnia wymagania ochrony środowiska, wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Po analizie, zgromadzonego w toku postępowania całego materiału dowodowego, organ uznał za zasadne udzielenie niniejszą decyzją dla Drobimex Sp. z o.o. z siedzibą w Szczecinie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju drobiu o zdolności produkcyjnej 625 Mg/dobę oraz instalacji oczyszczania ścieków o przepustowości 625 Mg/dobę w Zakładzie Drobiarskim Drobimex Sp. z o.o., zlokalizowanym w Szczecinie przy ul. Kniewskiej 8.

Na podstawie analizy w zakresie oddziaływania przedmiotowych instalacji na poszczególne elementy środowisk, w tym z wyników prowadzonego monitoringu, stwierdza się, iż ich oddziaływanie ma charakter lokalny, w związku z tym nie występuje transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

Zgodnie z art. 10 i art. 61 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017, poz. 1257 j.t. ze zm) poinformowano strony o prowadzeniu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju drobiu o zdolności produkcyjnej z 423 Mg/dobę na 625 Mg/dobę oraz instalacji oczyszczania ścieków o przepustowości 625 Mg/dobę w Zakładzie Drobiarskim Drobimex Sp. z o.o., zlokalizowanym w Szczecinie przy ul. Kniewskiej 8 – zmiana decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 30.06.2006r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3/05/06 zmienionej decyzjami z dnia 05.01.2010r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-1.6/05/06, z dnia 07.05.2010 r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-2.1/05/06, z dnia 25.08.2010r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-3.1/05/06, z dnia 14.01.2013r. znak: WGKiOŚ-II.6223.5-6.2012.JS, z dnia 28.11.2013 r. znak: WGKiOŚ-II.6223.2.2013.JS, z dnia 27.10.2014 r. znak: WGKiOŚ-II.6223.3.2014.JS, z dnia 27.11.2014 r. znak: WGKiOŚ-II.6223.7.2014.JS, z dnia 29.06.2015 r. znak WGKiOŚ-II.6223.1.2015.JS i z dnia 11.07.2017 znak: WGKiOŚ - II.6223.1.2016.JS oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. W terminie określonym w ww. zawiadomieniu strony nie zgłosiły żadnych uwag i wniosków.

Biorąc pod uwagę analizy zgromadzonego w toku postępowania materiału dowodowego organ przyjął, iż eksploatacja przedmiotowych instalacji na warunkach pozwolenia zintegrowanego, zmienionego niniejszą decyzją, nie spowoduje przekroczenia standardów emisyjnych, standardów jakości środowiska i jest zgodne z obowiązującymi przepisami oraz nie będzie miało negatywnego wpływu na stan środowiska oraz spełnia wymagania ochrony środowiska, wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Wobec powyższego oraz uwzględniając słuszny interes strony orzeczono jak w rozstrzygnięciu.

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego pl. Batorego 4, 70-504 Szczecin, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Szczecin, wniesione w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Z up. PREZYDENTA MIASTA

PaWEŁ Adamczyk

DYREKTOR

Wydziału Gospodarki Komunalnej i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Drobimex Sp. z o.o.
ul. Kniewska 6, 70-846 Szczecin
2. WGKiOŚ – a/a

Do wiadomości :

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa.
2. Zachodniopomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Wały Chrobrego 4, 70-502 Szczecin.
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
Ul. Tama Pomorzańska 13A, 70-030 Szczecin.
4. Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego
Wydział Ochrony Środowiska
Ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin.