

WGKiOŚ-II.6223.6.2012.JS
UNP: 70193/WGKiOŚ/-XIX/12

DECYZJA

Na podstawie art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. 2013 r. Nr 0, poz. 267 j.t.), po rozpatrzeniu wniosku Spółki Carlsberg Polska S.A. z siedzibą w Warszawie Oddział Browar Bosman w Szczecinie w sprawie zmiany decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 14.06.2006r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4/05/06 udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji piwa, zlokalizowanej w Szczecinie przy ul. Chmielewskiego 16, zmienionej decyzją z dnia 14.09.2007r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4-1/05/06, decyzją z dnia 07.12.2010r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4-2/05/06 i decyzją z dnia 04.04.2012r. znak: WGKiOŚ-II.6223.2.2012.JS

o r z e k a m

zmienić, na wniosek strony ostateczną decyzję Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 14.06.2006r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4/05/06, zmienioną decyzją Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 14.09.2007r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4-1/05/06, decyzją Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 07.12.2010r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4-2/05/06 i decyzją Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 04.04.2012r. znak: WGKiOŚ-II.6223.2.2012.JS, udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji piwa Bosman Browar Szczecin S.A., zlokalizowanej w Szczecinie przy ul. Chmielewskiego 16, w następujący sposób:

1. Dział IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

Pkt IV.1. Ochrona powietrza,

ppkt IV.1.2. Monitoring emisji do powietrza otrzymuje brzmienie:

„Monitoring emisji do powietrza należy prowadzić:

- emisje z zakładowej kotłowni (E1,E2)- pomiar okresowy dwa razy w roku, zakres pomiarów i metodyka referencyjna zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- pomiar emisji H₂S z biofiltra (E3) – pomiar raz na trzy lata; metodyka zgodnie z Polską Normą.”

2. Dział IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

Pkt IV.3. Gospodarka wodno-ściekowa,

ppkt 3.2.4.1. Monitoring odprowadzanych ścieków otrzymuje brzmienie:

„Monitoring odprowadzanych ścieków:

- pobór próbek ścieków oczyszczonych oraz badania jakości i pomiary przepływu muszą być dokonywane w regularnych odstępach czasu z częstotliwością nie mniejszą niż raz na dwa miesiące,
- punkt poboru próbek ścieków oczyszczonych: w studziencie pomiarowej między mikrositem a studnią rewizyjną nr 23,
- pomiar jakości wód odbiornika ścieków:
1/ Wylot podstawowy: w rzece Odrze Zachodniej - w odległości 30 m od miejsca rzutu ścieków, w osi wylotu, 50 m przed i 30 m za wylotem, w zakresie wskaźników określonych w decyzji, z częstotliwością dwa razy w roku.

2/ Wylot alternatywny: w kanale – w odległości 10 m od miejsca zrzutu ścieków, w osi wylotu, w zakresie wskaźników określonych w decyzji, z częstotliwością:
 – raz na tydzień - w przypadku zrzutu ścieków wylotem alternatywnym, do czasu zakończenia zrzutu ścieków.”

3. Dział IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

Pkt IV.4. Gospodarka odpadami,

ppkt 4.1. Ilość i miejsce powstawania odpadów niebezpiecznych w browarze Bosman.

- tabela nr 17 otrzymuje brzmienie:

