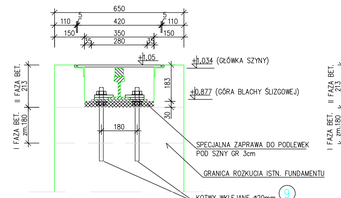
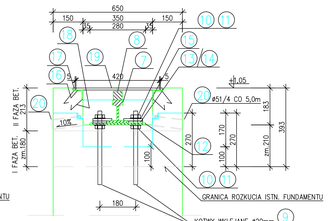
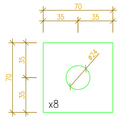
PRZEKRÓJ POPRZECZNY TYPOWY



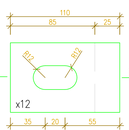
ZAMOCOWANIE SZYNY
PRZEKRÓJ POPRZECZNY



NR 13
SKALA 1:2



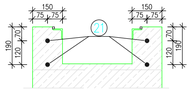
NR 15
SKALA 1:2



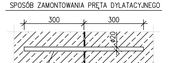
NR 16, 17, 18
SKALA 1:2

UWAGA: NA ODCINKU OCZEPU NABRZEŻA PRĘTY ø8mm PRZYSPAWAĆ DO PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH OCZEPU

ROZMIESZCZENIE PRĘTÓW DYLATACYJNYCH

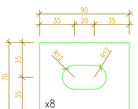


SPOSÓB ZAMONTOWANIA PRĘTA DYLATACYJNEGO

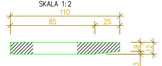


UWAGA: PRĘTY DYLATACYJNE ZASTOSOWAĆ W MIEJSCU DYLATACJI, KTÓREJ POŁOŻENIE NALEŻY USTALIĆ PO ROZKUCIU GÓRNEJ CZĘŚCI FUNDAMENTU.

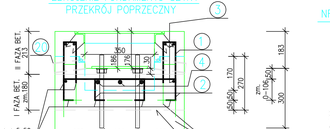
NR 14
SKALA 1:2



1–1
SKALA 1:2



ZBROJENIE FUNDAMENTU SZYNY
PRZEKRÓJ POPRZECZNY



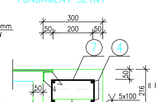
NR 1 ø8 CO 250

KOŃCE SPAWAĆ SPOINĄ 2x5mm
DŁ. 50mm DO ISTN. PRĘTÓW

NR 2 ø8 CO 250

KOŃCE SPAWAĆ SPOINĄ 2x5mm
DŁ. 50mm DO ISTN. PRĘTÓW

ZBROJENIE ŚCIANKI ZAMYKAJĄCEJ FUNDAMENT SZYNY



NR 3 ø12

NR 4 ø20

NR 5 ø8

KONIEC SZYNY

KOŃCE SPAWAĆ SPOINĄ 2x5mm
DŁ. 100mm DO ISTN. PRĘTÓW

NR 6 ø12

KOŃCE SPAWAĆ SPOINĄ 2x5mm
DŁ. 100mm DO PRĘTÓW NR 3

NR 12

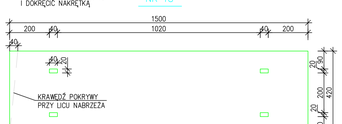
ROZSTAW OTWORÓW DLA PRZEPUSZCZENIA KOTEW ø20mm

PRZERWY POMIĘDZY SĄSIEDNIMI BLACHAMI WYPEŁNIĆ ASFALTEM SZER. 1 cm

NA PODKŁADKI NR 13 i 14 POŁOŻYĆ NAKŁADKI NR 15 I DOKRĘCIĆ NAKRĘTKĄ

NR 14 PRZYSPAWAĆ PUNKTOWO PO USTAWIENIU SZYNY W OSI

NR 18



KRAWĘDŹ POKRYWY PRZY LICU NABRZEŻA

ZESTAWIENIE ZBROJENIA DLA FUNDAMENTU ZACHODNIEGO
DŁUGOŚĆ POZA OCZEPEM NABRZEŻA L=20,85m

Nr	Średnica pręta	Długość pręta	Liczba prętów	Długość ogólna A=0	Długość ogólna A=II	
				ø 8	ø 12	ø 20
	mm	m	szt.	m	m	m
1	8	0,27 do 0,482 Ldr = 0,44	166	73,04		
2	8	0,54 do 0,722 Ldr = 0,68	83	56,44		
3	12	Lc = 21,05	6		126,30	
4	20	Lc = 21,15	3			63,45
5	8	0,59	3	1,77		
6	12	0,85	4		3,40	
21	20	0,60	4			2,40
Długość ogólna:			[m]	131,25	129,70	65,85
Masa 1m pręta:			[kg]	0,395	0,888	2,47
Masa wg średnic:			[kg]	51,84	115,17	162,65
Masa razem:			[kg]		329,66	

STAL: StOS, 18G2
BETON: C25

Otulina prętów głównych 5,0 cm.
Beton konstrukcyjny:
I FAZA BETONOWANIA 2,0 m^3
II FAZA BETONOWANIA 1,4 m^3

