

PREZYDENT MIASTA SZCZECIN

WGKiOŚ-II.6223.5-6.2012.JS
UNP:46790/WGKiOŚ/-XIX/12

Szczecin; 2013-01-14

DECYZJA

Na podstawie art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.), art. 215, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r. Nr 25 poz. 150 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Drobimex Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Kniewskiej 6, 70-846 Szczecin, w sprawie istotnej zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju drobiu o zdolności przetwarzania 423 ton masy ubojowej na dobę w Zakładzie Drobiarskim w Szczecinie przy ul. Kniewskiej 8 – zmiana decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 30.06.2006r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3/05/06 udzielającej DROBIMEX Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju drobiu o zdolności przetwarzania 260 ton masy ubojowej na dobę w Zakładzie Produkcji Drobiarskiej, zlokalizowanym przy ul. Kniewskiej 8 w Szczecinie, zmienioną decyzją Prezydenta Miasta z dnia 05.01.2010r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-1.6/05/06, decyzją z dnia 07.05.2010 r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-2.1/05/06 i decyzją z dnia 25.08.2010r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-3.1/05/06.

o r z e k a m

zmienić, na wniosek strony ostateczną decyzję Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 30.06.2006r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3/05/06 udzielającej DROBIMEX Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju drobiu o zdolności przetwarzania 260 ton masy ubojowej na dobę w Zakładzie Produkcji Drobiarskiej, zlokalizowanym przy ul. Kniewskiej 8 w Szczecinie, zmienioną decyzją Prezydenta Miasta z dnia 05.01.2010r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-1.6/05/06, decyzją z dnia 07.05.2010 r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-2.1/05/06 i decyzją z dnia 25.08.2010r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-3.1/05/06, w następujący sposób:

1. W rozstrzygnięciu decyzji na str. 1 wiersze od 1 do 5 otrzymują brzmienie:

„udzielam Drobimex Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju drobiu o zdolności przetwarzania 423 ton masy ubojowej na dobę w Zakładzie Drobiarskim, zlokalizowanym przy ul. Kniewskiej 8 w Szczecinie.”

2. Dział I

pkt I.1. Lokalizacja zakładu

– na str. 1 wiersze od 15 do 17 od dołu otrzymują brzmienie:

„Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością zarejestrowana jest w Krajowym Rejestrze Sądowym pod nr 0000359528 i jest właścicielką prawa wieczystego użytkowania gruntu i prawa własności budynków stanowiących odrębną nieruchomość wraz z urządzeniami technicznymi.”

3. Dział I
pkt 1.3. Opis instalacji i stosowanej technologii

– na str. 2 wiersze 9 i 10 od góry otrzymują brzmienie:

„Zakład posiada jedną linię technologiczną uboju kurcząt o zdolności produkcyjnej 12000 szt/h. Zdolność produkcyjna nieprzetworzonych wyrobów gotowych wynosi 423 Mg/dobę.”

4. Dział I
pkt 3.1. Przyjęcie drobiu - otrzymuje brzmienie:

„Żywe kurczęta dostarczane są do uboju specjalistycznym transportem samochodowym w kontenerach wyposażonych w 12 wysuwanych szuflad z tworzywa sztucznego o pojemności 50 kg (22-25 kurcząt). Moduły ustawiane są w dwóch poziomach. Zestaw samochodowy przewozi 22 takie moduły. Samochód po wjeździe do części rozładunkowej punktu przyjęcia żywca rozładowywany jest za pomocą wózka widłowego. Rozładowane klatki składowane są czasowo na polach składowych w rzędach po 4 kontenery w celu uspokojenia kurcząt po przebytej drodze. Kontenery z pola składowania transportowane są wózkiem widłowym do instalacji uboju. Kurczęta padłe w transporcie, po zważeniu są przekazywane do konfiskatora i na bieżąco w zależności od potrzeb i organizacji dostaw opróżniane.

Puste umyte i zdezynfekowane kontenery są dostarczane system transportowym do części czystej nowej hali i za pomocą wózka widłowego odstawione są na wyznaczone miejsce składowania lub ładowane na umyte i zdezynfekowany samochód ciężarowy.

Miejsce zawieszania kurcząt rozpoczyna się od powrotu linii na punkt przyjęcia kurcząt i jest podzielone na dwie części. Pierwsza część jest oświetlona niebieskim światłem. Druga część jest zaciemniona. Po przejściu tej części co trwa ok. 60 s kurczęta są całkowicie uspokojone. Następnie ptaki kierowane są do oszołamiania. Oszołamiacz jest całkowicie zabudowany.

W celu zapewnienia właściwego mikroklimatu w strefie rozładunku, zastosowany jest nadmuch powietrza wentylatorami dachowymi o wysokiej wydajności wraz z instalacją nawilżającą powietrze.”

5. Dział I
pkt 3.2. Ubój - otrzymuje brzmienie:

„Żywe kurczęta zawieszane na strzemiona za nogi na transporterze podwieszanym, kierowane są do oszołamienia w urządzeniu zwanym automatycznym oszołamiaczem, do którego jest przyłożone napięcie 50 - 200 V, natężenie ok.80-120 mA i częstotliwości 150 - 600 Hz. Czas oszołamiania ok. 10 sek. Właściwe oszołomienie ptaków (nie zabicie) warunkuje dobre wykrwawienie po uboju, co ma zasadniczy wpływ na jakość gotowego produktu. Oszołomione kurczęta są transportowane do stanowiska przecięcia naczyń krwionośnych-głowy, tj. automatycznych, krążkowych noży, które obracając się przecinają naczynia krwionośne, to jest otwierają układ krwionośny żylny i tętniczy, znajdujący się u nasady głowy. Stanowisko to jest kontrolowane przez pracownika i kurczęta źle podcięte lub nie podcięte, są korygowane przez pracownika.

Wykrwawienie następuje w czasie ok. 2,5 minut. Czas całkowitego wykrwawienia trwa do ustania wszelkich ruchów ptaka. Spływająca do basenu wykrwawiania krew jest przepompowywana do zbiornika magazynowego krwi.

Po uboju, następnym etapem obróbki kurcząt jest usuwanie upierzenia.

Zaczyna się ono bezpośrednio po wykrwawieniu i składa się z dwóch kolejnych operacji:

– obróbki termicznej - oparzenie,

– obróbki mechanicznej - skubanie.

Oparzenie polega na zadziałaniu temperaturą na pochwki piórowe. Temperatura osłabia siłę trzymania się piór. Kurczęta na transporterze zanurzone są pod lustrem wody w automatycznym oparzalniku i dodatkowo obmywane kaskadami wodnymi. Czas oparzenia wynosi ok. 150 s. Oparzalnik posiada 12 sekcji roboczych z wodą o temp. $54.8^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$. Na końcu oparzalnika tj. przy „wyjściu” kurcząt z oparzenia znajduje się kaskada wodna o temperaturze ok. 55°C , która wodą pod wysokim ciśnieniem obmywa okolice podbrzusza tuszki.