Tab. 17

Rodzaj odpadu	Rodzaj instalacji (IPPC, pomocnicza)	Pochodzenie odpadu	Ilości roczne Mg/rok (maksymalnie)
<i>13 02 Odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe</i>			
13 02 08 Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	IPPC Pomocnicze	Naprawa i konserwacja urządzeń	3
<i>15 01 Odpady opakowaniowe</i>			
15 01 10 Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	IPPC Pomocnicze	Magazyn chemiczny*	0,30
<i>15 02 Sorbenty, materiały filtracyjne</i>			
15 02 02 Sorbenty, materiały filtracyjne (...), tkaniny do wycierania (...) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	IPPC Pomocnicze	Naprawa i konserwacja urządzeń	0,40
<i>16 01 Odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji maszyn</i>			
16 01 07 Filtry olejowe	IPPC Pomocnicze	Naprawa i konserwacja urządzeń	0,25
<i>16 02 Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych</i>			
16 02 13 Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	IPPC Pomocnicze	Naprawa i konserwacja urządzeń	0,30
16 02 15 Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	IPPC, pomocnicza	Naprawa i konserwacja urządzeń	1,0
16 02 11 Zużyte urządzenia zawierające freon, HCFC, HFC	IPPC, pomocnicza	Wymiana, naprawa i konserwacja urządzeń	1,0
<i>16 03 Produkty przeterminowane i nieprzydatne do użytku</i>			
16 03 03 Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	IPPC Pomocnicze	Mycie i dezynfekcja urządzeń	0,40
<i>16 05 Gazy w pojemnikach ciśnieniowych i zużyte chemikalia</i>			
16 05 06 Chemikalia laboratoryjne i analityczne zawierające substancje niebezpieczne (...)	Pomocnicze	Laboratorium*	0,15
<i>16 06 ... Odpady</i>			
16 06 01 Baterie i akumulatory ołowiowe	Pomocnicze	Naprawa i konserwacja urządzeń*	1,0

(*) odpady powstające nieregularnie, w warunkach odbiegających od normalnych, mogą nie występować rokrocznie

4. Dział IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.
Pkt IV.4. Gospodarka odpadami,
ppkt 4.2. Ilość i miejsce powstawania odpadów innych niż niebezpieczne.
- tabela nr 18 otrzymuje brzmienie:

Tab.18

Rodzaj odpadu	Rodzaj instalacji (IPPC, pomocnicza)	Pochodzenie odpadu	Ilości roczne Mg/rok (maksymalnie)
<i>02 07 Odpady z produkcji napojów alkoholowych</i>			
02 07 01 Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców **	IPPC	Czyszczenie siodu i śrutowanie zacieru (warzelnia)	400
02 07 80 Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary**, w tym:	IPPC	Warzelnia, fermentacja, leżakowanie, filtracja	37.000
- Wysłodziny i osady brzezczkowe**	IPPC	Filtracja brzezczi, gotowanie i schładzanie brzezczi (warzelnia)	31.000
- Osady pofermentacyjne**	IPPC	Fermentacja i leżakowanie	6.000
02 07 99 Osady pofiltracyjne	IPPC	Filtracja piwa	8.000
02 07 04 Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	Pomocnicze	Produkty przeterminowane*	1 000
02 07 05 Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Pomocnicze	Biologiczne oczyszczanie ścieków	1.800
<i>07 02 Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych oraz kauczuków i włókien syntetycznych</i>			
07 02 13 Odpady tworzyw sztucznych:	IPPC, pomocnicza	Naprawa i konserwacja urządzeń	1,5
07 02 99 Inne nie wymienione odpady	IPPC, pomocnicza	Naprawa i konserwacja urządzeń	1,0
<i>12 01 Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych</i>			
12 01 03 Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	IPPC, pomocnicza	Naprawa i konserwacja urządzeń	1,5
12 01 05 Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	IPPC, pomocnicza	Naprawa i konserwacja urządzeń	1,0
<i>15 01 Odpady opakowaniowe</i>			
15 01 01 Odpady z papieru i tektury	IPPC Pomocnicze	Dostawy, pakowanie, etykiety	600
15 01 02 Odpady z tworzyw sztucznych	IPPC Pomocnicze	Dostawy, pakowanie	120
15 01 03 Opakowania z drewna	IPPC Pomocnicze	Dostawy, pakowanie	50
15 01 04 Opakowania z metali	IPPC Pomocnicze	Dostawy, pakowanie	50
15 01 07 Opakowania ze szkła	IPPC Pomocnicze	Dostawy, pakowanie	1 100
<i>15 02 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne</i>			
15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	IPPC, pomocnicza	Naprawa i konserwacja urządzeń	2,0
<i>16 01</i>			
16 01 15 Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	IPPC, pomocnicza	Wymiana, naprawa i konserwacja urządzeń	0,5

