

**Uchwała Nr XIX/211/96**

**Rady Miejskiej w Szczecinie**

**z dnia 22 stycznia 1996 r.**

**w sprawie powołania Rady Nadzorczej w Zakładzie Opieki Zdrowotnej Nr 3 w Szczecinie przy ul. Wincentego Pola 6.**

Na podstawie art. 18 ust. 1 ustawy z dnia 08 marca 1990 r. o samorządzie terytorialnym (Dz. U. Nr 16 poz. 95 z późniejszymi zmianami) oraz art. 45 ust. 4 ustawy z dnia 30 sierpnia 1991 r. o zakładach opieki zdrowotnej (Dz. U. Nr 91 poz. 408 z późniejszymi zmianami)

**Rada Miejska w Szczecinie**

**uchwała, co następuje:**

**§ 1.**

Powołuje się Radę Nadzorczą w Zakładzie Opieki Zdrowotnej Nr 3 w Szczecinie przy ul. Wincentego Pola 6 w następującym składzie:

1. Członek - Stanisław Nowak (przedstawiciel RM)
2. Członek - Mariusz Talerczyk (przedstawiciel RM)
3. Członek - Andrzej Tarnowski (przedstawiciel RM)
4. Członek - Maria Kołecka (przedstawiciel Wojewody)

**§ 2.**

Wykonanie uchwały powierza się Wydziałowi Zdrowia i Opieki Społecznej.

**§ 3.**

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.