



CERAMIKA PARADYZ

Ceramika Paradyż Sp. z o.o.  
Biuro: ul. 76 200 Opatów  
tel. 044 736 41 00  
fax 044 736 41 06  
e-mail: info@ceramika-paradyz.pl

Ceramika Paradyż Sp. z o.o.  
Zakład Tomaszów 1  
ul. Ujezdźka 23  
97-200 Tomaszów Maz.

Tomaszów Maz., 04.08.2011

Dotyczy: płytek nieszkliwionych ARKESIA

Płytki ceramiczne ARKESIA typu gres nieszkliwiony, produkowane są w Zakładzie Produkcyjnym Tomaszów 1 metodą prasowania na sucho i kontrolowane na zgodność z wymaganiami normy EN 14411 wydanej przez Polski Komitet Normalizacji, załącznik G, Grupa B1a – Płytki ceramiczne prasowane na sucho o małej nasiąkliwości wodnej  $E \leq 0,5\%$ . Poniżej parametry płytek:

Parametry	Badanie wg normy	Wymagania normy	Parametry osiągnięte
Nasiąkliwość wodna [%]	EN ISO 10545-3	$\leq 0,5$	$< 0,1$
Siła łamiąca [N]   grubość $\geq 7,5$ mm	EN ISO 10545-4	$\geq 1300$	Min 1500
Wytrzymałość na zginanie [ $N/mm^2$ ]	EN ISO 10545-4	Min 35	Min 50
Mrozoodporność	EN ISO 10545-12	Wymagana	Mrozoodporne
Odporność na wgłębne ścieranie płytek nieszkliwionych [ $mm^3$ ]	EN ISO 10545-6	Max 175	Max 140
Odporność na płamienie – płytki nieszkliwione	EN ISO 10545-14	Stosowana metoda badania	Min klasa 3
Odporność na środki domowego użytku i dodatki do wody basenowej – płytki nieszkliwione	EN ISO 10545-13	Min UB	Klasa UA
Odporność na kwasy i zasady o słabym stężeniu – płytki nieszkliwione	EN ISO 10545-13	Według wskazań producenta	Klasa ULA
Skuteczność antypoślizgowa	DIN 51130	Według wskazań producenta	Satyna R10 Stopnica R10 Struktura R12

Biuro Zarządu  
26-300 Opatów  
ul. Piłsudskiego 104  
tel. 044 736 41 00  
fax 044 736 41 06

Zakład Produkcyjny  
26-300 Opatów  
ul. Czerwona 5  
tel. 044 736 40 00  
fax 044 736 43 06

Zakład Produkcyjny  
26-335 Paradyż  
ul. Wolności 14  
tel. 044 736 44 00  
fax 044 736 44 06

Zakład Produkcyjny  
97-200 Tomaszów Maz.  
ul. Ujezdźka 23  
tel. 044 736 42 00  
fax 044 736 42 10

Zakład Produkcyjny  
97-200 Tomaszów Maz.  
ul. Ujezdźka 23  
tel. 044 736 42 00  
fax 044 736 42 10

Salon Firmowy Paradyż  
97-102 Łódź  
ul. Białostocka 17A  
tel. 042 629 63 11 02  
fax 042 629 63 07

Infolinia  
00 90 000 677

Wersja  
1.00  
Data  
04/08/2011

BRE BANK S.A. 651140110000004704770010001 PLN  
NIP: 0000125109 Sąd Rejonowy, VIII Śródmieście  
Krajowy Rejestr Sądowy, Krajowy Rejestr Sądowy, 14 112 000-1  
75614 02 555  
592184657

Główny Technolog  
Zakładu Tomaszów 1  
A. Poddebrnauk  
mgr inż. Anna Poddebrnauk

DYREKTOR ZAKŁADU  
TOMASZÓW I

Grzegorz Sobolewski

DOKUMENTACJA  
POWYKONAWCZA

MATERIAŁ WBUDOWANY NA BUDOWIE  
Przebudowa kąpieliska ARKONKA w Szczecinie  
dla potrzeb sportu i rekreacji  
- dokończenie realizacji inwestycji



