

PREZYDENT MIASTA SZCZECIN

Szczecin, dnia 4 kwietnia 2012r.

WGKiOŚ-II.6223.2.2012.JS
UNP: 12631/WGKiOŚ/-XIX/12

DECYZJA

Na podstawie art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Spółki Carlsberg Polska S.A. z siedzibą w Warszawie Oddział Browar Bosman w Szczecinie w sprawie zmiany decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 14.06.2006r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4/05/06, zmienionej decyzją Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 14.09.2007r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4-1/05/06 i decyzją Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 07.12.2010r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4-2/05/06, udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji piwa Bosman Browar Szczecin S.A., zlokalizowanej w Szczecinie przy ul. Chmielewskiego 16

o r z e k a m

zmienić, na wniosek strony ostateczną decyzję Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 14.06.2006r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4/05/06, zmienioną decyzją Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 14.09.2007r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4-1/05/06 i decyzją Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 07.12.2010r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4-2/05/06, udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji piwa Bosman Browar Szczecin S.A., zlokalizowanej w Szczecinie przy ul. Chmielewskiego 16, w następujący sposób:

1. Dział I. Rodzaj i parametry instalacji.

Pkt I.2. Rodzaj prowadzonej działalności otrzymuje brzmienie:

Profil działalności realizowanej na terenie Bosman Browar Szczecin obejmuje produkcję, rozlew oraz dystrybucję piwa. Browar nie korzysta z żadnych nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego. Wszystkie substraty są dostarczane w stanie półproduktu. **Głównymi surowcami są słód, jęczmień obłuszczone. Surowcami dodatkowymi są chmiel, dostarczany w postaci półpłynnej ekstraktu lub granulatu, syrop spożywczy oraz enzymy.**

Pozwolenie obejmuje instalacje IPPC oraz instalacje powiązane technologicznie z instalacjami IPPC.

2. Dział I. Rodzaj i parametry instalacji.

Pkt I.3. Opis instalacji i stosowanej technologii, ppkt 3.1. Warzelnia otrzymuje brzmienie:

W Browarze funkcjonuje jedna warzelnia składająca się z części starej (budowanej w latach 1994-1995) i nowej (budowanej w latach 1998-1999). Instalacje znajdują się w budynku warzelnii. Dostawcą warzelnii były firmy Steinecker i Huppmann.

Warzelnia jest pierwszym etapem produkcji piwa. Głównym procesem prowadzonym w warzelnii jest wytwarzanie brzezki z surowców tj. słodu, chmielu oraz dodatku cukrów fermentacyjnych. **Proces produkcyjny rozpoczyna się od pobrania za pomocą transporterów słodu i jęczmienia z silosów magazynowych. Następnie słód i jęczmień transportowany jest do urządzeń czyszczenia wstępnego (emitor E5), ważenia i czyszczenia głównego (emitor E6). Po tym procesie trafia do śrutownika.** W śrutowniku następuje rozdrobienie ziaren słodu. Proces ten

prowadzony jest z dodatkiem wody. Uzyskana śruta podlega procesowi „zacierania” w kadzi zaciernej, w wyniku czego powstaje brzeczka. Następnie brzeczka kierowana jest do kadzi filtracyjnej, w której następuje oddzielenie nierozpuszczalnych składników zacieru, tzw. wysłodzin (młóta). Pod kadzią filtracyjną znajduje się zbiornik na wysłodziny. Po procesie filtracji brzeczka kierowana jest do kotła warzelnego. Kolejnym etapem produkcji piwa jest gotowanie brzeczki z dodatkiem chmielu w kotłach warzelnych. Gorąca brzeczka przepompowywana jest do kadzi osadowych, gdzie następuje wytrącenie i usuwanie osadu. Po schłodzeniu do temp. 8 - 12⁰ C brzeczka przekazywana jest do tankofermentorów w celu przeprowadzenia procesu fermentacji i dojrzwiania piwa.

3. Dział I. Rodzaj i parametry instalacji.

Pkt I.3. Opis instalacji i stosowanej technologii, ppkt 3.2. Stacja propagacji drożdży otrzymuje brzmienie:

Stacja propagacji drożdży służy do namnażania i odzysku drożdży browarskich używanych w procesie fermentacji piwa. **W skład stacji wchodzi: zbiornik propagacji drożdży, zbiornik sterylizacji drożdży, cztery bezciśnieniowe zbiorniki drożdży i dwa zbiorniki ciśnieniowe drożdży. Całość jest chłodzona instalacją amoniakalną.**

Mycie i dezynfekcja stacji propagacji odbywa się przy pomocy instalacji typu CIP dla procesu fermentacji.