Rodzaj odpadu	Rodzaj instalacji (IPPC, pomocnicza)	Pochodzenie odpadu	Ilości roczne Mg/rok (maksymalnie)
<i>16 02 Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych</i>			
16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	IPPC, pomocnicza	Wymiana, naprawa i konserwacja urządzeń	2,0
16 02 16 Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	IPPC, pomocnicza	Naprawa i konserwacja urządzeń	1,0
<i>16 03 Partie produktów nieodpowiadające wymaganiom oraz produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku</i>			
16 03 04 Nieorganiczne odpady niezawierające substancji niebezpiecznych	IPPC Pomocnicze	Magazyn substancji chemicznych*	0,60
16 03 80 Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Pomocnicze	Produkty wycofane z obrotu handlowego*	2 000
<i>17 01 Odpady materiałów i elementów budowlanych</i>			
17 01 07 Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, (...)bez substancji niebezpiecznych	IPPC Pomocnicze	Prace rozbiórkowe i budowlane*	400
<i>17 02 Inne odpady budowlane</i>			
17 02 01 Drewno	IPPC Pomocnicze	Prace rozbiórkowe i budowlane*	50
<i>17 04 Żłom budowlany</i>			
17 04 01 Miedź, brąz, mosiądz	IPPC Pomocnicze	Prace rozbiórkowe i budowlane*	10
17 04 05 Żelazo i stal	IPPC Pomocnicze	Prace rozbiórkowe i budowlane*	100
<i>19 08 Odpady z oczyszczalni ścieków nie ujęte w innych grupach</i>			
19 08 01 Skratki	Pomocnicze	Oczyszczanie ścieków	100
<i>19 09 Odpady z uzdatniania wody pitnej</i>			
19 09 03 Osady z dekarbonizacji wody	Pomocnicze	Uzdatnianie wody	300

(*) odpady powstające nieregularnie, w warunkach odbiegających od normalnych, mogą nie występować rokrocznie.

(**) oznacza odpad, który nie został uznany za produkt uboczny, zgodnie z ustawą o odpadach.

Kiełki słodowe, młóto browarniane, drożdże piwowarskie powstające w wyniku procesu produkcyjnego, mogące być odpadami o kodach 02 07 01 i 02 07 80, w przypadku spełnienia wymogów art. 10 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach stają się produktem ubocznym.

Powstające w wyniku procesu produkcyjnego kiełki słodowe, młóto browarniane, drożdże piwowarskie, jako produkt uboczny stosowany będzie w stanie nieprzetworzonym, jako materiały paszowe, określone na podstawie art. 24 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) 767/2009 z dnia 13 lipca 2009r. w sprawie wprowadzania na rynek i stosowania pasz.

Kiełki słodowe, młóto browarniane, drożdże piwowarskie niespełniające kryteriów art. 10 ustawy o odpadach Kod i nazwa odpadu	Numer materiału paszowego określony na podst. art. 24 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) 767/2009 z 13.07.2009r.	Nazwa materiału paszowego
02 07 01 Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	1.1.19	Kiełki słodowe
02 07 80 Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne wywary	1.12.12	Młóto browarniane
	12.1.5	Drożdże browarniane

Kiełki słodowe, młóto browarniane, drożdże piwowarskie, jako materiał paszowy odbierane będą przez odbiorców zewnętrznych.

Partie materiałów nieodpowiadające wymogom rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) 767/2009 z 13.07.2009r. należy traktować jako odpady o odpowiednich kodach i ze wskazanymi sposobami gospodarowania w procesach odzysku.

5. Dział IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

Pkt IV.4. Gospodarka odpadami,

ppkt 4.3. Sposoby i miejsca magazynowania oraz sposoby postępowania z odpadami innymi niż niebezpieczne.