Kolejny etap usuwania upierzenia następuje mechanicznie, urządzenie „usuwa” pióra przez wirujące tarcze, wyposażone w gumowe palce, które „skubią” przesuwanego się, na transporterze ubojowym kurczęta. Czynność ta wykonują 4 skubarki mechaniczne. Łączny czas upływający od przecięcia naczyń krwionośnych szyi | do rozpoczęcia skubania powinien wynosić max. 6 minut. Urządzenie skubiące to mechaniczne skubarki zasilane wodą sieciową.

Po uboju następuje automatyczne oderwanie głowy, która przekazywana jest systemem pneumatycznym do magazynu odpadów. Ptaki transportowane są do stanowiska obcinania łap w stawie skokowym. Łapy nie przeznaczone do sprzedaży po odcięciu od tuszki kurczęcej spadają do podajnika a następnie systemem pneumatycznym przekazywane są do magazynu odpadów. Łapy przeznaczone do sprzedaży wczepiane są na transporter przenoszący je na linię doczyszczania łap. Linia ta składa się z urządzenia do doczyszczania łap oraz schładzalnika taśmowego z wodą lodową. Po schłodzeniu łapy ze schładzalnika trafiają do pomieszczenia pakowania podrobów, gdzie są odpowiednio pakowane i przekazane do tunelu dochładzającego lub do mrożenia.

W zależności od kierunku sprzedaży kurcząt prowadzi się wyłamywanie szyi lub nie. W przypadku sprzedaży tuszki bez szyj, kurczęta trafiają na odpowiednie urządzenia.

Jest to czynność wykonywana mechanicznie. Szyje oddzielone od tuszki u nasady korpusu przekazane są do schłodzenia w schładzalniku ślimakowym zasilanym wodą lodową. Następnie transportowane są transporterem taśmowym do urządzenia do pozysku mięsa oddzielonego mechanicznie, znajdującego się w pomieszczenia pakowania podrobów.

Po odcięciu łap, tuszka zostaje za pomocą automatycznego przewieszacza przewieszona z linii ubojowej na linię patroszarniczą.”

6. Dział I

pkt 3.3. Patroszenie

– na str. 4 wiersz 13 od góry otrzymuje brzmienie:

„...strzemiona są myte automatycznie przez myjkę strzemion.”

7. Dział I

pkt 3.4. Dzielenie na części tuszek (elementy) otrzymuje brzmienie:

„Schładzanie tuszek polega na obniżeniu temperatury tuszek, w celu zahamowania rozwoju mikroflory oraz skierowania przemian biochemicznych w mięsie w pożądanym kierunku, gwarantującym uzyskanie pełnowartościowego i trwałego wyrobu gotowego. Tuszki wyczepione do pierwszego schładzalnika, poddawane są w nim pierwszemu etapowi schładzania. Temperatura wody w I schładzalniku wynosi średnio 18°C na wejściu i ok. 16°C na wyjściu ze schładzalnika. Z I schładzalnika tuszki przekazywane są do II schładzalnika, gdzie następuje dalsze, intensywniejsze odbieranie ciepła tuszkom. Z tego schładzalnika tuszki transportowane są do III schładzalnika, zasilanego przeciwwądem tzw. wodą lodową o temp. ok. 0°C . Temperatura wody na wyjściu z III schładzalnika wynosi max 4°C . Czas przebywania tuszek w schładzalnikach ok. 55 minut. Tuszki po wyjściu z III schładzalnika oddzielane są od wody chłodzącej w obrotowym separatorze sitowym, z którego

podawane są do koryta, a następnie zawieszane na linii ocieku. Zawieszanie tuszek na linii ociekania odbywa się w sposób ręczny. Wychłodzone i ocieknięte tuszki transportowane są do stanowiska wczepiania tuszek na stanowiskach kalibrowania. Schłodzone tuszki z tunelu chłodniczego przewieszane zostają automatycznie na linię kalibracji za pomocą przewieszacza. Bezpośrednio za przewieszaczem zamontowany został system kamer służący do określenia klasy jakościowej tuszki na podstawie odbarwień skóry i złamań kości. Ocena jakościowa tuszek prowadzona jest automatycznie (systemem kamer) oraz wizualnie przez pracownika. Na linii kalibrowania odbywać się będzie segregacja tuszek na poszczególne klasy wagowe oraz na tuszki specjalnego przeznaczenia np. do dzielenia, jako surowiec do produkcji kurczaka KFC, do produkcji kurcząt w przyprawach.

Po montażu w nowej hali produkcyjnej instalacji do schładzania tuszek drobiowych w technologii owiewowo-natryskowej, dotychczasowa technologia schładzania tuszek zostaje zmieniona wg niżej opisanej technologii.

Po zakończeniu operacji patroszenia tuszki są kierowane do schładzania. Tuszki drobiowe zawieszane będą na liniach taśmowych. Schładzanie tuszek drobiu odbywać się będzie w tunelach z wymuszonym obiegiem powietrza. Ruch powietrza uzyskuje się za pomocą wentylatorów umieszczonych w kabinie parowników. Powietrze krąży w obiegu zamkniętym, przepływając przez tunel, a następnie przez baterię parowników, gdzie się oziębia, oddając pobrane ciepło. Temperatura powietrza utrzymuje się w granicach 0°C do -1°C.

Wychłodzone tuszki transportowane są do stanowiska wczepiania tuszek na stanowiskach kalibrowania. Na automatycznej linii kalibrowania odbywać się będzie segregacja tuszek na poszczególne klasy wagowe oraz na tuszki specjalnego przeznaczenia np. do dzielenia, jako surowiec do produkcji kurczaka KFC, do produkcji kurcząt w przyprawach.”

8. Dział I

pkt 3.5. Procesy przetwórcze otrzymuje brzmienie:

„Procesy przetwórcze prowadzone w Zakładzie obejmują m.in. produkcję tuszek, podrobów, elementów z mięsa kurcząt, produktów KFC (skrzydła, kurczak dzielony - 9 części, filet, połówiczka, nóżki), produktów marynowanych dla KFC, produktów grillowych - przyprawionych. Procesy charakteryzują się znacznym stopniem zróżnicowania wynikającym z przyjętej struktury asortymentowej zakładu. Stosowane operacje w wymienionych procesach to: wstępne przygotowanie surowca, zestawianie składu surowcowego, odkostnianie, przyprawianie, marynowanie, panierowanie, chłodzenie, zamrażanie, konfekcjonowanie, porcjowanie, pakowanie, magazynowanie i dystrybucja.”