4. Dział I. Rodzaj i parametry instalacji.

Pkt I.3. Opis instalacji i stosowanej technologii, w ppkt 3.5. Rozlew piwa dodaje się zdanie o brzmieniu:

Dodatkowo od 2012 r Browar może wykorzystywać 4 szt. tankofermentorów, jako zbiorniki pośrednie BBT.

5. Dział I. Rodzaj i parametry instalacji.

Pkt I.3. Opis instalacji i stosowanej technologii, dodaje się ppkt 3.5.1. Linia do pakowania butelek do kartonów o brzmieniu:

Linia do pakowania butelek do kartonów wykonana w 2005r., w skład której wchodzi: zrobotyzowane stanowisko do rozładunku butelek ze skrzynek i załadunku do kartonów i na palety, automatyczne stanowisko do załadunku butelek do kartonów.

6. Dział I. Rodzaj i parametry instalacji.

Pkt I.3. Opis instalacji i stosowanej technologii, w ppkt 3.7.1.1. Ujęcie wody ostatnie zdanie otrzymuje brzmienie:

Woda sieciowa jest alternatywnym źródłem zasilania w sytuacji awarii ujęcia własnego wody lub stacji uzdatniania. W sytuacjach bezawaryjnych funkcjonuje, jako równoległe zasilanie zakładu w wodę na liniach rozlewniczych i oczyszczalni ścieków.

7. Dział I. Rodzaj i parametry instalacji.

Pkt I.3. Opis instalacji i stosowanej technologii, w ppkt 3.7.1.2. Stacja uzdatniania wody ostatnie zdanie otrzymuje brzmienie:

Wydajność stacji zależy od rodzaju linii rozlewu.

8. Dział I. Rodzaj i parametry instalacji.**Pkt I.3. Opis instalacji i stosowanej technologii, ppkt 3.7.10. Laboratorium Zakładowe** otrzymuje brzmienie:

Zakład posiada laboratorium fizyko-chemiczne i mikrobiologiczne, w których wykonuje się analizy jakościowe surowców i produktu.

Oczyszczalnia ścieków posiada osobne laboratorium dla własnych potrzeb.

9. Dział IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.**Pkt IV.2. Emisja hałasu, ppkt 2.1.1. Główne źródła hałasu w browarze Bosman i ich czas pracy** - w tabeli nr 16 dodaje się wiersz o brzmieniu:

Źródło hałasu	Czas pracy źródła
Oczyszczalnia ścieków:	
instalacja neutralizacji odorów, mieszała w zbiornikach	24h/doba 8760h/rok
pochodnia spalania biogazu, wirówka osadu	10h/doba 3650h/rok

10. Dział IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.**Pkt IV.4. Gospodarka odpadami, ppkt 4.1. Ilość i miejsce powstawania odpadów niebezpiecznych w browarze Bosman**

- w tabeli nr 17, dodaje się następujące wiersze o brzmieniu:

Rodzaj odpadu	Rodzaj instalacji (IPPC, pomocnicza)	Pochodzenie odpadu	Ilości roczne Mg/rok (maksymalnie)
16 02 15 Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	IPPC, pomocnicza	Naprawa i konserwacja urządzeń	1,0
16 02 11 Zużyte urządzenia zawierające freon, HCFC, HFC	IPPC, pomocnicza	Wymiana, naprawa i konserwacja urządzeń	1,0

11. Dział IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.**Pkt IV.4. Gospodarka odpadami, ppkt 4.2. Ilość i miejsce powstawania odpadów innych niż niebezpieczne**

- w tabeli nr 18, wiersze 4, 5, 6 otrzymują brzmienie:

Rodzaj odpadu	Rodzaj instalacji (IPPC, pomocnicza)	Pochodzenie odpadu	Ilości roczne Mg/rok (maksymalnie)
02 07 80 Wytłoki, osady mączkowe i pofermentacyjne, wywary, w tym:	IPPC	Warzelnia, fermentacja, leżakowanie, filtracja	35.000
- Wysłodziny i osady brzeckowe	IPPC	Filtracja brzeckki, gotowanie i schładzanie brzeckki (warzelnia)	31.000
- Osady pofermentacyjne	IPPC	Fermentacja i leżakowanie	4.000