- tabela nr 19 otrzymuje brzmienie:

Tab. 19

Kod i nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Sposób postępowania - Zlecony firmie zewnętrznej posiadającej wymagane zezwolenia (wykorzystanie, unieszkodliwienie)
02 07 01 Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	Worki Warzelnia	R1, R3, R10
02 07 80 Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary, w tym:	W zależności od podrodzaju odpadów	R1, R3, R10
- Wystłodziny i osady brzęczkowe	Silos na wystłoziny	R1, R3, R10
- Osady pofermentacyjne	Tanki drożdżowe	R1, R3, R10
02 07 99 Osady pofiltracyjne	Zbiorniki-osadniki Filtracja	R3, D8, R10
02 07 04 Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	Opakowania transportowe i jednostkowe Magazyny	D8, R1
02 07 05 Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Kontener na oczyszczalni ścieków, w pomieszczeniu	R3, R10, R1, D10
07 02 13 Odpady tworzyw sztucznych:	Pojemniki i kontenery, wielkogabarytowe odpady luzem w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów	R1, R 5
07 02 99 Inne nie wymienione odpady	Pojemniki i kontenery	R 5
12 01 03 Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Pojemniki i kontenery	R 4
12 01 05 Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Pojemniki i kontenery	R 5
15 01 01 Odpady z papieru i tektury	Pojemniki i kontenery w wyznaczonych miejscach gromadzenia odpadów	R1, R5, D5 (pulpa etykiet)
15 01 02 Odpady z tworzyw sztucznych	Pojemniki i kontenery w wyznaczonych miejscach gromadzenia odpadów	R1, R5
15 01 03 Opakowania z drewna	Pojemniki i kontenery, luzem w wyznaczonych miejscach gromadzenia odpadów	R5, R1
15 01 04 Opakowania z metali	Pojemniki i kontenery, luzem w wyznaczonych miejscach gromadzenia odpadów	R4
15 01 07 Opakowania ze szkła	Pojemniki i kontenery, luzem w wyznaczonych miejscach gromadzenia odpadów	R5

Kod i nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Sposób postępowania - Zlecony firmie zewnętrznej posiadającej wymagane zezwolenia (wykorzystanie, unieszkodliwianie)
15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Pojemniki i kontenery, wielkogabarytowe odpady luzem w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów	R 5, D 10
16 01 15 Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Beczki, paletopojemniki	D 8
16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Pojemniki i kontenery, wielkogabarytowe odpady luzem w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów	R 4, R 5
16 02 16 Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w	Pojemniki i kontenery, wielkogabarytowe odpady luzem w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów	R 4, R 5
16 03 04 Nieorganiczne odpady nie zawierające substancji niebezpiecznych	Pojemniki, w magazynach – miejscach występowania produktów	D8, D9
16 03 80 Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Opakowania transportowe i jednostkowe, Magazyny	R1, D8
17 01 07 Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, (...) bez substancji niebezpiecznych	Kontenery i luzem w miejscach prac budowlanych	R5, R10, D5
17 02 01 Drewno	Kontenery i luzem w miejscach prac budowlanych	R1, R3, R5
17 04 01 Miedź, brąz, mosiądz	Kontenery i luzem w miejscach prac budowlanych	R4
17 04 05 Żelazo i stal	Kontenery i luzem w miejscach prac budowlanych	R4
19 08 01 Skratki	Kontener na oczyszczalni ścieków, w pomieszczeniu	D5,R3
19 09 03 Osady z dekarbonizacji wody	Kontener na stacji uzdatniania wody	R5, R10, R14

6. Dział IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

Pkt IV.4. Gospodarka odpadami,

ppkt 4.4. Sposoby i miejsca magazynowania oraz sposoby postępowania z odpadami niebezpiecznymi.