ZESTAWIENIE ZBROJENIA DLA FUNDAMENTU WSCHODNIEGO
DŁUGOŚĆ POZA OCZEPEM NABRZEŻA L=20,15m

Nr	Średnica pręta	Długość pręta	Liczba prętów	Długość ogólna A=0	Długość ogólna A=II	
				ø 8	ø 12	ø 20
	mm	m	szt.	m	m	m
1	8	0,27 do 0,482 Ldr = 0,44	160	70,4		
2	8	0,54 do 0,722 Ldr = 0,68	80	54,4		
3	12	Lc = 21,35	6		121,1	
4	20	Lc = 21,45	3			61,35
5	8	0,59	3	1,77		
6	12	0,85	4		3,40	
21	20	0,60	4			2,40
Długość ogólna:			[m]	126,57	125,50	63,57
Masa 1m pręta:			[kg]	0,395	0,888	2,47
Masa wg średnic:			[kg]	50,00	111,44	157,46
Masa razem:			[kg]		318,9	

STAL: StOS, 18G2
BETON: C25

Otulina prętów głównych 5,0 cm.
Beton konstrukcyjny:
I FAZA BETONOWANIA 1,9 m^3
II FAZA BETONOWANIA 1,4 m^3

ZESTAWIENIE STALI
DLA WYKONANIA 10mb SZYNY PODDŹWIGOWEJ

Nr	Nazwa elementu (charakterystyka)	Długość elementu	Masa jednostkowa	Masa elementu	Ilość sztuk	Masa ogółem
		m	kg/m	kg	szt.	kg
7	SZYNA S24 (STAL St70P)	10,00	24,4	244,0	1	244,0
8	PRĘT KWADRATOWY 42x42 (STAL St3W)	10,00	13,85	138,5	1	138,5
9	KOTWA M20x370, OMINT 120mm	0,37	2,47	0,91	40	36,40
10	NAKRĘTKA M20	–	0,0691	0,0691	80	5,53
11	PODKŁADKA M20	–	0,0171	0,0171	80	1,37
12	BLACHA 280x10x199G	1,99	22,0	43,78	5	218,9
13	PODKŁADKA 70x70x8	0,07	4,40	0,31	40	12,4
14	PODKŁADKA 90x70x8	0,09	4,40	0,40	40	16,0
15	NAKŁADKA 110x70x12	0,11	0,59	0,72	80	57,6
Masa ogółem[kg]						734,7

WYKONAĆ 21,25+20,55=41,8 mb

ZESTAWIENIE STALI
DLA WYPOSAŻENIA 10mb FUNDAMENTU SZYNY

Nr	Nazwa elementu (charakterystyka)	Długość elementu	Masa jednostkowa	Masa elementu	Ilość sztuk	Masa ogółem
		m	kg/m	kg	szt.	kg
16	KĄTOWNIK 50x50x5	10,0	3,77	37,7	2	75,40
17	PRĘT KWADRATOWY 10x10	10,0	0,79	7,9	2	15,80
18	BLACHA ŻEBEROWA Z ŻEBRAMI O KSZTAŁCIE OWALNYM 420x70x1540	1,54	34,19	52,65	6,67	351,2
19	PRĘT ø8x330mm	0,33	0,395	0,13	66,67	8,67
20	RURA ø51/4	0,16	4,64	0,74	4	2,96
Masa ogółem[kg]						454,0

WYKONAĆ 21,3+20,6=41,9 mb

ZESTAWIENIE STALI DLA WYPOSAŻENIA ŚCIANKI ZAMYKAJĄCEJ FUNDAMENT SZYNY

Nr	Nazwa elementu (charakterystyka)	Długość elementu	Masa jednostkowa	Masa elementu	Ilość sztuk	Masa ogółem
		m	kg/m	kg	szt.	kg
16	KĄTOWNIK 50x50x5	0,45	3,77	1,70	1	1,70
17	PRĘT KWADRATOWY 10x10	0,45	0,79	0,36	1	0,36
19	PRĘT ø8x330mm	0,33	0,395	0,13	3	0,39
Masa ogółem[kg]						2,45

WYKONAĆ 2 SZT.

STAL S13S
ELEKTRODY ER 146
KLASA WADLIWOŚCI ZŁĄCZY SPAWANYCH W2

UWAGA:
1) DŁUGOŚCI PRĘTÓW O WYMIARACH ZMIENNYCH NALEŻY USTALIĆ PO ROZKUCIU FUNDAMENTU SZYNY I ODSŁONIĘCIU ISTNIEJĄCEGO ZBROJENIA.

Przedsiębiorstwo Usług Projektowych
"BIMAT" Sp. z o.o.
Al. Niepodległości 22, 70-412 Szczecin
tel.: (91) 4891862, tel./fax: (91) 4336975, e-mail: biuro@bimat.szczecin.pl
tel. kom.: (0601) 772468, (0601) 737172, (0605) 961820

ROZBUDOWA OŚRODKA MORSKIEGO
PAŁACU MŁODZIEŻY
PRZY ULICY PRZESTRZENNEJ 21 W SZCZECINIE

PROJEKT REMONTU

projektował	mgr inż. Feliks Zjawin upr. nr T/5/d/91 spec.konstr.hydrotechniczne	obiekt: Remont pomostów, nabrzeża, dalb ślipu pływającego i torowiska poddźwigniowego	podziałka: 1:20;10;2
sprawdził	inż. Jerzy Stolarz upr. nr 196/1969/Sz spec.konstr.hydrotechniczne	tytuł rysunku: Remont fundamentu lądowego szynu poddźwigowej	data: 09/2006
prowadził	mgr inż. arch. K.Kitch-Kierczuk upr.nr 277/Sz/87 spec.-architektoniczna	branża: hydrotechniczna projekt nr: CR 2823/2006/2	rysunek nr: 1/H