

Załącznik Nr 1
do Oświadczenia woli Nr 373/WMiRSPN/2020
złożonego w imieniu Gminy Miasto Szczecin
w dniu 03.07.2020 r.

WYKAZ Nr 239/2020/WMiRSPN/L

lokalu mieszkalnego stanowiącego własność Gminy Miasto Szczecin przeznaczonego do sprzedaży w trybie przetargu ustnego nieograniczonego wraz ze sprzedażą udziału w nieruchomości gruntowej

Wykaz wywiesza się do publicznej wiadomości na okres 21 dni

od 06.07.2020 r. do 27.07.2020 r.

Lp.	Oznaczenie, powierzchnia użytkowa i opis lokalu	nr działek Obręb KW	pow. działek w m ²	Przeznaczenie nieruchomości	Cena wywoławcza lokalu mieszkalnego (w zł)	Wadium uprawniające do uczestnictwa w przetargu w wysokości 5% ceny wywoławczej (podana w zł, po zaokrągleniu do 100 zł w górę)
			udział w działkach	Sposób zagospodarowania nieruchomości		
1.	Al. Papieża Jana Pawła II 11/4 Pow. 242,20 m ² Opis: 6 pokoiów, 2 kuchnie, wc, 3 przedpokoje oraz pom. przynależne – piwnica o pow. 10,70 m ²	Nr działek: 17/7, 17/8, 112 Obr. Śródmieście 32 KW: SZ1S/00126042/7	608	mieszkalnictwo, usługi	1 000 000,00 w tym: lokal mieszkalny – 877 600,00 udział w nieruchomości gruntowej - 122 400,00	50 000,00
			120/1000	zgodny z charakterem użytkowania		

Pozostałe warunki :

1. Opłaty notarialne i sądowe w całości ponosi nabywca lokalu.
2. Przedmiot sprzedaży zwolniony jest z podatku VAT.
3. Poprzednim właścicielom zbywanej nieruchomości gruntowej pozbawionym prawa własności przed dniem 05.12.1990 r. albo ich spadkobiercom oraz osobom, którym przysługuje roszczenie z mocy ustawy z dnia 21.08.1997 r. o gospodarce nieruchomościami lub odrębnych przepisów, przysługuje pierwszeństwo w ich nabyciu, jeżeli złożą wniosek w terminie 6 tygodni licząc od dnia wywieszenia niniejszego wykazu. Roszczenia osób trzecich winny być zgłaszane w Urzędzie Miasta w Szczecinie w Wydziale Mieszkalnictwa i Regulacji Stanów Prawnych Nieruchomości, pok. 310, III piętro, prawe skrzydło.
4. Wylicytowana cena za nieruchomość, ze względu na wpisanie budynku wraz z gruntem przy Al. Papieża Jana Pawła II 11 do rejestru zabytków, zostanie obniżona o 50%. Kwota sprzedaży lokalu płatna jest w całości nie później niż do dnia zawarcia umowy w formie aktu notarialnego, przy czym za datę zapłaty uważa się datę wpływu pieniędzy na rachunek Urzędu Miasta Szczecin.

Z up. Prezydenta Miasta

Ryszard Sioła
SEKRETARZ MIASTA