9. Dział I

pkt 3.6.1. Instalacja ujęcia i przygotowania wody

– **na str. 5 wiersz 6 od góry** otrzymuje brzmienie:

„ – pompka dozująca GALO713NPE900UA102000”

– **na str. 5 wiersze od 10 do 16 od góry** otrzymują brzmienie:

„Zakład posiada decyzję Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 18.08.2006r. na pobór wody podziemnej w ilości $Q_{\text{sr.d.}} = 2280,0 \text{ m}^3/\text{d}$ ”

10. Dział I

pkt 3.6.2. Instalacje ściekowe

- na str. 5 wiersz 17 od dołu otrzymuje brzmienie:
„ ... oczyszczonych w oczyszczalni wynosi 2050 m³/d”

11. Dział I

pkt 3.6.2.1. Oczyszczanie ścieków przemysłowych

- na str. 5 wiersz 2 od dołu otrzymuje brzmienie:
„ –separator stałych osadów – 2 szt.”
- na str. 6 wiersz 15 od góry
o treści „ stacja dozowania koagulantu PIX” – **wykreśla się.**

12. Dział I

pkt 3.6.3. Instalacje chłodnicze

- na str. 6 wiersz 6 od dołu, po rozbudowie maszynowni chłodniczej, otrzymuje brzmienie:
„ Układ chłodniczy o pojemności amoniaku 15 Mg podzielony jest na:”
- na str. 7 w wierszu 4 od góry jest: „2 separatory - 40°C”,
wprowadza się: „3 separatory - 40°C”.
- na str. 7 w wierszu 5 od góry
jest: „... 3 sprężarki śrubowe średniego ciśnienia”,
po rozbudowie maszynowni chłodniczej otrzymuje brzmienie:
„5 sprężarek śrubowych średniego ciśnienia – 10°C”

13. Dział I

pkt 3.6.4. Zasilanie energetyczne otrzymuje brzmienie:

„Energia elektryczna dostarczana jest przez operatora PKP Energetyka kablem ziemnym 15 kV, Zasilanie rezerwowe stanowi kabel podziemny zewnętrznego operatora PKP Energetyka.”

14. Dział I

pkt 3.6.5. Energetyka cieplna

- **dodaje się zdanie o treści:**
„ W kotłowni planuje się instalację dodatkowego kotła typu Viessmann Vitomax 200HS lub innego o równoważnych parametrach”
- **Tab. 1** na str. 7, po rozbudowie kotłowni i wprowadzeniu do eksploatacji nowego kotła, otrzymuje brzmienie

	Kocioł nr 1	Kocioł nr 2	Kocioł nr 3	Kocioł nr 4
Typ	Vitomax 200 HS	Vitomax 200 HS	Vitoplex 100	---
Moc nominalna	0,785 MW	0,785 MW	0,225MW	ok. 0,78 MW
Nominalne ciśnienie pary	8 bar	8 bar		ok. 8 bar
Sprawność cieplna	90%	90%	90%	90%
Charakterystyka emitorów	E-2	E-3	E-4	E-8
- średnica	0,35m	0,35m	0,25m	0,35m
- wysokość	8,9m	8,9m	16	8,9
- urządzenie oczyszczające	brak	brak	brak	brak

15. Dział I**pkt 3.7.1. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) nie zawierających substancji niebezpiecznych**

– **Tab. 4** na str. 10 otrzymuje brzmienie

Kod surowca	Surowiec/ materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie w Mg/rok
1	2	3	4
R1	Żywiec drobiowy	surowiec główny	106 600
R2	Gazy spożywcze	gaz do pakowania	20.000 m ³
R3	Sól spożywcza	przyprawa	15
R4	Sól azotynowa peklująca	peklowanie	200
R5	Przyprawy i mieszanki przyprawowe	dodatki do wyrobów	300
R6	Papier i tektura	pakowanie wyrobów	3000
R7	Tworzywa sztuczne (worki, tacki, folie)	pakowanie wyrobów	750
R8	Aluminium	pakowanie wyrobów	0,065

16. Dział I

pkt 3.7.2. Zużycie paliw na potrzeby produkcji ciepła, pary technologicznej i energii elektrycznej oraz na potrzeby transportu wewnętrznego Zakładu

– **Tab. 5** na str.10 otrzymuje brzmienie:

Kod paliwa	Rodzaj paliwa	Zużycie* paliwa	% siarki	Procesowe	Ogrzewanie ²	Trans port wew.	Produkcja energii elektrycznej		Produkcja pary i ciepła			
							MWh/rok	Zuż. Wt.	Sprzed	MWh/rok	Zuż. Wt.	Sprzed.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
F1	Gaz ziemny	1 300 000 m ³		1 300 000 m ³						8700	8700	
F2	Olej napędowy (wyłączenie transport wewnętrzny)	2,0 Mg										
F3	Olej opałowy	12 Mg										

17. Dział I

pkt 3.7.3. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancje niebezpieczne.

– **Tab. 6** na str.11 otrzymuje brzmienie:

Kod surowca	Surowiec /materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie [Mg/rok]	Magazynowana ilość surowca /materiału pomocniczego	Sposób magazynowania	Niebezpieczna substancja	Udział % niebezpiecznej substancji w surowcu lub materiale
1	2	3	4	5	6	7	8
RH1	Amoniak	Czynnik chłodniczy	3,0	12 Mg	Instalacja chłodnicza	S1	100
			Po rozbudowie maszynowni chłodniczej				
			4,0	15Mg			
RH2	Środki myjące i dezynfekujące	Mycie instalacji, urządzeń, utrzymanie czystości pomieszczeń	110	15Mg	Magazyn środków chemicznych	S2, S3, S5,, S6, S7, S8, S9,S10 S11, S12,S14	5-30

18. Dział I

pkt 4. Roczne zużycie mediów otrzymuje brzmienie:

Woda	- 720 000 m ³ /rok,
Energia elektryczna	- 23 000 MWh/rok,

19. Dział I

pkt 5. Wielkość produkcji wyrobów otrzymuje brzmienie:

Ubój drobiu	- 106 600 Mg/rok
Elementy z dzielenia	- 85 000 Mg/rok

20. Dział IV

pkt IV.1.1. Główne emisje do powietrza otrzymuje brzmienie:

„ Źródłami emisji do powietrza w Zakładzie są procesy:

- wentylacji punktu przyjęcia drobiu – emisja amoniaku i siarkowodoru,
- spalania paliw:
 - kotłownia zakładowa – emisja ze źródeł energetycznego spalania paliw (E-2, E-3 i po rozbudowie kotłowni E-8),
 - kotłownia gazowa w budynku administracji emisja ze źródeł energetycznego spalania paliw (E4),
- wentylacja ogólna maszynowni chłodniczej – NH₃.”

21. Dział IV

pkt IV.1.1.2. Zestawienie parametrów emisji, rodzaju i wielkości emisji z procesów pomocniczych.