- tabela nr 20 otrzymuje brzmienie:

Tab. 20

Kod i nazwa odpadu	Sposób magazynowania	Sposób postępowania - Zlecony firmie zewnętrznej posiadającej wymagane zezwolenia (wykorzystanie, unieszkodliwianie)
13 02 08 Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Beczki, szczelne pojemniki Wyznaczona wiata magazynowa	R9
15 01 10 Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Luzem Magazyn, wiata magazynowa	R5, D5, D10
15 02 02 Sorbenty, materiały filtracyjne (...), tkaniny do wycierania (...) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Szczelne pojemniki Warsztaty	R5, D5, D10
16 01 07 Filtry olejowe	Szczelne pojemniki Warsztaty	R5, D5, D10

Kod i nazwa odpadu	Sposób magazynowania	Sposób postępowania - Zlecony firmie zewnętrznej posiadającej wymagane zezwolenia (wykorzystanie, unieszkodliwienie)
16 02 11 Zużyte urządzenia zawierające freon, HCFC, HFC	Pojemniki i kontenery, luzem w odpowiedni przygotowanych miejscach magazynowania odpadów	R 4, R 5
16 02 13 Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	Skrzynie, pojemniki lub luzem Warsztaty	R5, D5, D10
16 02 15 Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Pojemniki i kontenery, luzem w odpowiednio przygodowych miejscach magazynowania odpadów	R 4, R 5
16 03 03 Nieorganiczne odpady zawierające niebezpieczne elementy	Szczelne pojemniki Magazyny w miejscach powstawania	R5, D9
16 05 06 Chemikalia laboratoryjne i analityczne zawierające substancje niebezpieczne (...)	Szczelne pojemniki Laboratorium	D5, D9, D10
16 06 01 Baterie i akumulatory ołowiowe	Luzem w wydzielonych miejscach Warsztaty	R4, R6

Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Spółka Carlsberg Polska S.A. z siedzibą w Warszawie Oddział Browar Bosman w Szczecinie, wystąpiła z wnioskiem o zmianę decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 14.06.2006r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4/05/06 udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji piwa, zlokalizowanej w Szczecinie przy ul. Chmielewskiego 16, zmienionej decyzją z dnia 14.09.2007r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4-1/05/06, decyzją z dnia 07.12.2010r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4-2/05/06 i decyzją z dnia 04.04.2012r. znak: WGKiOŚ-II.6223.2.2012.JS

Z analizy wniosku wynika, iż wnioskowane zmiany nie będą powodować znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z tym, nie są istotną zmianą w rozumieniu art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r Nr 25. poz. 150 ze zm.). Zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity - Dz. U. z 2008r Nr 25. poz. 150 ze zm.) przez istotną zmianę instalacji rozumie się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego, w przypadku, gdy zmiana instalacji nie jest istotną zmianą w myśl ustawy Prawo ochrony środowiska, następuje w trybie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. 2013 r. Nr 0, poz. 267 j.t.)

Zmiany będące przedmiotem niniejszej decyzji obejmują następujące zagadnienia:

- gospodarkę odpadami w zakresie rodzaju, ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz procesów ich przetwarzania
- produkt uboczny,

- monitoring odprowadzania ścieków,
- monitoring emisji do powietrza.

Zakres instalacji IPPC i instalacji pomocniczych oraz ich funkcjonowanie nie zmieniły się w stosunku do informacji zawartych w dotychczasowym pozwoleniu zintegrowanym.

Zwiększona niniejszą decyzją ilości wytwarzanych odpadów nie jest związana ze wzrostem wydajności instalacji IPPC powyżej wielkości, dla których wydane jest pozwolenie zintegrowane. Wielkość obecnej produkcji i planowanej w przyszłości jest poniżej 490 ton/dobę (określona we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, wnioskowana moc produkcyjna wynosi 490 Mg gotowego wyrobu na dobę).

Plany produkcyjne na 2013 r. wynoszą 1 750 000 hl rozlanego piwa. W poprzednich latach produkcja kształtowała się na poziomie 1 670 000 hl – 2012 r. i 1 400 000 hl – 2011 r.

Zwiększenie ilości odpadów poprodukcyjnych wynika z nieprecyzyjnego oszacowania ilości powstających odpadów dla wysokiej produkcji, w momencie składania wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Również w trosce o stan techniczny urządzeń i przestrzeganie przepisów BHP częściej wykonywane są remonty i konserwacja urządzeń technologicznych, co generuje wzrost wytwarzanych odpadów technicznych. Jednakże utrzymywana jest stała ilość odpadów produkcyjnych przypadających na produkcję 1 hl piwa.