**12. Dział IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.
Pkt IV.4. Gospodarka odpadami, ppkt 4.2. Ilość i miejsce powstawania odpadów innych niż niebezpieczne**

- w tabeli nr 18, dodaje się następujące wiersze o brzmieniu:

Rodzaj odpadu	Rodzaj instalacji (IPPC, pomocnicza)	Pochodzenie odpadu	Ilości roczne Mg/rok (maksymalnie)
07 02 13 Odpady tworzyw sztucznych:	IPPC, pomocnicza	Naprawa i konserwacja urządzeń	1,5
07 02 99 Inne nie wymienione odpady	IPPC, pomocnicza	Naprawa i konserwacja urządzeń	1,0
12 01 03 Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	IPPC, pomocnicza	Naprawa i konserwacja urządzeń	1,5
12 01 05 Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	IPPC, pomocnicza	Naprawa i konserwacja urządzeń	1,0
15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	IPPC, pomocnicza	Naprawa i konserwacja urządzeń	2,0
16 01 15 Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	IPPC, pomocnicza	Wymiana, naprawa i konserwacja urządzeń	0,5
16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	IPPC, pomocnicza	Wymiana, naprawa i konserwacja urządzeń	2,0
16 02 16 Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	IPPC, pomocnicza	Naprawa i konserwacja urządzeń	1,0

**13. Dział IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.
Pkt IV.4. Gospodarka odpadami, ppkt 4.3. Sposoby i miejsca magazynowania oraz sposoby postępowania z odpadami innymi niż niebezpieczne odpady.**

- w tabeli nr 19, dodaje się następujące wiersze o brzmieniu:

Kod i nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Sposób postępowania – Zlecony firmie zewnętrznej posiadającej wymagane zezwolenia (wykorzystanie, unieszkodliwianie)
07 02 13 Odpady tworzyw sztucznych:	Pojemniki i kontenery, wielkogabarytowe odpady luzem w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów	R 5
07 02 99 Inne nie wymienione odpady	Pojemniki i kontenery	R 5
12 01 03 Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Pojemniki i kontenery	R 4
12 01 05 Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Pojemniki i kontenery	R 5

Kod i nazwa odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Sposób postępowania – Zlecony firmie zewnętrznej posiadającej wymagane zezwolenia (wykorzystanie, unieszkodliwianie)
15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Pojemniki i kontenery, wielkogabarytowe odpady luzem w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów	R 5, D 10
16 01 15 Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Beczki, paletopojemniki	D 8
16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Pojemniki i kontenery, wielkogabarytowe odpady luzem w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów	R 4, R 5
16 02 16 Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w	Pojemniki i kontenery, wielkogabarytowe odpady luzem w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów	R 4, R 5

14. Dział IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

Pkt IV.4. Gospodarka odpadami, ppkt 4.4. Sposoby i miejsca magazynowania oraz sposoby postępowania z odpadami niebezpiecznymi.

- w tabeli nr 20, dodaje się następujące wiersze o brzmieniu:

Kod i nazwa odpadu	Sposób magazynowania	Sposób postępowania – Zlecony firmie zewnętrznej posiadającej wymagane zezwolenia (wykorzystanie, unieszkodliwianie)
16 02 15 Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Pojemniki i kontenery, luzem w odpowiednio przygodowych miejscach magazynowania odpadów	R 4, R 5
16 02 11 Zużyte urządzenia zawierające freon, HCFC, HFC	Pojemniki i kontenery, luzem w odpowiedni przygotowanych miejscach magazynowania odpadów	R 4, R 5

Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Spółka Carlsberg Polska S.A. z siedzibą w Warszawie Oddział Browar Bosman w Szczecinie, wystąpiła z wnioskiem o zmianę decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 14.06.2006r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4/05/06, zmienionej decyzją Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 14.09.2007r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4-1/05/06 i decyzją Prezydenta Miasta z dnia 7 grudnia 2010r., WGKiOŚ.II.EP.6430/4-2/05/06, udzielającej

pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji piwa Bosman Browar Szczecin S.A., zlokalizowanej w Szczecinie przy ul. Chmielewskiego 16

Z analizy wniosku wynika, iż wnioskowane zmiany nie będą powodować znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z tym, nie są istotną zmianą w rozumieniu art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r Nr 25. poz. 150 ze zm.). Zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity - Dz. U. z 2008r Nr 25. poz. 150 ze zm.) przez istotną zmianę instalacji rozumie się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego, w przypadku, gdy zmiana instalacji nie jest istotną zmianą w myśl ustawy Prawo ochrony środowiska, następuje w trybie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity - Dz. U. z 2000r., Nr 98, poz. 1071 ze zm.).