- **Tab. 7** na str.18 otrzymuje brzmienie:

Lp.	Nazwa obiektu źródła emisji	Symbol	Urządzenia zmniejszające emisję Sprawność %	Czas pracy h/rok	Parametry emitora				Zanieczyszczenia	Wielkość emisji	
					D m	V m/s	T K	H m		kg/h	roczna Mg/r
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12	13
1	Kotłownia zakładowa Kocioł Nr 1 typu VITOMAX 200HS N=0,785 MW - paliwo: gaz ziemny Kotłownia zakładowa Kocioł Nr 1 typu VITOMAX 200HS N=0,785 MW - paliwo: olej opałowy	E-2	-	3910	0,35	5,1	423	8,9	SO ₂	0,0076	0,0297
									NO ₂	0,1213	0,4743
									CO	0,0341	0,1333
									Pył PM10	0,0275	0,1075
				250		4,1			SO ₂	0,2546	0,064
									NO ₂	0,2230	0,0557
									CO	0,0268	0,0067
									Pył PM10	0,0804	0,0201
2	Kotłownia zakładowa gazowo - olejowa. Kocioł Nr 2 typu VITOMAX 200HS N=0,785 MW - paliwo: gaz ziemny Kotłownia zakładowa Kocioł Nr 2 typu VITOMAX 200HS N=0,785 MW - paliwo: olej opałowy	E-3	-	3910	0,35	5,1	423	8,9	SO ₂	0,0076	0,0297
									NO ₂	0,1213	0,4743
									CO	0,0341	0,1333
									Pył PM10	0,0275	0,1075
				250		4,1			SO ₂	0,2546	0,064
									NO ₂	0,2230	0,0557
									CO	0,0268	0,0067
									Pył PM10	0,0804	0,0201
3	Kotłownia zakładowa projektowany kocioł Nr 4 Moc ok. 0,785 MW - paliwo: gaz ziemny Kotłownia zakładowa projektowany kocioł Nr 4	E-8 ¹⁾	-	3910	0,35	5,1	423	8,9	SO ₂	0,0076	0,0297
									NO ₂	0,1213	0,4743
									CO	0,0341	0,1333
									Pył PM10	0,0275	0,1075
				250		4,1			SO ₂	0,2546	0,064
									NO ₂	0,2230	0,0557

Lp.	Nazwa obiektu źródła emisji	Symbol	Urządzenia zmniejszające emisję Sprawność %	Czas pracy h/rok	Parametry emitora				Zanieczyszczenia	Wielkość emisji	
					D m	V m/s	T K	H m		kg/h	roczna Mg/r
1	2	3	4	5	7	8	9	10	11	12	13
	Moc ok. 0,785 MW – paliwo: olej opałowy								CO	0,0268	0,0067
5	Kotłownia gazowa w budynku administracyjnym typu VITOPLEX 100 N=0,225 MW – paliwo: gaz ziemny	E-4	-	2275	0,25	2,9	423	16	SO ₂ NO ₂ CO	0,0022 0,0348 0,0098	0,005 0,079 0,023
6	Maszynownia chłodnicza	E-1	---	8760	0,65	0	292	7	Pył PM10 Amoniak Amoniak ²⁾	0,008 0,089 0,1113	0,018 0,7890 0,9750
Punkt przyjęcia żywca Wariant I (praca wentylatorów głównych i dodatkowych w okresie letnim)											
7	Pomieszczenie przyjęcia żywca	E-6	Biofiltr	3736	A= 26m B= 3,2m	0	292	1,5	Amoniak Siarkowodor	0,0042 5,38 * 10 ⁻⁶	0,0157 2,0 * 10 ⁻⁵
		E-7/1	----	264	1,0	0	292	5	Amoniak Siarkowodor	0,0034 4,39 * 10 ⁻⁶	0,000898 1,159 * 10 ⁻⁶
		E-7/2	----	264	1,0	0	292	5	Amoniak Siarkowodor	0,0034 4,39 * 10 ⁻⁶	0,000898 1,159 * 10 ⁻⁶
8	Pomieszczenie przyjęcia żywca	E-7/3	----	264	1,0	0	292	5	Amoniak Siarkowodor	0,0034 4,39 * 10 ⁻⁶	0,000898 1,159 * 10 ⁻⁶
		E-7/4	----	264	1,0	0	292	5	Amoniak Siarkowodor	0,0034 4,39 * 10 ⁻⁶	0,000898 1,159 * 10 ⁻⁶
		E-7/5	----	264	1,0	0	292	5	Amoniak Siarkowodor	0,0034 4,39 * 10 ⁻⁶	0,000898 1,159 * 10 ⁻⁶
Punkt przyjęcia żywca Wariant II (praca wentylatorów głównych)											
9	Pomieszczenie przyjęcia żywca	E-6	Biofiltr	3736	A= 26m B= 3,2m	0	292	1,5	Amoniak Siarkowodor	0,0171 9,8 * 10 ⁻⁶	0,0639 36,6 * 10 ⁻⁶

- 1) emisja z emitora E-8 po wprowadzeniu nowego kotła do eksploatacji
 2) emisja po rozbudowie maszynowni chłodniczej

22. Dział IV

pkt IV.1.2. Ustaliam rodzaje i ilości gazów i pyłów z procesów pomocniczych dopuszczone do wprowadzania do powietrza

- **Tab. 8** na str. 19 otrzymuje brzmienie:

Lp.	Substancja	Emisja w Mg/rok
1	Dwutlenek siarki	0,1658
2	Dwutlenek azotu	0,9846
3	Tlenek węgla	0,2626
4	Pył	0,2376
5	Amoniak	0,8529
6	Siarkowodór	$3,66 \cdot 10^{-5}$

- **do pkt. IV.1.2. dodaje się tab. 8.1.** o brzmieniu::

„Ustaliam rodzaje i ilości gazów i pyłów z procesów pomocniczych dopuszczalne do wprowadzania do powietrza (z uwzględnieniem emisji z emitatorów E-8¹⁾ i E-1²⁾ po rozbudowie kotłowni zakładowej i maszynowni chłodniczej)”

Tab.8.1.

Lp.	Substancja	Emisja w Mg/rok
1	Dwutlenek siarki	0,2861
2	Dwutlenek azotu	1,669
3	Tlenek węgla	0,4430
4	Pył	0,4008
5	Amoniak	1,0389
6	Siarkowodór	$3,66 \cdot 10^{-5}$

23. Dział IV

pkt IV.1.3. otrzymuje brzmienie:

„Pomiary emisji pyłów i gazów do powietrza należy prowadzić:

- pomiar emisji SO₂, NO_x, pył zawieszony PM₁₀ z kotłowni (E2, E3, E4 i E8) – zakres i metodyka pomiarów zgodnie z obowiązującymi przepisami,
- pomiar emisji H₂S i amoniaku z biofiltra (E6) – pomiar wstępny po uruchomieniu, a następnie pomiary w cyklu dwuletnim, zgodnie z metodyką wynikającą z obowiązujących przepisów, w najbardziej niekorzystnych warunkach.”

