

**Uchwała Nr XIX/214/96**

**Rady Miejskiej w Szczecinie**

**z dnia 22 stycznia 1996 r.**

**w sprawie powołania Rady Nadzorczej w Zakładzie Opieki Zdrowotnej Szkół Wyższych w Szczecinie przy al. Wojska Polskiego 97.**

Na podstawie art. 18 ust. 1 ustawy z dnia 08 marca 1990 r. o samorządzie terytorialnym (Dz. U. Nr 16 poz. 95 z późniejszymi zmianami) oraz art. 45 ust. 4 ustawy z dnia 30 sierpnia 1991 r. o zakładach opieki zdrowotnej (Dz. U. Nr 91 poz. 408 z późniejszymi zmianami)

**Rada Miejska w Szczecinie**

**uchwała, co następuje:**

**§ 1.**

Powołuje się Radę Nadzorczą w Zakładzie Opieki Zdrowotnej Szkół Wyższych w Szczecinie przy al. Wojska Polskiego 97 w następującym składzie:

1. Członek - Józef Zieliński (przedstawiciel RM)
2. Członek - Danuta Schefs (przedstawiciel RM)
3. Członek - Henryk Jerzyk (przedstawiciel RM)
4. Członek - Jan Achrema (przedstawiciel Wojewody)

**§ 2.**

Wykonanie uchwały powierza się Wydziałowi Zdrowia i Opieki Społecznej.

**§ 3.**

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.