**DEKLARACJA ZGODNOŚCI CE**  
**Deklaracja zgodności nr 3/T1**

- 1. Producent wyrobu budowlanego:**  
*Ceramika Paradyż Sp. z o.o., ul. Piotrkowska 61, 26-300 Opoczno*  
*Zakład produkcyjny: ul. Ujezdźka 23, 97-200 Tomaszów Maz.*
- 2. Nazwa wyrobu budowlanego:**  
*Płytki ceramiczne prasowane na sucho o małej nasiąkliwości wodnej  $E \leq 0,5$  %. Grupa B1<sub>0</sub>.*  
*Podłogowe, ściennie, nie szkliwione, gat. I.*
- 3. Klasyfikacja statystyczna wyrobu budowlanego:**  
*PKWiU 23.31.10.0*
- 4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu budowlanego:**  
*Płytki ceramiczne przeznaczone do wykładania podłóg i ścian wewnątrz i na zewnątrz budynków mieszkalnych oraz budynków użyteczności publicznej.*
- 5. Specyfikacja techniczna:**  
*EN 14411: 2006 – Płytki ceramiczne. Definicje, klasyfikacja, właściwości i znakowanie. Załącznik G.*  
*Wydana przez Europejski Komitet Normalizacyjny.*
- 6. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu budowlanego:**

Właściwości	Wartość deklarowana przez producenta	Wymagania wg normy EN 14411	Podstawa oznaczenia
Długość i szerokość	± 0,6 [%]	± 0,6 [%]	EN ISO 10545-2
Grubość	± 5,0 [%]	± 5,0 [%]	EN ISO 10545-2
Krzywizna boków	± 0,5 [%]	± 0,5 [%]	EN ISO 10545-2
Odchylenie od kąta prostego	± 0,6 [%]	± 0,6 [%]	EN ISO 10545-2
Płaskość powierzchni - Krzywizna środka	± 0,5 [%]	± 0,5 [%]	EN ISO 10545-2
Płaskość powierzchni - Krzywizna boków	± 0,5 [%]	± 0,5 [%]	EN ISO 10545-2
Płaskość powierzchni - Wypaczenie	± 0,5 [%]	± 0,5 [%]	EN ISO 10545-2
Jakość powierzchni	Zgodnie z wymaganiami normy	Minimum 95% płytek nie powinno mieć widocznych wad powodujących pogorszenie wyglądu powierzchni z ułożonych płytek	EN ISO 10545-2
Nasiąkliwość wodna	≤ 0,5 [%]	≤ 0,5 [%]	EN ISO 10545-3
Siła łamiąca	grubość ≥ 7,5 mm	≥ 1300 [N]	EN ISO 10545-4
	grubość < 7,5 mm	≥ 700 [N]	
Wytrzymałość na zginanie	Min 35 [N/mm <sup>2</sup> ]	Min 35 [N/mm <sup>2</sup> ]	EN ISO 10545-4
Odporność na wgłębne ścieranie	Max 175 [mm <sup>3</sup> ]	Max 175 [mm <sup>3</sup> ]	EN ISO 10545-6
Mrozodporność	Odporne	Wymagana	EN ISO 10545-12
Odporność na środki domowego użytku i dodatki do wody basenowej	Klasa UA	Min UB	EN ISO 10545-13
Odporność na płamienie	Według wskazań producenta	Stosowana metoda badania	EN ISO 10545-14
Reakcja na ogień	A1 <sub>fl</sub>	A1 <sub>fl</sub>	Bez badania (Decyzja 96/603/EWG z poprawkami)
Klasa antypoślizgowości	Według wskazań producenta dla danego wzoru www.paradyz.com.pl	Deklarowana wartość	DIN 51130

- 7. Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego**

*Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych w Warszawie, Zakład Certyfikacji, Nr AC003, wydat:*

*Certyfikat Zgodności z Polską Normą Nr N-206/10*

*Certyfikat Nr B/03/205/10 uprawniający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa*

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt. 6

Tomaszów Maz., 01.09.2010

**DOKUMENTACJA POWYKONAWCZĄ**  
**MATERIAŁY BUDOWANE NA BUDOWIE**  
**Przebudowa ADU**  
**DYREKTOR ZAKŁADU**  
**TOMASZOWA**  
*Grzegorz Sobolewski*  
 dla potrzeb sportu i rekreacji  
 zakończenie realizacji inwestycji

(imię, nazwisko i podpis osoby upoważnionej)

AL-AR/8-3