24. Dział IV

pkt IV.2.1. Źródła hałasu i ich czas pracy

– Tab. 9 określająca źródła hałasu oraz czas pracy otrzymuje brzmienie:

Kod źródła	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła [h]		Poziom mocy akustycznej pojedynczego źródła [dB]		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
		Dzień	Noc	Dzień	Noc	
1	2	3	4	5	6	7
Źródła wszechkierunkowe						
Zw1	Sprężarki maszynowni chłodniczej (4 szt.)	16	8	94	94	ściany i dach budynku hali
Zw2	Wentylator kotłowni	16	8	79	79	obudowa
Zw3	Wentylator wyciągowy maszynowni (2 szt.)	16	8	85	85	obudowa
Zw4	Skrapacz maszynowni (2 szt.)	16	8	78	78	obudowa
Zw5	Agregat chłodniczy nad wydziałem odpadów	16	8	80	80	obudowa
Zw6	Oczyszczalnia chemiczna – wirówka	16	8	90	90	brak
Zw7	Oczyszczalnia biologiczna – rozdzielacz	16	8	75	75	brak
Zw8	Oczyszczalnia biologiczna – dmuchawy powietrza (3 szt.)	16	8	95	95	osłona
Zw9	Wentylator nad tunelem chłodniczym	15	-	75	-	osłona
Zw10	Wentylator nad ubojem drobiu	15	-	85	-	osłona
Zw11	Wentylator nad oparzelnikiem – wejście	15	-	80	-	osłona
Zw12	Wentylator nad oparzelnikiem – wyjście	15	-	77	-	osłona
Zw13	Wentylator nad tunelem wjazdowym	16	8	83	83	osłona
Zw14	Wentylator nad wydziałem KFC	15	-	85	-	osłona
Zw15	Wentylator nad wydziałem produkcyjnym	15	-	85	-	osłona
Zw16	Wentylator nawiewny dachowy punktu przyjęć E1250-ST-D10 (10 sztuk)	16	8	78	78	osłona
Zw17	Wentylator nawiewny osiowy 6D92 w przestrzeni międzystropowej	16	8	75	75	osłona
Zw18	Wentylator wywiewny FC125-ADA.8S.A7 z biofiltrem i kurtyną wodną (3 sztuki)	16	8	78	78	osłona
Zw19	Wentylator wywiewny FC125-ADA.8S.A7 z biofiltrem (2 sztuki)	16	8	78	78	osłona

Zw20	Wentylator wywiewny E1250-ST-D10 bez biofiltra (5 sztuk)	16	-	78	-	obudowa
Zw21	Patroszarki i inne urządzenia hali produkcyjnej (łącznie 10 szt.)	15	-	80	-	ściany i dach budynku hali
Zw22	Skubarki i inne urządzenia hali produkcyjnej (łącznie 10 szt.)	15	-	80	-	ściany i dach budynku hali
Zw23	Instalacje punktu przyjęcia drobiu	15	-	80	-	ściany i dach budynku hali
Zw24	Nowa hala – układy klimatyzacji chłodni na dachu	15	-	80	-	obudowa
Zw25	Nowa hala – układy klimatyzacji biura na dachu	15	-	80	-	obudowa
Zw26	Nowa hala – układy klimatyzacji magazynu na dachu	16	8	80	80	obudowa
Zw27	Nowa hala – układy klimatyzacji produkcji na dachu	15	-	80	-	obudowa
Zw28	Nowa hala – tunel chłodniczy	15	-	90	-	ściany i dach budynku hali
Zw29	Nowa hala – urządzenia części magazynowej	16	8	82	75	ściany i dach budynku hali
Zw30	Nowa hala – urządzenia części produkcyjnej	15	-	82	-	ściany i dach budynku hali
Źródła typu budynek						
Zb1	Maszynownia chłodnicza	16	8	90	90	ściany i dach budynku
Zb2	Budynek produkcyjny cz. 1	16	8	80	65	ściany i dach budynku
Zb3	Budynek produkcyjny cz. 2	16	8	80	65	ściany i dach budynku
Zb4	Budynek produkcyjny cz. 3	16	8	80	65	ściany i dach budynku
Zb5	Oczyszczalnia chemiczna	16	8	80	80	ściany i dach budynku
Zb6	Oczyszczalnia biologiczna – stacja dmuchaw	16	8	90	90	ściany i dach budynku
Zb7	Nowa hala – część magazynowo-produkcyjna	16	8	75	65	ściany i dach budynku
Zb8	Nowa hala – schładzanie	15	-	80	-	ściany i dach budynku hali
Źródła liniowe						
Zl1	Ruch pojazdów – dostawy drobiu, odbiór produktów	12	3	90	90	brak
Zl2	Ruch pojazdów wewnątrzzakładowy	12	4	80	80	brak

25. Dział IV**pkt 4.1. Rodzaje i ilości odpadów powstających w Zakładzie.**

- w tabeli nr 10 wiersze oznaczone lp. 2, 5, 6, 8, 10, 11 otrzymują brzmienie:

poz. w tabeli 10	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Określenie typu odpadów	Ilość odpadów przewidziana do wytworzenia w ciągu roku [Mg]
2.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	pierze kategoria III	8000,0
5.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Osad pozyskany z poletek osadowych ścieków	35 000,0
6.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał w tym odpady z produkcji pasz wymienione w 02 02 80	zwierzęta padłe w transporcie, odpadowa badania wet. uznane za (tzw. konfiskaty), odpady pozyskane podczas czyszczenia kanałów i krat ściekowych, części tkanek zwierzęcych z pomieszczeń produkcyjnych. Kategoria II	900,0
8.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż 08 03 14	odpadowy toner drukarski	0,15
10.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	zanieczyszczone syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,5
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady opakowaniowe \ z papieru i tektury	100,0

26. Dział IV

dodaje się pkt IV.5. o brzmieniu:

„IV.5. harmonogram realizacji zadań inwestycyjnych

Etap 1 – budowa nowej hali produkcyjnej o wymiarach: dł. ok. 158 m i szer. ok. 34,5 m, powierzchnia ok. 5451 m², w tym montaż: tunelu chłodniczego schładzania tuszek, likwidacja schładzalników wodnych w istniejącej hali produkcyjnej.

– **przewidywany termin realizacji – lata 2013 -2016;**

Etap 2 - rozbudowa maszynowni chłodniczej o dwie nowe sprężarki o znamionowej mocy chłodniczej ok. 1500 kW lub jednej sprężarki o mocy ok. 2400 kW

- wyburzenie w istniejącej hali produkcyjnej części socjalno-biurowej i przekształcenie dwóch kondygnacji w jedną kondygnację z wykorzystaniem powstałej przestrzeni na cele produkcyjne,

- budowa dodatkowego kotła

- przewidywany termin realizacji – lata 2014-2016,
- Etap 3** - modernizacja trafostacji poprzez wymianę transformatora o mocy 1000kVA na transformator o mocy 1600 kVA
- przewidywany termin realizacji – lata 2015-2017.”

Uzasadnienie

Drobimex Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Kniewskiej 6, 70-846 Szczecin wystąpiła z wnioskiem z dnia 17 września 2012r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 30.06.2006r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3/05/06, udzielającej DROBIMEX Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju drobiu o zdolności przetwarzania 260 ton masy ubojowej na dobę w Zakładzie Produkcji Drobiarskiej, zlokalizowanym przy ul. Kniewskiej 8 w Szczecinie. Ww. pozwolenie zintegrowane było zmienione decyzją Prezydenta Miasta z dnia 05.01.2010r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-1.6/05/06, decyzją z dnia 07.05.2010r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-2.1/05/06 oraz decyzją z dnia 25.08.2010r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-3.1/05/06.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego sporządzony został zgodnie z art. 184 i art. 208, w związku z art. 215 ust. 2, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity - Dz. U. z 2008r Nr 25. poz. 150 ze zm.).