Zmiany będące przedmiotem niniejszej decyzji obejmują następujące zagadnienia:

- doprecyzowanie stosowanych w produkcji surowców i dodatków wspomagających, poprzez wprowadzenie zapisu cyt. „Głównymi surowcami są słód i jęczmień obłuszczone. Surowcami dodatkowymi są chmiel, dostarczany w postaci półpłynnej ekstraktu lub granulatu, syrop spożywczy oraz enzymy”.
- doprecyzowanie opisu produkcyjnego i linii technologicznych produkcyjnych oraz pomocniczych,
- gospodarkę wodną w zakresie opisu, zgodnego ze stanem faktycznym, źródeł zasilania zakładu w wodę, oraz wydajności stacji uzdatniania wody,
- źródeł hałasu i ich mocy akustycznych,
- rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne

Równocześnie zaktualizowano niektóre zapisy podane w pozwoleniu nieprecyzyjnie lub omyłkowo.

Zakres instalacji IPPC i ich funkcjonowanie nie zmieniły się w stosunku do informacji zawartych w dotychczasowym pozwoleniu zintegrowanym. Sprecyzowania wymagały jedynie informacje dotyczące następujących zagadnień:

- Warzelnia – wprowadzono zapis: „Proces produkcyjny rozpoczyna się od pobrania za pomocą transporterów słodu i jęczmienia z silosów magazynowych. Następnie słód i jęczmień transportowany jest do urządzeń czyszczenia wstępnego (emitor E5), ważenia i czyszczenia głównego (emitor E6). Po tym procesie trafia do śrutownika”.
- Stacja propagacji drożdży – wprowadzono zapis: „W skład stacji wchodzi : zbiornik propagacji drożdży, zbiornik sterylizacji drożdży, cztery bezciśnieniowe zbiorniki drożdży i dwa zbiorniki ciśnieniowe drożdży. Całość jest chłodzona instalacją amoniakalną”. W 2006 r. zostały dostawione dwa ciśnieniowe zbiorniki drożdży”.
- Rozlew piwa – wprowadzono zapis dotyczący możliwości wykorzystywania 4 szt. tankofermentorów, gdyż na przełomie 2011 i 2012 r. Bosman Browar Szczecin dokonał modernizacji instalacji, umożliwiającej wykorzystanie 4 szt. tankofermentorów (zlokalizowanych na hali GUL 1) do pracy, jako zbiorniki pośredniczące BBT lub jako tankofermentory. Zmiana ta umożliwia płynniejszą i bardziej ekonomiczną pracę działu filtracji i linii rozlewniczych.
- Wprowadzono zapis dotyczący linii do pakowania butelek do kartonów, która wykonana była w 2005r., w skład której wchodzi: zrobotyzowane stanowisko do rozładunku butelek ze skrzynek i załadunku do kartonów i na palety, automatyczne stanowisko do załadunku butelek do kartonów.

Również zakres instalacji pomocniczych i ich funkcjonowanie zasadniczo nie zmieniło się w stosunku do informacji zawartych w dotychczasowym pozwoleniu zintegrowanym. Jedynie zmiany jakie nastąpiły dotyczyły doprecyzowania zapisów zgodnie ze stanem faktycznym w zakresie ujęcia wody, stacji uzdatniania wody i laboratoriów zakładowych w następującym zakresie:

- Woda sieciowa jest alternatywnym źródłem zasilania w sytuacji awarii ujęcia własnego wody lub stacji uzdatniania. W sytuacjach bezawaryjnych funkcjonuje, jako równoległe zasilanie zakładu w wodę na liniach rozlewniczych i oczyszczalni ścieków,
- W 2006r. Browar wymienił wszystkie jonitowe stacje uzdatniania wody na nowoczesne, zużywające znacznie mniej wody na regenerację jonitów. Przepływ wody przez stację jest zmienny w czasie i uzależniony od chwilowego zapotrzebowania urządzeń technologicznych linii rozlewniczej oraz technologicznego zapotrzebowania na uzyskany wskaźnik twardości wody, dlatego wprowadzono zapis „Wydajność stacji uzdatniania wody zależnie od rodzaju linii rozlewu”.
- W 2005 r. wybudowano na terenie Browaru oczyszczalnię ścieków z dodatkowym laboratorium dla potrzeb oczyszczalni, w związku z tym wprowadzono zapis, zgodny ze stanem faktycznym cyt: „ Zakład posiada laboratorium fizyko-chemiczne i mikrobiologiczne, w których wykonuje się analizy jakości surowców i produktu. Oczyszczalnia ścieków posiada osobne laboratorium dla własnych potrzeb”.