Zmieniająca się sytuacja ekonomiczno – gospodarcza oraz postęp naukowo – techniczny stwarza dodatkowe warunki do powstawania nowych technologii unieszkodliwiania i odzysku odpadów. Wobec powyższego, niniejszą decyzją, rozszerzono kategorie przetwarzania odpadów, zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach, mając na uwadze pojawiające się alternatywy odbioru odpadów oraz dopasowanie do rynku odbiorców odpadów, posiadających stosowne decyzje w tym zakresie.

Wzrost rocznej produkcji browaru następuje przez zwiększenie ilości miesięcy produkcyjnych w roku, z zachowaniem średniomiesięcznej produkcji piwa. Dzięki takiemu rozwiązaniu następuje większe wykorzystanie potencjału produkcyjnego z zachowaniem istniejących miejsc magazynowania odpadów. W związku z tym ilość wytwarzanych odpadów, częstotliwość magazynowania i wywozu odpadów jest równomiernie rozłożona na miesiące produkcyjne. Odbiorcy odpadów deklarują możliwość odbioru zwiększonych ilości odpadów w roku.

Niniejszą decyzją wprowadzono zapis umożliwiający wykorzystanie kiełków słodowych, młóta browarnianego, drożdży piwowskich powstających w wyniku procesu produkcyjnego, jako produktu ubocznego, zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach. Kiełki słodowe, młóto browarniane, drożdże piwowskie powstające w wyniku procesu produkcyjnego, mogące być odpadami o kodach 02 07 01 i 02 07 80, w przypadku spełnienia wymogów art. 10 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach, stają się produktem ubocznym. Powstające w wyniku procesu produkcyjnego kiełki słodowe, młóto browarniane, drożdże piwowskie, jako produkt uboczny stosowany będzie w stanie nieprzetworzonym, jako materiały paszowe, określone na podstawie art. 24 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) 767/2009 z dnia 13 lipca 2009r. w sprawie wprowadzania na rynek i stosowania pasz. Kiełki słodowe, młóto browarniane, drożdże piwowskie, jako materiał paszowy odbierane będą przez odbiorców zewnętrznych.

W innych przypadkach niż zastosowanie paszowe ww. substancji (niespełnienia wymogów materiałów paszowych) np. z powodu warunków eksploatacji instalacji odbiegających od normalnych, skutkujących nieprzydatnością do celów paszowych lub w przypadku pojawienia się możliwości wykorzystania przedmiotu do celów energetycznych- produkcja biogazu lub energii cieplnej z biomasy pozostawiono, stają

się odpadem. W związku z tym pozostawiono w decyzji – pozwolenie zintegrowane odpady: kod 02 07 01 odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców, kod 02 07 80 Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne wywary, w nazwie i ilości, z adnotacją, że będą traktowane jako odpady tylko w przypadku wykorzystania innego niż produkt uboczny (materiał paszowy).

Partie materiałów nieodpowiadające wymogom rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) 767/2009 z 13.07.2009r. należy traktować jako odpady o odpowiednich kodach i ze wskazanymi sposobami gospodarowania w procesach odzysku.