Przedmiotowy wniosek dotyczy istotnej zmiany instalacji polegającej m.in. na zwiększeniu zdolności ubojowej z 260 ton masy ubojowej na dobę do 423 ton na dobę oraz zmian techniczno-technologicznych.

Do wniosku, zgodnie z obowiązującymi przepisami, dołączono:

- dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej,
- zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych,
- kopię decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 20.07.2012r., znak: WGKiOŚ/Ii/JS/6220/1/63-17/11 dla przedsięwzięcia pn.: „Rozbudowa hali produkcyjno-magazynowej z częścią socjalno-biurowa w Drobimex sp. z o.o. w Szczecinie przy ul. Kniewskiej 6”; Prezydent Miasta Szczecin ustalił środowiskowe uwarunkowania dla przedmiotowego przedsięwzięcia po przeprowadzeniu postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko.

Zmiany będące przedmiotem niniejszej decyzji wynikają z:

- zwiększenia zdolności przetwarzania masy ubojowej z 260 Mg/dobę do 423 Mg/dobę,
- zmiany technologii przyjęcia żywca i zmian techniczno-technologicznych,
- rozbudowy zakładu,
- zmiany ilości zużywanych surowców, materiałów i paliw,
- zmiany wielkości emisji (z procesu spalania paliw)
- zmiany ilości wytwarzanych odpadów.

Prezydent Miasta Szczecin wszczął postępowanie o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, jak dla istotnej zmiany instalacji, z uwagi na fakt, iż wnioskowana zmiana, w sposobie funkcjonowania instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym (zwiększeniu zdolności ubojowej z 260 ton masy ubojowej na dobę do 423 ton na dobę) oraz w zakresie rozbudowy, może potencjalnie powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, gdyż nastąpi znaczący wzrost emisji substancji i energii do środowiska.

Organ uznał, iż planowane zwiększenie zdolności produkcyjnej zakładu stanowi istotną zmianę, przyjmując również za istotną każdą zmianę lub rozszerzenie działalności jeśli zmiana lub rozszerzenie same w sobie osiągają progi, określone dla rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wg Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzaju instalacji mogących powodować

znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055). Dla instalacji uboju i przetwarzania określony próg to 50 ton masy ubojowej na dobę. Zmiana, będąca przedmiotem niniejszej decyzji, dotyczy zmiany zdolności uboju i przetwarzania masy ubojowej z 260 ton/dobę do 423 Mg/dobę i osiąga kolejne progi określone dla instalacji do uboju zwierząt.

Przedmiotowa zmiana pozwolenia dotyczy instalacji, która jest źródłem emisji do środowiska substancji i energii, dla której należy określić bezpieczne z punktu widzenia wymogów ochrony środowiska warunki eksploatacji, w tym zwłaszcza dopuszczalne wielkości emisji, zgodne z wymogami najlepszych dostępnych technik oraz z innymi wymogami prawnymi.

Zgodnie z art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity - Dz. U. z 2008r Nr 25. poz. 150 ze zm.) Prezydent Miasta Szczecin zapewnił możliwość udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. Nr 199, poz. 1227 ze zm.).

W ramach zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, organ obwieszczeniem z dnia 28 września 2012r., podał do publicznej wiadomości wszystkie informacje, o których mowa w art. 33 ust.1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199, poz. 1227 ze zm.), w tym o możliwości zapoznania się z dokumentacją wniosku oraz składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie miejsce i 21 dniowy termin ich składania tj. od dnia 02.10..2012 r. do dnia 23.10.2012r.

Podanie do publicznej wiadomości nastąpiło poprzez:

- ogłoszenie informacji, w sposób zwyczajowo przyjęty tj. ogłoszenie informacji na tablicy ogłoszeń, w siedzibie organu właściwego do wydania decyzji,
- ogłoszenie informacji przez obwieszczenie w pobliżu miejsca lokalizacji instalacji,
- udostępnienie informacji na stronie Biuletynu Informacji Publicznej, organu właściwego do wydania decyzji.

W terminie 21 dni od podania do publicznej wiadomości nie złożono żadnych uwag i wniosków.

Z rozpoznania sprawy na podstawie dostępnych dokumentów, wynika co następuje.

Przedmiotem niniejszej decyzji jest zmiana warunków pozwolenia zintegrowanego z dnia 30.06.2006r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3/05/06 (zmienionego decyzjami Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 05.01.2010r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-1.6/05/06, decyzją z dnia 07.05.2010 r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-2.1/05/06 oraz decyzją z dnia 25.08.2010r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3-3.1/05/06) na prowadzenie zmodernizowanej instalacji wymienionej w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości - pkt.6.ppkt 4) - *instalacja do uboju zwierząt, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę.*

Zmiany wprowadzone niniejszą decyzją wynikają z następujących działań organizacyjnych, inwestycyjnych i modernizacyjnych władającego instalacją – Drobimex Sp. z o.o. z siedzibą w Szczecinie przy ul. Kniewskiej 6:

Działania modernizacyjne przeprowadzone w 2011 i 2012r. obejmują :

- rozbudowę istniejącej hali istniejącego budynku produkcyjnego (od strony północno – zachodniej) o nową halę punktu przyjęcia żywca, z wyposażeniem obiektu w nowy układ wentylacji nawiewno-wywiewnej, wyposażonej w biofiltr, w tym

zmiana technologii przyjęcia żywca; w miejsce systemu klatkowego o poj. 30 kg (12-15 kurcząt) w każdej klatce, ustawionych w 60 słupkach po 8 klatek w każdym (480 klatek), wprowadza się moduły dwupoziomowe, wyposażone w 12 wysuwanych szuflad o poj. 50 kg (22-25 szt. kurcząt);

- rozbudowę linii ubojowej poprzez wydłużenie linii o 50m ,
- montaż dodatkowej skubarki,
- montaż nowej linii kalibracji.

Władający instalacją planuje działania organizacyjne:

- zwiększenie jednostkowej masy tuszek z 1,8 kg do 2,35 kg/ tuszkę,
- wydłużenia czasu pracy instalacji ubojowej z 10 godz./dobę do 15 godzin /dobę,
- zwiększenie prędkości istniejącej linii ubojowej z 8500 szt/h do 12000 szt./h, co umożliwi osiągnięcie zdolności produkcyjnej nieprzetworzonych wyrobów gotowych do 423 Mg/dobę.

Planowane dalsze zamierzenia inwestycyjne realizowane będą w etapach:

Etap 1 – budowa nowej hali produkcyjnej o wymiarach: dł. ok.158 m i szer. ok. 34,5 m, powierzchnia ok. 5451 m², w tym montaż: tunelu chłodniczego schładzania tuszek, likwidacja schładzalników wodnych w istniejącej hali produkcyjnej.