Niniejszą decyzją doprecyzowano również stosowane w produkcji surowce i dodatki wspomagające, gdyż dla uzyskania różnych gatunków piw jak i uzyskania stabilnego produktu pod względem fizyko-chemicznym, uwzględniając również względy ekonomiczne i zmienne parametry surowców stosowane jest odpowiednie mieszanie surowców i dodatków wspomagających.

W związku z tym, iż w 2005 roku został wybudowana oczyszczalnia ścieków, a w 2007r. nastąpiło uruchomienie jej procesów technologicznych, koniecznym było wprowadzenie do przedmiotowej decyzji źródeł hałasu, pochodzących z oczyszczalni. Z aktualnych pomiarów hałasu do środowiska z terenu przedmiotowej instalacji wynika, iż zachowane są standardy jakości środowiska w tym zakresie.

W wyniku weryfikacji rodzajów i ilości wytwarzanych na terenie zakładu odpadów należało również uaktualnić ilości wytwarzanych odpadów oraz sposób postępowania z odpadami.

Niniejszą decyzją dodano również 10 nowych rodzajów odpadów wytwarzanych na terenie Browaru. Są to odpady pochodzące z napraw i konserwacji urządzeń instalacji IPPC i pomocniczych. Wytwarzanie tych odpadów związane jest faktem, iż aparaty i urządzenia technologiczne zainstalowane były na przełomie 2000r i obecnie wymagają gruntownych i częstszych remontów i konserwacji. Również niektóre aparaty i urządzenia technologiczne będą wymienione na nowsze. Odpady te będą wytwarzane nieregularnie i mogą nie występować każdego roku.

Zgodnie z art. 10 i art. 61 § 4 ustawy z dnia 14.06.1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2000r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.) poinformowano strony o prowadzeniu postępowania w sprawie zmiany decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 14.06.2006r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4/05/06, zmienioną decyzją Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 14.09.2007r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4-1/05/06 i decyzją Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 07.12.2010r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/4-2/05/06, udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji piwa Bosman Browar Szczecin S.A., zlokalizowanej w Szczecinie przy ul. Chmielewskiego 16 oraz o

możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. W terminie określonym w ww. zawiadomieniu strony nie zgłosiły żadnych uwag i wniosków.

Wobec powyższego oraz uwzględniając słuszny interes strony orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Szczecinie, ul. Wały Chrobrego 4 za pośrednictwem Prezydenta Miasta Szczecin, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Otrzymują:

1. Carlsberg Polska S.A.
ul. Iłżecka 24, 02-135 Warszawa
Oddział Bosman Browar Szczecin
Ul. Chmielewskiego 16, 70-028 Szczecin
2. UM Szczecin WGKIOŚ – a/a

Z up. PREZYDENTA MIASTA

Dariusz Matejski
ZASTĘPCA DYREKTORA
Wydziału Gospodarki Komunalnej
i Ochrony Środowiska

Do wiadomości :

1. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Wały Chrobrego 4, 70-502 Szczecin

Uiszczono opłatę skarbową
w kwocie 10,- zł. dnia 08.03.2012
~~gotówką~~ nr pokwitowania
-przelewem- na konto:
Nr 49 1240 3927 1111 0010 1283 4883
UM Szczecin: ~~WYDZIAŁ GOSPODARSTWA KOMUNALNEGO I OCHRONY ŚRODOWISKA~~
Podpis
(imię, nazwisko, stanowisko służbowe)
mgr inż. Barbara Stępień
KIEROWNIK REFERATU
W Wydziale Gospodarki Komunalnej i Ochrony Środowiska



KIEROWNIK REFERATU

mgr inż. Barbara Stępień

GŁÓWNY REFERENT

mgr inż. Barbara Stępień