Niniejszą decyzją wprowadzono zmianę dotyczącą zakresu prowadzenia pomiaru jakości wód odbiornika ścieków wylotem alternatywnym w kanale „Delfin”, ograniczając pomiar tylko w przypadku faktycznych zrzutów ścieków oczyszczonych tym wylotem. W momencie wydania pozwolenia zintegrowanego w 2006 roku, inwestycja kolektora ścieków oczyszczonych do rzeki Odry Zachodniej była na etapie uzgodnień budowlanych. W tym czasie użytkowany był kolektor odprowadzający ścieki oczyszczone do kanału przystani łodzi motorowych „Delfin” przy ul. Tama Pomorzańska. Po wybudowaniu kolektora do rzeki Odry Zachodniej, kanał „Delfin” stał się wylotem alternatywnym i od 2007 roku nie był ani razu używany. Obecnie nie jest planowane jego użytkowanie. Nie ma on więc wpływu na jakość wód odbiornika kanału „Delfin”. Obecnie ścieki oczyszczone kierowane są do Odry Zachodniej wylotem podstawowym. Oczyszczalnia ścieków posiada jeszcze inny wylot jakim jest połączenie z kanalizacją miejską. Połączenie to, w przypadku awarii oczyszczalni ścieków lub zrzutu nadmiaru ścieków będzie wykorzystywane priorytetowo w stosunku do pozostałych wylotów.

Natomiast organ nie przychylił się do wniosku władającego instalacją, w części dotyczącej zmiany pozwolenia zintegrowanego, poprzez odstąpienie od obowiązku prowadzenia okresowych pomiarów emisji siarkowodoru z biofiltra. Organ uznał, iż obowiązek ten jest konieczny z uwagi na odorowy aspekt tej emisji (siarkowodor jest substancją reprezentatywną). Jednakże mając na uwadze, iż:

- praca instalacji biofiltra monitorowana jest cyklicznie przez pracowników oczyszczalni (parametry na odcieku wody płuczącej i stężenie siarkowodoru w powietrzu wylotowym),
- wykonywane są okresowe przeglądy, remonty i konserwacje instalacji,
- zastosowana technologia oczyszczania powietrza w pełni sprawdza się w przypadku specyfiki odorów pochodzących z oczyszczalni,
- materiał biologiczny pracuje bez zakłóceń, a stabilność funkcjonowania biomasy wspomagana jest poprzez dozowanie pożywki w systemie raz na tydzień, co gwarantuje prawidłową pracę złoża, potwierdzoną pomiarami emisji zanieczyszczeń wykonanymi przez laboratoria akredytowane,
- instalacja pracuje prawidłowo od momentu uruchomienia,
- pomiary wykonywane przez akredytowane laboratorium wykazały, iż zmierzone wartości są znacznie poniżej wartości dopuszczalnych zawartych w pozwoleniu zintegrowanym,

organ zmienił częstotliwość prowadzenia okresowych pomiarów emisji siarkowodoru z biofiltra z raz na rok na pomiar emisji H₂S z biofiltra (E3) raz na trzy lata.

Zgodnie z art. 10 i art. 61 § 4 ustawy z dnia 14.06.1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. 2013 r. Nr 0, poz. 267 j.t.) poinformowano strony o prowadzeniu postępowania w sprawie zmiany decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 14.06.2006r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4/05/06 udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji piwa, zlokalizowanej w Szczecinie przy ul. Chmielewskiego 16, zmienionej decyzją z dnia 14.09.2007r.,

znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4-1/05/06, decyzją z dnia 07.12.2010r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4-2/05/06 i decyzją z dnia 04.04.2012r. znak: WGKiOŚ-II.6223.2.2012.JS oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. W terminie określonym w ww. zawiadomieniu strony nie zgłosiły żadnych uwag i wniosków.

Wobec powyższego oraz uwzględniając słuszny interes strony orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Szczecinie, pl. Batorego 4 za pośrednictwem Prezydenta Miasta Szczecin, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



Otrzymują:

1. Carlsberg Polska S.A.
ul. Iłżecka 24, 02-135 Warszawa
Oddział Bosman Browar Szczecin
Ul. Chmielewskiego 16, 70-028 Szczecin
2. UM Szczecin WGKiOŚ – a/a

Z up. PREZYDENTA MIASTA

Dariusz Małecki
ZASTĘPCA DYREKTORA
Wydziału Gospodarki Komunalnej
i Ochrony Środowiska

Do wiadomości :

1. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Wały Chrobrego 4, 70-502 Szczecin

KIEROWNICZKA BIURA ATU

mgr inż. Barbara Stępień

GLÓWNY INŻYNIER

mgr inż. ...