- przewidywany termin realizacji – lata 2013-2016;

Etap 2 - rozbudowa maszynowni chłodniczej o dwie nowe sprężarki o znamionowej mocy chłodniczej ok. 1500 kW lub jednej sprężarki o mocy ok. 2400 kW

- wyburzenie w istniejącej hali produkcyjnej części socjalno-biurowej i przekształcenie dwóch kondygnacji w jedną kondygnację z wykorzystaniem powstałej przestrzeni na cele produkcyjne
- budowa dodatkowego kotła

- przewidywany termin realizacji – lata 2014-2016,

Etap 3 - modernizacja trafostacji poprzez wymianę transformatora o mocy 1000kVA na transformator o mocy 1600 kVA

- przewidywany termin realizacji – lata 2015-2017.

Drobimex Sp. z o.o. uzyskała dla wyżej opisanych planowanych inwestycji decyzję Prezydenta Miasta Szczecin o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 20.07.2012r znak WGKiOŚ/III/JS/6220/1/63-17/11.

W związku z opisanymi powyżej zmianami techniczno-technologicznymi i organizacyjnymi oraz planowanymi inwestycjami wymagane było dokonanie zmian pozwolenia zintegrowanego.

W przedłożonym wniosku opisano i przeanalizowano oddziaływanie instalacji na wszystkie elementy środowiska i zawnioskowano wprowadzenie zmian w stosunku do obowiązującego pozwolenia zintegrowanego w zakresie:

- zmiany technologii przyjęcia żywca w tym oddziaływania w zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza i odorów,
- planowanej zmiany technologii schładzania tuszek (montaż instalacji schładzania w nowobudowanej hali) ,
- zmiany ilości surowców, materiałów, paliw, energii ,
- zmiany wielkości emisji z uwzględnieniem planowanych zmian modernizacyjnych poprzez rozbudowę maszynowni chłodniczej i kotłowni zakładowej,
- zmiany ilości, rodzaju źródeł hałasu oraz wielkości emisji hałasu,
- zmiany ilości wytwarzanych odpadów.

We wniosku uwzględniono również wskazane rozbieżności z pozwoleniem zintegrowanym, ujęte w protokole z dnia 21.09.2011r. sporządzonym po przeprowadzeniu przez Prezydenta Miasta Szczecin analizy wydanego pozwolenia zintegrowanego..

We wniosku przeprowadzono pełną analizę, zgodnie z obowiązującymi przepisami wraz z porównaniem z najlepszą dostępną techniką BAT, stosowaną w przemyśle spożywczym.

Z toku prowadzonego postępowania, w tym analizy wniosku wynika, iż wnioskowana zmiana pozwolenia zintegrowanego nie spowoduje przekroczenia standardów emisyjnych, standardów jakości środowiska i jest zgodne z obowiązującymi przepisami oraz nie będzie miało negatywnego wpływu na stan środowiska, jak również, zgodnie z art. 204 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawa ochrony środowiska, spełnia wymagania ochrony środowiska, wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Po analizie, zgromadzonego w toku postępowania, całego materiału dowodowego, organ uznał za zasadne udzielenie niniejszą decyzją dla Drobimex Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju drobiu, o zdolności przetwarzania 423 ton masy ubojowej na dobę w Zakładzie Drobiarskim, zlokalizowanym przy ul. Kniewskiej 8 w Szczecinie”.

W celu zwiększenia wydajności instalacji uboju drobiu ze zdolności przetwarzania 260 ton masy ubojowej na dobę do 423 ton na dobę zakład wprowadzi zmiany organizacyjne polegające na zmianie masy jednostkowej żywca z 1,8 kg/szt. do 2,35 kg/szt., zmianie czasu pracy instalacji ubojowej z 10 godz./dobę do 15 godzin /dobę, zwiększeniu prędkości linii ubojowej.

Dla maksymalnej zdolności produkcyjnej, wynikającej ze zdolności przetwarzania 423 ton masy ubojowej na dobę oraz dla planowanych działań inwestycyjnych (pkt 26 niniejszej decyzji), wprowadzono następujące zmiany do pozwolenia zintegrowanego:

W zakresie ochrony powietrza – wprowadzono nowe źródła emisji (E-6 i E-7 z pomieszczenia przyjęcia żywca i po rozbudowie kotłowni o nowy kocioł E-8), zwiększono ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza oraz wprowadzono dodatkowy gaz (siarkowodór), dla którego określono dopuszczalne wielkości, z uwzględnieniem emisji z emitorów E-8 i E-1 po rozbudowie kotłowni zakładowej i maszynowni chłodniczej oraz rozszerzono zakres pomiarów emisji pyłów i gazów do powietrza o pomiar emisji H₂S i amoniaku z biofiltra (E6).

Z przeprowadzonej analizy we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wynika, iż analizowany Zakład, ze względu na emisję zanieczyszczeń gazowych pochodzących z działalności, nie będzie powodował uciążliwości dla powietrza atmosferycznego. Obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu z przedmiotowej instalacji wykazały, że dla wszystkich emitowanych substancji dotrzymane są obowiązujące normy i stężenia dopuszczalne w zakresie ochrony atmosfery w pełnej siatce obliczeniowej we wszystkich punktach obliczeniowych poza granicami terenu. Poza terenem inwestycji częstotliwości przekroczeń wartości odniesienia D₁ przez stężenie uśrednione dla jednej godziny są zerowe i nie występują przekroczenia wartości odniesienia dla wszystkich analizowanych substancji.

W zakresie emisji hałasu – wprowadzono nowe źródła hałasu oraz planowane źródła po rozbudowie maszynowni chłodniczej i kotłowni gazowej. Przeprowadzone we wniosku obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu zarówno dla pory dziennej i nocnej potwierdzają, iż działalność produkcyjna Zakładu Drobiarskiego Drobimex Sp. z o.o., dla parametrów określonych w niniejszej decyzji, nie będzie powodować przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach podlegających ochronie przed hałasem, a więc zgodnie z obowiązującymi przepisami analizowana instalacja nie będzie uciążliwa dla środowiska pod względem akustycznym.

Gospodarka odpadami – zwiększono ilość przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku odpadów o kodzie : 02 02 01, 02 02 04, 02 02 81, 08 03 18, 15 01 01 oraz 13 02 06. Władający instalacją spełnia obowiązki prawne dotyczące gospodarki odpadami: selektywnie magazynuje odpady w odpowiednich pojemnikach i miejscach z zabezpieczeniem przed skażeniem środowiska, przekazuje odpady uprawnionym firmom na podstawie kart przekazania, ewidencjonuje odpady, składa wymagane sprawozdania w zakresie wytwarzania odpadów

Gospodarka wodno-ściekowa - W wyniku zwiększenia zdolności ubojowej z 260 ton masy ubojowej na dobę do 423 ton na dobę oraz zmian techniczno-technologicznych nastąpi zwiększenie ilości ścieków przemysłowych odprowadzanych do odbiornika z ok. 1200 m³/dobę do ok. 1920 m³/dobę. W pozwoleniu zintegrowanym dopuszczalne ilości odprowadzanych ścieków do odbiornika wynoszą średniodobowo 2050 m³/dobę, a więc planowana ilość ścieków nie wymaga zmiany pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie. Natomiast planowana zabudowa nowej części hali produkcyjnej będzie realizowana na terenie, który jest obecnie terenem utwardzonym. W bilansie wód opadowych stosowane współczynniki spływu dla omawianego terenu utwardzonego i dachu projektowanej zabudowy można przyjąć jako tożsame i dlatego też bilans wód opadowych odprowadzanych z terenu zakładu nie zmienia się, w związku tym również w tym zakresie nie jest wymagana zmiana pozwolenia zintegrowanego.

W związku z udzieleniem niniejszą decyzją Drobimex Sp. z o.o. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju drobiu o zdolności przetwarzania 423 ton masy ubojowej na dobę w Zakładzie Drobiarskim zlokalizowanym przy ul. Kniewskiej 8 w Szczecinie oraz w związku z planowanymi działaniami inwestycyjnymi (wprowadzonymi w pkt 26 niniejszej decyzji), koniecznym było wprowadzenie stosownych zapisów w części pozwolenia, obejmującej opis instalacji i stosowanej technologii, objętej pozwoleniem zintegrowanym.

Zmiana masy jednostkowej żywca z 1,8 kg/szt do 2,35 kg/szt, zmiana czasu pracy instalacji ubojowej z 10 godz./dobę do 15 godz./dobę m.in. oraz zwiększenie prędkości linii ubojowej, spowodowała zwiększenie zdolności produkcyjnej linii technologicznej z 8500szt/h do 12000szt./h, co umożliwiło uzyskania wydajności 423 Mg/dobę.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego uwzględnia przeprowadzoną modernizację punktu przyjęcia drobiu, poprzez rozbudowę od strony północno - zachodniej budynku produkcyjnego wraz z przebudową układu technologicznego przyjęcia żywca i budową filtra biologicznego.

W strefie rozładunku zastosowano układ wysokowydajnej wentylacji nawiewno-wywiewnej, wyposażonej w filtr biologiczny. Filtr powietrza o całkowitej powierzchni 169,4 m² składa się z dwóch części, które przedziela kurtyna wodna (woda znajduje się w układzie zamkniętym). Wypełnienie filtra stanowią korzenie (karpina). Filtr jest zabudowany przy wschodniej ścianie obiektu. Do filtra podłączone są również emitory z pomieszczenia skubarek i linii zawieszania kurcząt.

Niniejszą decyzją do pozwolenia wprowadzono czwartą skubarke, w celu polepszenia efektywności skubania. Dla pozyskania wolnej przestrzeni do montażu dodatkowej skubarki został zmodyfikowany ciąg technologiczny. Linia ubojowa jest wydłużona o około 50 m, a przewieszacz, wyczepiacz łap oraz obcinacz głów został przesunięty do sąsiedniego pomieszczenia. W miejsce uwolnionej przestrzeni jest zainstalowana dodatkowa czwarta skubarka.

Po zakończeniu budowy nowej części hali produkcyjno -magazynowej, w której będzie zainstalowana nowa linia schładzania tuszek w technologii owiewowo-natryskowej, zlikwidowany zostanie układ schładzalników wodnych i tuneli dochładzających, zlokalizowanych w istniejącej hali produkcyjnej. W związku tym należało wprowadzić do pozwolenia zintegrowanego zmiany w tym zakresie.

Rozszerzono również asortyment produkcji o produkty dla KFC.

Zwiększenie zdolności przetwórczej do 423 ton masy ubojowej/dobę w konsekwencji wymusiło wprowadzenie również następujących zmian: w pozwoleniu, w części dotyczącej instalacji pomocniczych:

- zwiększenie ilości surowców i materiałów,
- zwiększenie zużycia paliw i energii,
- zwiększenie rocznego zużycia mediów,
- zwiększenie wielkości produkcji

Niniejszą decyzją doprecyzowano również zapisy pozwolenia zintegrowanego, zgodnie ze stanem faktycznym dotyczącym m.in. instalacji ujęcia i przygotowania wody, instalacji ściekowych, instalacji chłodniczych, zasilania energetycznego w następującym zakresie:

- w instalacji ujęcia i przygotowania wody zamiast chloratora typu C-52 2 kp. wprowadzono pompkę dozującą GALO713NPE900UA102000,
- uaktualniono zapis dotyczący posiadanego pozwolenia wodno - prawnego na pobór wód podziemnych,
- zaktualizowano ilość odprowadzanych ścieków oczyszczonych w oczyszczalni,
- wprowadzono drugi separator do urządzeń służących do oczyszczania ścieków przemysłowych, w celu naprzemiennej pracy urządzeń,
- wykreślono stację dozowania koagulantu PIX z urządzeń służących do oczyszczania ścieków, z uwagi na brak potrzeby eksploatacji takiej stacji,
- zaktualizowano skład instalacji chłodniczej oraz ilość czynnika chłodniczego,
- zaktualizowano źródło zasilania rezerwowego tj. kabel podziemny zewnętrznego operatora PKP Energetyka.

Zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14.06.1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2000r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.) poinformowano strony o prowadzeniu postępowania w sprawie zmiany decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 30.06.2006r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/3/05/06, udzielającej „DROBIMEX” Spółce z ograniczoną odpowiedzialnością pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju drobiu o zdolności przetwarzania 260 ton masy ubojowej na dobę w Zakładzie Produkcji Drobiarskiej zlokalizowanym przy ul. Kniewskiej 6/10 w Szczecinie oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. W terminie określonym w ww. zawiadomieniu strony nie zgłosiły żadnych uwag i wniosków.

Biorąc pod uwagę analizy zgromadzonego w toku postępowania materiału dowodowego organ przyjął, iż eksploatacja przedmiotowej instalacji na warunkach pozwolenia zintegrowanego, zmienionego niniejszą decyzją, nie spowoduje przekroczenia standardów emisyjnych, standardów jakości środowiska i jest zgodne z obowiązującymi przepisami oraz nie będzie miało negatywnego wpływu na stan środowiska oraz spełnia wymagania ochrony środowiska, wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Wobec powyższego oraz uwzględniając słuszny interes strony orzeczono jak w rozstrzygnięciu.

Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Szczecinie, ul. Wały Chrobrego 4 za pośrednictwem Prezydenta Miasta Szczecin, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Otrzymują:

1. Drobimex Sp. z o.o.
ul. Kniewska 6, 70-846 Szczecin
2. Urząd Miasta Szczecin WGKiOŚ – a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa

Z up. PREZYDENTA MIASTA

Dariusz Matejski
ZASTĘPCA DYREKTORA
Wydziału Gospodarki Komunalnej
I Ochrony Środowiska

Uiszczono opłatę skarbową
w kwocie 153 zł. dnia 10.09.2020r.

20 Z up. PREZYDENTA MIASTA

Dariusz Matejski
ZASTĘPCA DYREKTORA
Wydziału Gospodarki Komunalnej
I Ochrony Środowiska